



NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE

678



Klucze udarowe	682
Grzechotki	688
Dokrętaraki	691



Wiertarki	692
Szlifierki	693
Szlifierki taśmowe	696
Szlifierki tarczowe	698
Szlifierki kątowe	700
Polerki kątowe	701



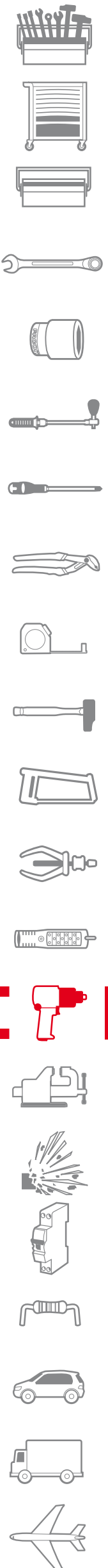
Przecinaki pneumatyczne.....	702
Piły.....	702
Inne narzędzia i akcesoria	703
Złączki sieciowe.....	707

NARZĘDZIA ELEKTRYCZNE

711



Pistolet do kleju.....	711
Opalarka.....	711
Klucz udarowy bezprzewodowy.....	712



KLUCZE UDAROWE

KOMPLETNY ASORTYMENT DOSTOSOWANY DO POTRZEB



3/8"

1/2"

UŻYTKOWANIE

3/4"

1"



NJ.3000F



NS.3000F

UŻYTKOWANIE INTENSYWNE:



NK.3000F



NJ.2000F2



NS.1800F2
NS.1500F2



NK.2000F2



NM.1000F2



NJ.1300F2



NK.1000F2



NM.1010LF2



NJ.1400F



NS.1010F2

UŻYTKOWANIE OKAZJONALNE

KLUCZ UDAROWY

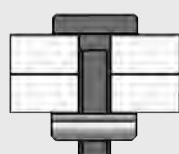
NAJLEPSZE NARZĘDZIE DO ODKRĘCANIA

KLUCZE UDAROWE SĄ NARZĘDZIAMI DO ODKRĘCANIA Z SYSTEMEM POBIJANIA

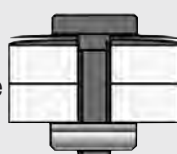
- Zaleta: możliwość odkręcania momentem do 3000 Nm bez konieczności stosowania zabieraka reakcyjnego.
- Obecnie nie istnieje żadna norma pozwalająca na określenie procesu kontroli narzędzi tego typu, dlatego określiliśmy własny system kontroli i stosujemy go do całej gamy.

SIŁA KLUCZA UDAROWEGO ZMIENIA SIĘ W ZALEŻNOŚCI OD:

- **sposobu mocowania:** siła może spaść do 50% przy mocowaniu sprężystym



Bezpośrednio > +50% > Sprężyste



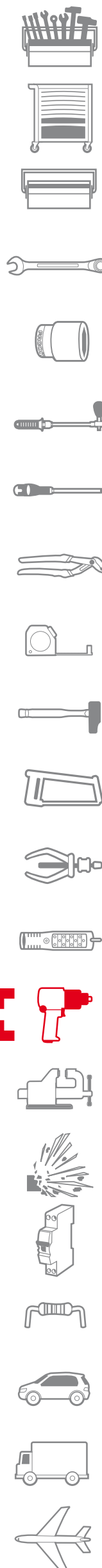
- **systemu zasilania:** ciśnienie, wydatek powietrza, średnica przewodu zasilającego mogą spowodować spadek siły o 50%.



Wylot:
Siła narzędzia
Prędkość narzędzia

- Ciśnienie powietrza: 6,2 bar min. => prędkość obrotowa
- Średnica wewnętrzna złącza (np.: 6,5mm dla narzędzi 1/2")
- Wydatek powietrza: Wyższy niż wydatek narzędzia => siła narzędzia

- **źle dobrane akcesoria:** przedłużacze, przeguby Cardana i inne akcesoria mogą spowodować spadek siły o ponad 50%.



SYSTEMY DO POBIJANIA

TWIN HAMMER (MŁOTEK PODWÓJNY):

- Silny system do pobijania
- Ten system do pobijania jest 4-krotnie bardziej niezawodny niż Pin Clutch.



JUMBO:

- Silny system do pobijania
- Większe drgania niż Pin Clutch lub systemy pobijania podwójnego.
- Ten system do pobijania jest 2-krotnie bardziej niezawodny niż Pin Clutch.



DOUBLE HAMMER (MŁOTEK PODWÓJNY) :

- Silny system do pobijania Ten system do pobijania jest 2,5-krotnie bardziej niezawodny niż Pin Clutch.



SYSTEMY NIESTOSOWANE PRZEZ FACOM

SINGLE HAMMER (POJEDYNCZY MŁOTEK) :

- System do pobijania, ale moment przekazywany przez narzędzie zmniejsza się wraz ze zużyciem narzędzia.
- Większe drgania niż Pin Clutch lub systemy pobijania podwójnego.
- Ten system do pobijania jest 1,5-krotnie bardziej niezawodny niż Pin Clutch.

PIN CLUTCH:

- System do pobijania, ale moment przekazywany przez narzędzie znacznie zmniejsza się wraz ze zużyciem narzędzia.
- Ten system do pobijania jest stosowany do użytku okazjonalnego.



UŻYTKOWANIE

UŻYTKOWANIE INTENSYWNE



UŻYTKOWANIE OKAZJONALNE

KLUCZ UDAROWY TYTANOWY

DO 30% MOCNIEJSZY

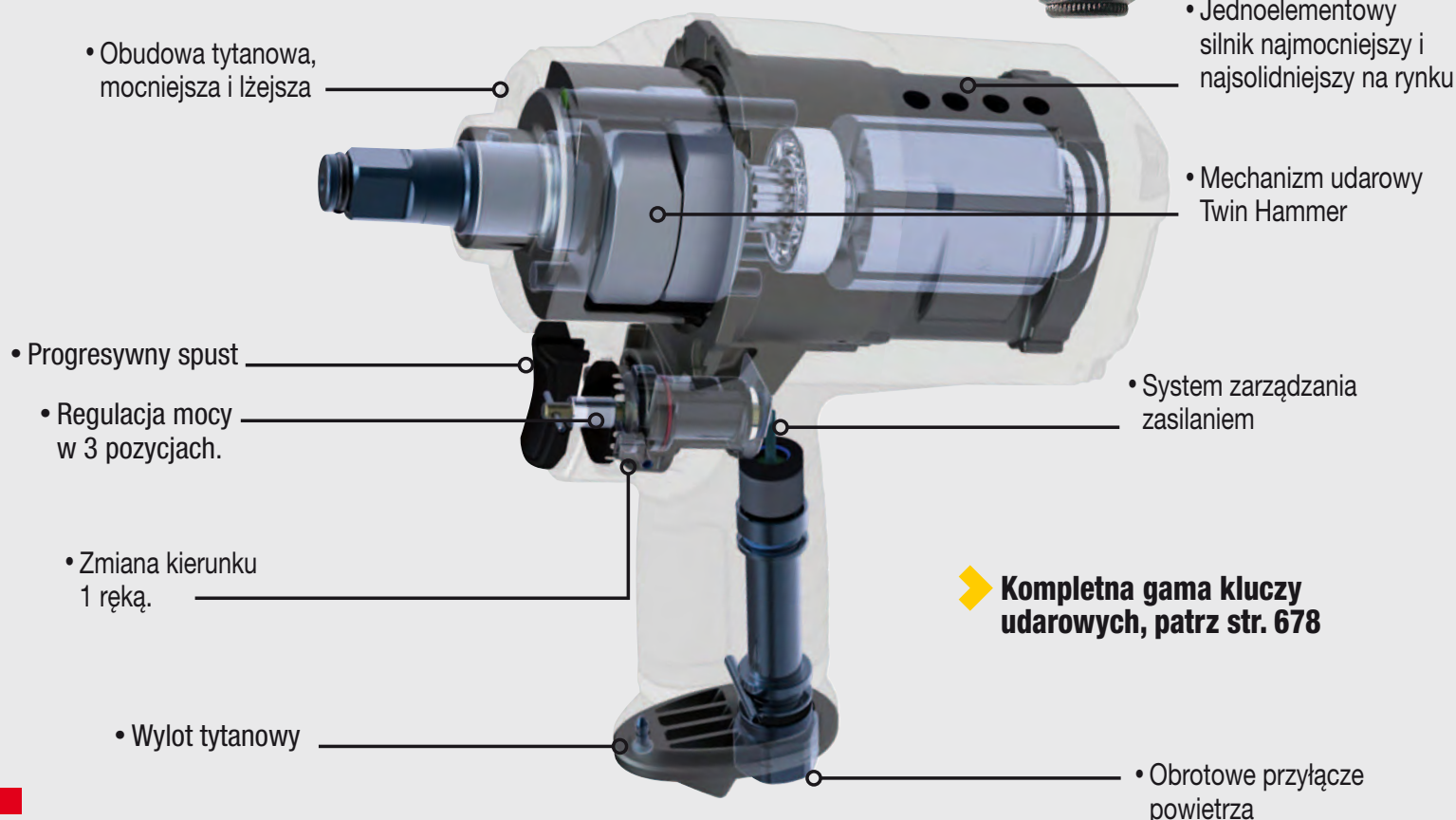
1700 NM DLA KLUCZA NS.3000F!

2-KROTNIĘ BARDZIEJ NIEZAWODNY NIŻ INNE KLUCZE UDAROWE!

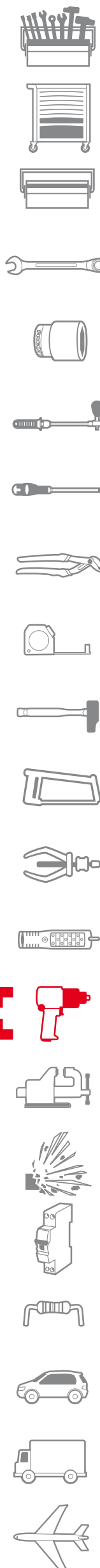
- Nowa ergonomiczna rękojeść z miękkim uchwytem.
- Najlepiej wyważone narzędzie na rynku, środek ciężkości narzędzia znajduje się w osi rękojeści.
- Tytanowa budowa zwiększa solidność i obniża masę.
- 3 położenia regulacji siły w kierunku dokręcania i zawsze maksymalny moment w kierunku odkręcania.
- Zmiana kierunku 1 ręką.
- Spust progresywny.
- Obrotowe przyłącze powietrza.
- Gumowy odbojnik chroniący produkt przed uderzeniami i zarysowaniami.

NOWY JEDNOELEMENTOWY SILNIK,

- Wyższa moc.
- Mniej elementów ruchomych, mniejsza konieczność konserwacji.
- 4 dysze powietrza, 6 łopatek zapewniających większą sprawność

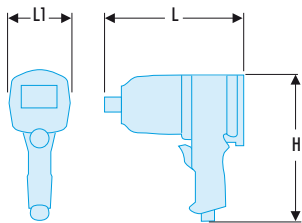


Kompletna gama kluczy udarowych, patrz str. 678



Klucze udarowe

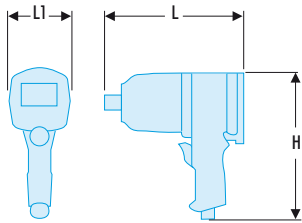
■ Klucz udarowy 3/8" tytanowy



- Obudowa: Tytan
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment: 710 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NJ.3000F	152	66	180	1,300

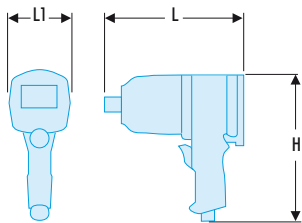
■ Klucz udarowy 3/8" kompozytowy



- Obudowa: Kompozyt.
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment: 290 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NJ.2000F2	157	58	165	1,300

■ Klucz udarowy 3/8" aluminiowy



- Obudowa: Aluminium.
- System udarowy: Single Hammer.
- Maksymalny moment: 180 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

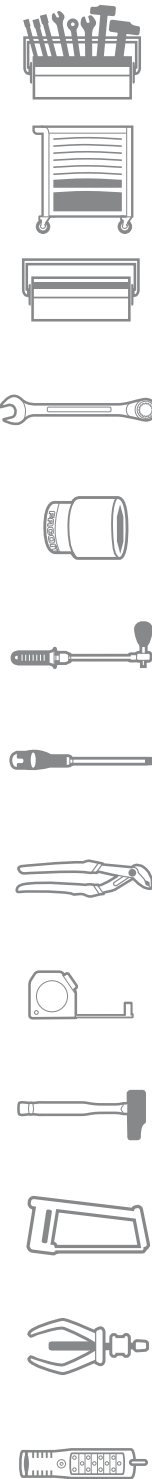
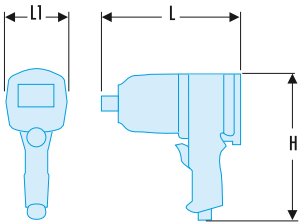
FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NJ.1300F2	137	49	167	1,200

■ Klucz udarowy „motylkowy”



- Obudowa: Aluminium.
- System udarowy: Double Hammer.
- Maksymalny moment: 67 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
NJ.1400F	140	40	47	470



KLUCZE UDAROWE 3/8"

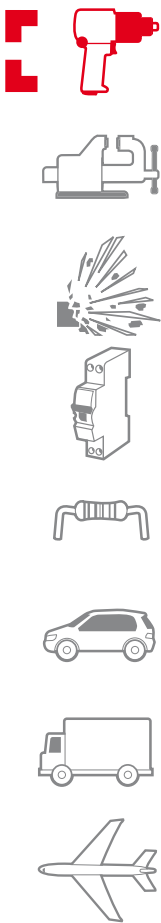
	NJ.3000F	NJ.2000F2	NJ.1300F2	NJ.1400F
Obroty bez obciążenia (obr/min)	10 500	9 600	11 200	12 000
Moment maksymalny (Nm)	710	290	180	67
Liczba impulsów	1 750	1 290	705	1 350
Masa (kg)	1,3	1,3	1,2	0,4
Współczynnik moc/intensywność użytkowania*				
Długość (mm)	152	157	137	140
Średnie zużycie powietrza (l/min)	125	120	74	34
Budowa	Tytan	Kompozyt	Aluminium	Aluminium
Średnica przewodu	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Podłączenie narzędzia	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Poziom drgań (m/s²)	3,06	4,3	4	7,6
Poziom hałasu dB(A)	93,8	92,7	94,7	87,4

*Stosujemy ten współczynnik jako pomoc w doborze narzędzia najlepiej przystosowanego do potrzeb. Wartość 5 oznacza, że narzędzie jest najmocniejsze w swojej kategorii i może być stosowane do intensywnej pracy (np. na stanowiskach wymiany opon).

UŻYTKOWANIE OKAZJONALNE

12345

UŻYTKOWANIE INTENSYWNE



■ Klucz udarowy 1/2" kompaktowy tytanowy



- Obudowa: Tytan
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment: 800 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NS.2000F	157	66	180	1,400

■ Klucz udarowy 1/2" tytanowy



- Obudowa: Tytan
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment: 1 700 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NS.3000F	179	78	181	2,100

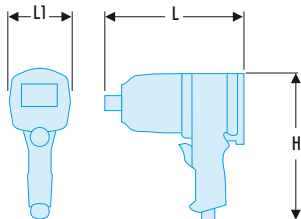
■ Klucz udarowy 1/2" kompaktowy kompozytowy



- Obudowa: Kompozyt.
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment: 505 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NS.1500F2	157	58	165	1,300

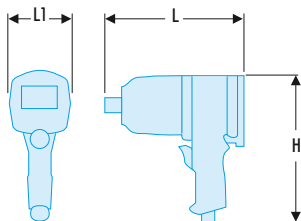
❑ Klucz udarowy 1/2" kompozytowy



- Obudowa: kompozytowa.
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment : 1080 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NS.1800F2	180	69	183	2,200

❑ Klucz udarowy 1/2" aluminiowy



- Obudowa: Aluminium.
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment: 1 015 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NS.1010F2	187	69	188	2,600

KLUCZE UDAROWE 1/2"

	NS.3000F	NS.1800F2	NS.1010F2	NS.2000F	NS.1500F2
Obroty bez obciążenia (obr/min)	7 225	7 700	7 100	10 500	9 650
Moment maksymalny (Nm)	1700	1080	1015	800	505
Liczba impulsów	1 160	1 060	950	1 750	1 250
Masa (kg)	2,1	2,2	2,6	1,4	1,3
Współczynnik moc/intensywność użytkowania*					
Długość (mm)	179	180	187	157	157
Średnie zużycie powietrza (l/min)	144	143	120	125	120
Budowa	Tytan	Kompozyt	Aluminium	Tytan	Kompozyt
Średnica przewodu	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Podłączenie narzędzia	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Poziom drgań (m/s²)	4,91	10,2	8,4	3,06	8,2
Poziom hałasu dB(A)	94,2	96	93	93,8	92,9

*Stosujemy ten współczynnik jako pomoc w doborze narzędzia najlepiej przystosowanego do potrzeb. Wartość 5 oznacza, że narzędzie jest najmocniejsze w swojej kategorii i może być stosowane do intensywniej pracy (np. na stanowiskach wymiany opon).

UŻYTKOWANIE OKAZJONALNE      UŻYTKOWANIE INTENSYWNE

Klucz udarowy 3/4" tytanowy



- Obudowa: Tytan
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment: 2 115 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NK.3000F	227	97	227	3,800

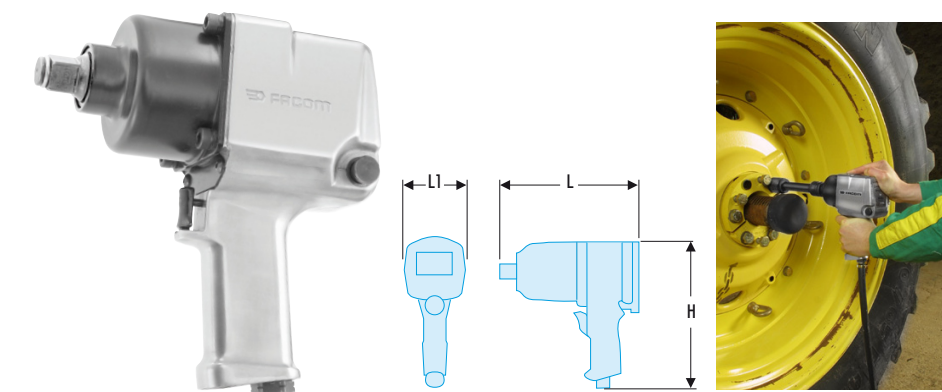
Klucz udarowy 3/4" kompozytowy



- Obudowa: Kompozyt.
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment: 1 700 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NK.2000F2	221	86	213	3,900

Klucz udarowy 3/4" aluminiowy



- Obudowa: Aluminium.
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment: 2 400 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NK.1000F2	222	93	233	5,600

KLUCZE UDAROWE 3/4"

	NK.3000F	NK.2000F2	NK.1000F2
Obroty bez obciążenia (obr/min)	5 300	6 360	5 700
Moment maksymalny (Nm)	2 115	1 700	2 400
Liczba impulsów	950	850	790
Masa (kg)	3,8	3,9	5,6
Współczynnik moc/intensywność użytkowania*	5	3	4
Długość (mm)	227	221	222
Średnie zużycie powietrza (l/min)	200	204	193
Budowa	Tytan	Kompozyt	Aluminium
Średnica przewodu	1/2"	1/2"	1/2"
Podłączenie narzędzia	3/8"	3/8"	3/8"
Poziom drgań (m/s2)	5,06	10,7	9,1
Poziom hałasu dB(A)	97,8	99,1	98,4

*Stosujemy ten współczynnik jako pomoc w doborze narzędzia najlepiej przystosowanego do potrzeb. Wartość 5 oznacza, że narzędzie jest najmocniejsze w swojej kategorii i może być stosowane do intensywnej pracy (np. na stanowiskach wymiany opon).

UŻYTKOWANIE
OKAZJONALNE

1

2

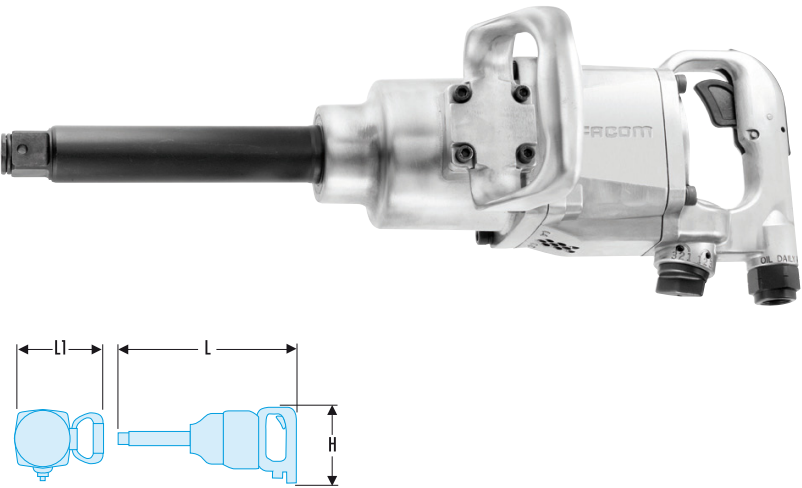
3

4

5

UŻYTKOWANIE
INTENSYWNE

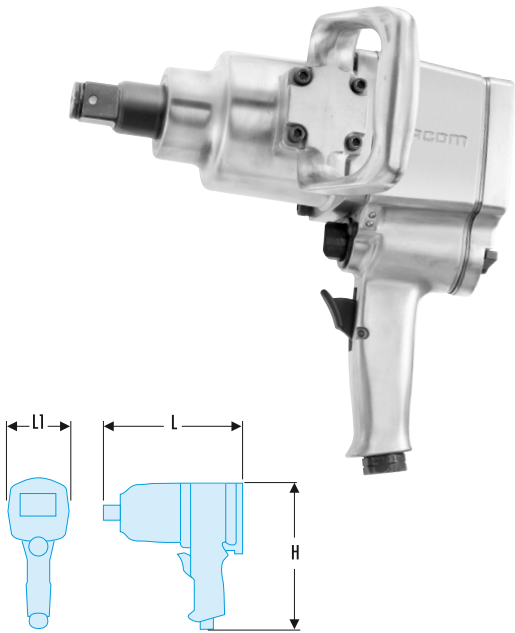
Klucz udarowy 1" z długim wrzecionem



- Obudowa: Aluminium.
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment: 4068 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NM.1010LF2	523	202	172	11

Klucz udarowy 1" z krótkim wrzecionem



- Obudowa: Aluminium.
- System udarowy: Twin Hammer.
- Maksymalny moment: 4068 Nm.
- Progresywny spust
- Regulacja mocy.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NM.1000F2	300	205	290	10,300

KLUCZE UDAROWE 1"

	NM.1010LF2	NM.1000F2
Obroty bez obciążenia (obr/min)	5 700	4 400
Moment maksymalny (Nm)	4 068	4 068
Liczba impulsów	720	720
Masa (kg)	11	10,3
Współczynnik moc/intensywność użytkowania*	3	3
Długość (mm)	523	300
Średnie zużycie powietrza (l/min)	243	243
Budowa	Aluminium	Aluminium
Średnica przewodu	3/4"	3/4"
Podłączenie narzędzia	1/2"	1/2"
Poziom drgań (m/s²)	15,2	16,7
Poziom hałasu dB(A)	102	103,4

*Stosujemy ten współczynnik jako pomoc w doborze narzędzia najlepiej przystosowanego do potrzeb. Wartość 5 oznacza, że narzędzie jest najmocniejsze w swojej kategorii i może być stosowane do intensywnych prac (np. na stanowiskach wymiany opon).

UŻYTKOWANIE
OKAZJONALNE

1

2

3

4

5

UŻYTKOWANIE
INTENSYWNE



KLUCZ GRZECHOTKOWY

Narzędzie niezbędne do zwiększenia wydajności!

- Dzięki szerokiemu zakresowi momentów do 10 do 136 Nm oraz prędkości obrotowych od 240 do 280 obr/min poprawiamy komfort i wydajność pracy.

- Gama kluczy z zamkniętym kołem zapadkowym, optymalizującym trwałość grzechotki i chroniącym użytkownika przed ryzykiem przycięcia rękawic w mechanizmie.



□ : 1/4" - 3/8" - 1/2"

- Wybierz wersję „Palm” do dokręcania w zamkniętej przestrzeni lub wersję Mini albo standardową, jeżeli pozwala na to miejsce. Uwaga, im narzędzie jest krótsze, tym większy jest moment reakcji.

- Moment reakcji = siła/odległość
- 27 Nm = 2,74 Kg w odległości 1 m
- Moment reakcji w odległości 135 mm: $2,74 \text{ Kg} / 0,135 = 20,3 \text{ Kg}$
- Moment reakcji w odległości 205 mm: $2,74 \text{ Kg} / 0,205 = 13,4 \text{ Kg}$



Grzechotki

□ VR.R127 Grzechotka 1/4" „Palm”



- Obudowa: Kompozyt.
 - Grzechotka: Zamknięta.
 - Długość: 135 mm.
 - Maksymalny moment: 27 Nm.
 - Prędkość: 240 obr/min.
 - Regulacja mocy.
- Masa: 0,500 kg.

VR.R227 Grzechotka 1/4" mini



- Obudowa: Kompozyt.
 - Grzechotka: Zamknięta.
 - Długość: 205 mm.
 - Maksymalny moment: 27 Nm.
 - Prędkość: 250 obr/min.
 - Regulacja mocy.
- Masa: 0,660 kg.

VR.J154 Grzechotka 3/8" „Palm”

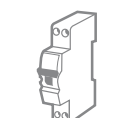


- Obudowa: Kompozyt.
 - Grzechotka: Zamknięta.
 - Długość: 135 mm.
 - Maksymalny moment: 54 Nm.
 - Prędkość: 240 obr/min.
 - Regulacja mocy.
- Masa: 0,500 kg.

VR.J254 Grzechotka 3/8" mini



- Obudowa: Kompozyt.
 - Grzechotka: Zamknięta.
 - Długość: 205 mm.
 - Maksymalny moment: 54 Nm.
 - Prędkość: 270 obr/min.
 - Regulacja mocy.
- Masa: 0,660 kg.



▣ **VR.J3108** Grzechotka 3/8" standardowa



- Obudowa: Kompozyt.
 - Grzechotka: Zamknięta.
 - Długość: 260 mm.
 - Maksymalny moment: 108 Nm.
 - Prędkość: 280 obr/min.
 - Regulacja mocy.
- Masa: 1,200 kg.

▣ **VR.S3136** Grzechotka 1/2" standardowa



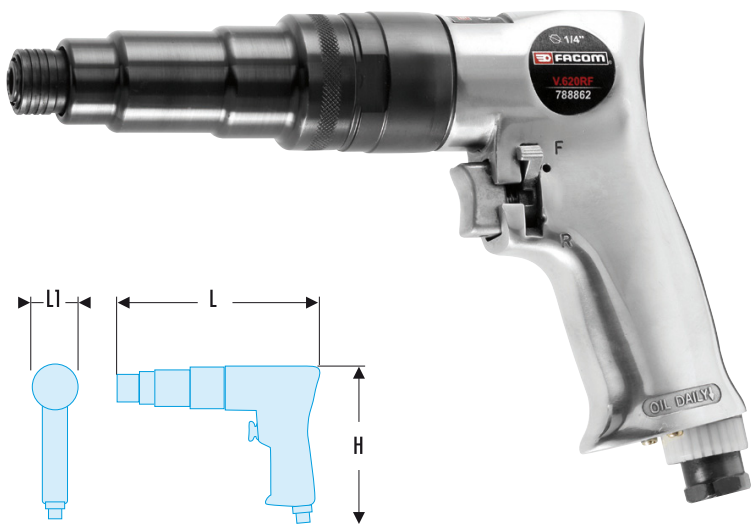
- Obudowa: Kompozyt.
 - Grzechotka: Zamknięta.
 - Długość: 260 mm.
 - Maksymalny moment: 136 Nm.
 - Prędkość: 280 obr/min.
 - Regulacja mocy.
- Masa: 1,200 kg.

GRZECHOTKI

	1/4" palm VR.R127	1/4" mini VR.R227	3/8" palm VR.J154	3/8" mini VR.J254	3/8" std VR.J3108	1/2" HD VR.S3136
Zabierak kwadratowy (L)	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
Typ głowicy	zamknięty	zamknięty	zamknięty	zamknięty	zamknięty	zamknięty
Moment maksymalny (Nm)	27	27	54	54	108	136
Prędkość bez obciążenia (obr/min)	240	250	240	270	280	280
Długość	135	205	135	205	260	260
Masa (kg)	0,5	0,6	0,5	0,6	1,2	1,2
Grubość głowicy	29,7	30	29,7	30	51,7	51,7
Zużycie powietrza (l/min)	110	80	110	80	115	115
Budowa	Kompozyt	Kompozyt	Kompozyt	Kompozyt	Kompozyt	Kompozyt
Średnica przewodu	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Podłączenie narzędzia	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Poziom drgań (m/s²)	3,8	1,8	3,9	3,5	4,6	9,1
Poziom hałasu dB(A)	92	91	92	92	99	99

Dokrętkarki

Dokrętkarka dwukierunkowa „pistoletowa”



- Prędkość bez obciążenia: 1800 obr/min.
- Moment maksymalny: 13 Nm.
- Średnie zużycie powietrza: 110 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Wielkość śruby: M4.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.620RF	216	44	163	1,200

Dokrętkarka dwukierunkowa prosta



- Prędkość bez obciążenia: 1800 obr/min.
- Moment maksymalny: 13 Nm.
- Średnie zużycie powietrza: 110 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Wielkość śruby: M4.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
V.610RF	44	270	70	1,100

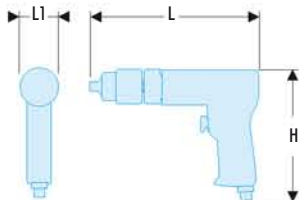


DANE TECHNICZNE DOKRĘTAREK

	V.620RF	V.610RF
Obroty bez obciążenia (obr/min)	1 800	1 800
Maksymalny moment roboczy (Nm)	13	13
Masa (kg)	1,2	1,1
Długość (mm)	216	270
Średnie zużycie powietrza (l/min)	110	110
Dolot gwintowany (")	1/4"	1/4"
Ø wewn. przewodu (mm)	10	10
Ciśnienie robocze (bar)	6,2	6,2

Wiertarki

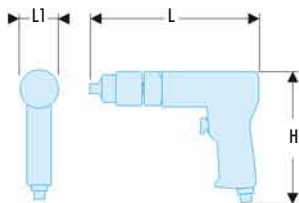
V.103MF Wiertarka z wrzecionem samozaciskowym 10 mm



- Automatyczne wrzeciono metalowe. 10 mm.
- Prędkość bez obciążenia: 2800 obr/min.
- Średnie zużycie powietrza: 124 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Moc silnika: 0,45 kW.

- Wrzeciono zamienne: V.103MFMA1.

Wiertarka z wrzecionem samozaciskowym 13 mm



- Wrzeciono automatyczne metalowe 13 mm.
- Prędkość bez obciążenia: 1300 obr/min.
- Średnie zużycie powietrza: 124 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Moc silnika: 0,45 kW.
- Dostarczana z rękojeścią boczną.

- Wrzeciono zamienne: V.97FMA1.

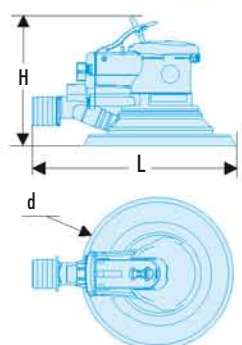
	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.97F	280	182	145	1,900

CHARAKTERYSTYKI WIERTAREK

	V.103MF	V.97F
Wielkość wrzeciona	10	13
Obroty bez obciążenia (obr/min)	2800	1300
Moc silnika (kW)	0,45	0,45
Masa (kg)	1,45	1,9
Długość (mm)	234	280
Zużycie powietrza (l/min)	124	124
Dolot gwintowany (")	1/4"	1/4"
Ø wewn. przewodu (mm)	10	10
Ciśnienie robocze (bar)	6,2	6,2

Szlifierki

Szlifierka rotacyjna 152 mm - mimośród 5 mm

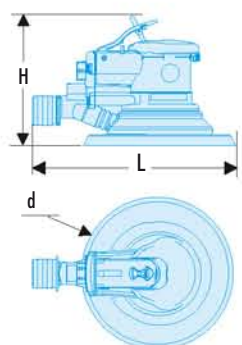


- System regulacji prędkości obrotowej.
- Podłączenie do odciągu centralnego.
- Prędkość obrotowa: 10000 obr/min.
- Średnie zużycie powietrza: 105 l/min.
- Dołot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Mimośród tarczy: 5mm.
- Dostarczana z podeszwą velcro na 6 otworów.

- Tarcza zamienna: V.252A1.

	d [mm]	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.252F	152	221	115	840

Szlifierka rotacyjna 152 mm „jednoręczna”- mimośród 2,5 mm

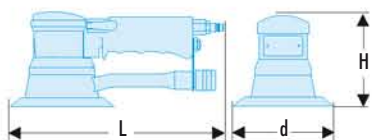


- Szlifierka specjalna do wykończeń.
- Dostarczana z podeszwą velcro na 6 otworów.
- Średnica tarczy: 152 mm.
- Mimośród tarczy: 2,5 mm.
- Podłączenie do odciągu centralnego.
- Prędkość obrotowa 10 000 obr/min.
- System regulacji prędkości obrotowej.
- Średnie zużycie powietrza: 105 l/min.
- Dołot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6.2 bar.

- Tarcza zamienna V.256A1.

	d [mm]	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.256F	150	221	152	840

Szlifierka rotacyjna 152 mm „dwuręczna”- mimośród 10 mm



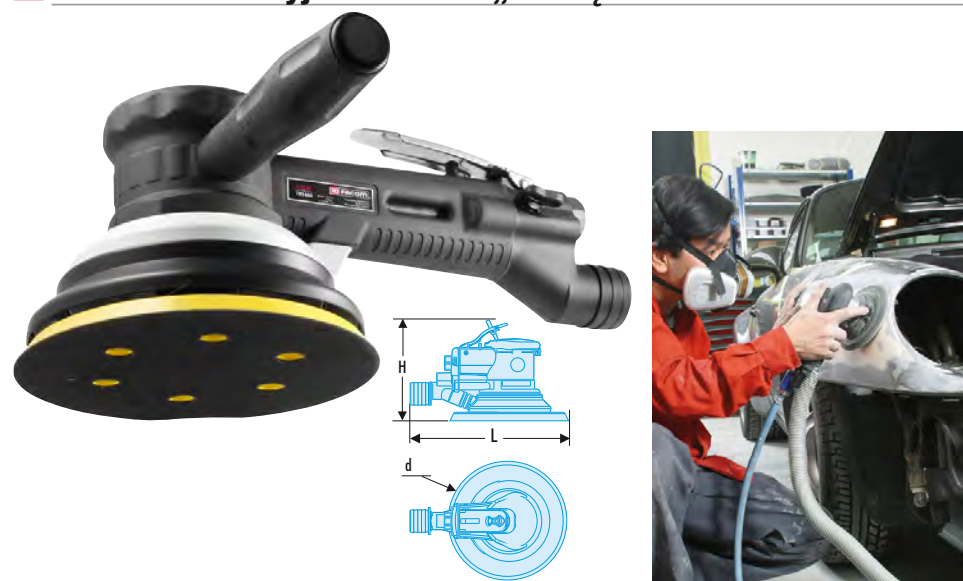
- Dostarczana z podeszwą velcro na 6 otworów.
- Średnica tarczy: 152 mm.
- Mimośród tarczy: 10 mm.
- Podłączenie do odciągu centralnego.
- Zmienna prędkość.
- Obrotowy wylot powietrza.
- Prędkość bez obciążenia: 9000 obr/min.
- Średnie zużycie powietrza: 115 l/min.
- Dołot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6.2 bar.

- Tarcza zamienna V.258A1.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.258F	272	122	215	2,250



Szlifierka rotacyjna 152 mm „dwuręczna”- mimośród 5 mm



- Dostarczana z podeszwą velcro na 6 otworów.
- Średnica tarczy: 152 mm.
- Mimośród tarczy: 5 mm.
- System regulacji prędkości obrotowej.
- Podłączenie do odciągu centralnego
- Prędkość obrotowa: 9000 obr/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Średnie zużycie powietrza: 115 l/min.

- Tarcza zamienna V.254A1.

	d [mm]	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.254F	152	275	110	1,300

Szlifierka wibracyjna prostokątna - 95 x 170 mm - 8 otworów



- Poręczna i lekka szlifierka do obróbki wstępnej.
- Dostarczona ze stopą i 1 perforatorem do papieru ściernego -8 otworów.
- Silnik aluminiowy - chromowany wysokiej jakości, wygodny korpus izolowany przed zimnem.
- Zaciski do standardowego papieru.
- Przystosowana do wszystkich systemów odsysania, z przewodem o d 29 mm.
- Regulator prędkości: 5 000 --> 8 500 obr/min.
- Podłączenie powietrza (gwint wewnętrzny): 1/4".
- Zalecana końcówka (śr. wewnętrzna): 8 mm.
- Zalecana końcówka: gwint o średnicy wewnętrznej 1/4" - 6 mm.
- Ciśnienie: 6,3 bar.
- Prędkość obrotowa: 8500 obr/min.
- Średnie zużycie powietrza: 115 l/min.
- Poziom hałasu: 74 dB(A).
- Poziom drgań: 5,4 m/s³.
- Mimośród: 5 mm.

- Perforator do papieru ściernego 8 otworów: Symbol V.260A1.
- Stopa 95 x 170 mm: Symbol V.260SAV50B.

	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.260F	288	170	95	120	2,100

CHARAKTERYSTYKI SZLIFIEREK WIBRACYJNYCH

	V.256F	V.252F	V.254F	V.258F	V.260F
Mimośród (mm)	2,5	5	5	10	
Wymiary płyty (mm)	150	152	152	150	95 x 170
Obroty bez obciążenia (obr/min)	10000	10000	9000	9000	8500
Masa (kg)	0,84	0,84	1,3	2,25	2,1
Długość (mm)	221	221	275	272	288
Średnie zużycie powietrza (l/min)	105	105	115	115	115
Dolot gwintowany (")	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Ø wewn. przewodu (mm)	10	10	10	10	10
Ciśnienie robocze (bar)	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2

SZLIFIERKA WIELOFUNKCYJNA

BARDZO MOCNA UMOŻLIWIA NATYCHMIASTOWE USUWANIE NALEPEK, RDZY, FARBY ITP.

- Prędkość obrotowa: 3500 obr/min
- Masa: 1,2 kg
- Poziom hałasu: 81 dB
- Dostarczana w skrzynce z następującymi elementami:
 - 1 szczotka miękka 11 mm
 - 1 szczotka miękka 22 mm
 - 1 szczotka twarda 11 mm
 - 1 szczotka twarda 22 mm
 - 1 szczotka kompozytowa miękka
 - 1 szczotka kompozytowa twarda
 - 2 łączniki do mocowania szczotek.

V.500F

V.500FWBF11

V.500FWBF22

V.500FWBC11

V.500FWBC22

V.500FA11

V.500FA22

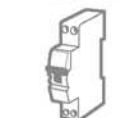
V.500FRE

V.500FWBPRES

V.500F Szlifierka wielofunkcyjna

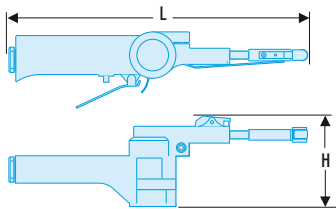


- Prędkość obrotowa: 3500 obr/min.
- Poziom hałasu: 81 dB.
- Dostarczana w skrzynce z następującymi elementami:
 - V.500FWBF11: 1 szczotka miękka 11 mm.
 - V.500FWBF22: 1 szczotka miękka 22 mm.
 - V.500FWBC11: 1 szczotka twarda 11 mm.
 - V.500FWBC22: 1 szczotka twarda 22 mm.
 - V.500FRE : 1 szczotka kompozytowa miękka.
 - V.500FWBPRES: 1 szczotka kompozytowa twarda.
 - V.500FA11 / V.500FA22: 2 łączniki do mocowania szczotek.
- Masa: 1,200 kg.



Szlifierki taśmowe

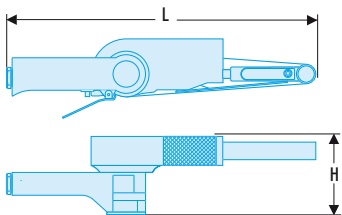
Szlifierka taśmowa - 10 x 330 mm



- Obróbka wstępna i czyszczenie powierzchni.
 - Rękojeść regulowana w różnych pozycjach.
 - System szybkiej wymiany taśmy.
 - Wymiary taśmy: 10 x 330 mm.
 - Podłączenie powietrza gwint wewnętrzny: 1/4".
 - Zalecana końcówka (śr. wewnętrzna): 8 mm.
 - Zalecana końcówka: gwint o średnicy wewnętrznej 1/4"-6 mm.
 - Ciśnienie: 6,3 bar.
 - Prędkość obrotowa: 16000 obr/min.
 - Średnie zużycie powietrza: 110 l/min.
 - Poziom hałasu: 86,1 dB(A).
 - Poziom drgań: mniej niż 2,5 m/s³.
 - Dostarczana z 3 taśmami (w tym jedna zamontowana):
2 taśmy ziarnistość 120, 1 taśma ziarnistość 80.
- Taśma 10 x 330 mm ziarnistość 80: V.402A1 (minimalna ilość do zamówienia: 10).
- Taśma 10 x 330 mm ziarnistość 120: V.402A2 (minimalna ilość do zamówienia: 10).

	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.402F	283	83	800

Szlifierka taśmowa o dużej wydajności - 20 x 520 mm



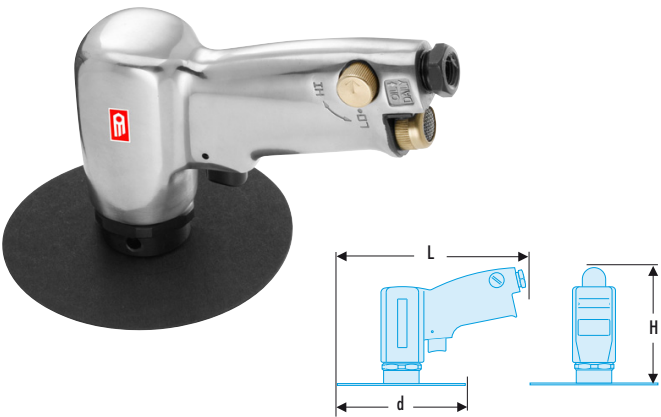
- Regulowany uchwyt.
 - System szybkiej wymiany taśmy.
 - Wymiary taśmy 20 x 520 mm.
 - Dostarczana razem z taśmami.
 - Prędkość obrotowa: 16000 obr/min.
 - Średnie zużycie powietrza: 110 l/min.
 - Dolot powietrza: 1/4".
 - Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Taśma 20 x 500 mm ziarnistość 80: V.403A1.
- Taśma 20 x 500 mm ziarnistość 120: V.403A2.
- Minimalna ilość do zamówienia: 10.

	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.403F	350	93	1,150

CHARAKTERYSTYKI SZLIFIEREK TAŚMOWYCH

	V.402F	V.403F
Obroty bez obciążenia (obr/min)	16000	16000
Masa (kg)	0,8	1,1
Długość (mm)	283	350
Średnie zużycie powietrza (l/min)	110	110
Dolot gwintowany (")	1/4"	1/4"
Ø wewn. przewodu (mm)	10	10
Ciśnienie robocze (bar)	6,2	6,2

Szlifierka tarczowa pistoletowa 127 mm

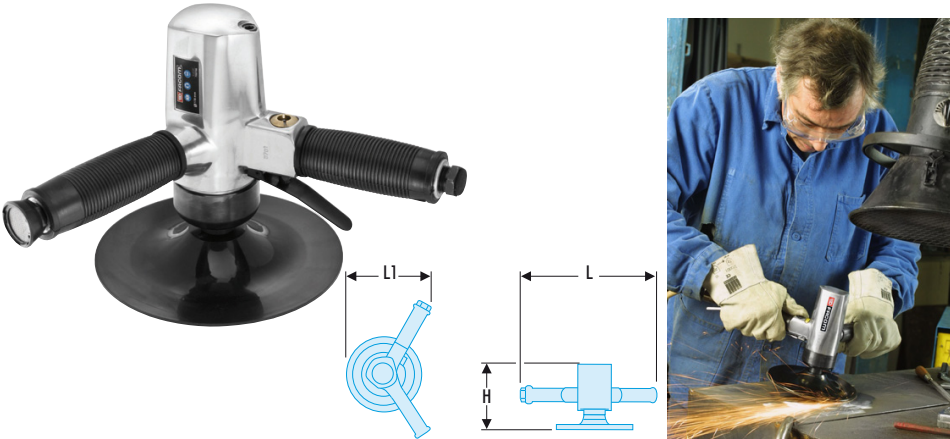


- Regulator prędkości.
- Prędkość obrotowa: 16000 obr/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Średnie zużycie powietrza: 120 l/min.

Zestaw 2 tarcz 76 i 127 mm: V.401F1.

	d [mm]	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.401F	112	198	126	1,200

Szlifierka tarczowa pionowa śr. 178 mm

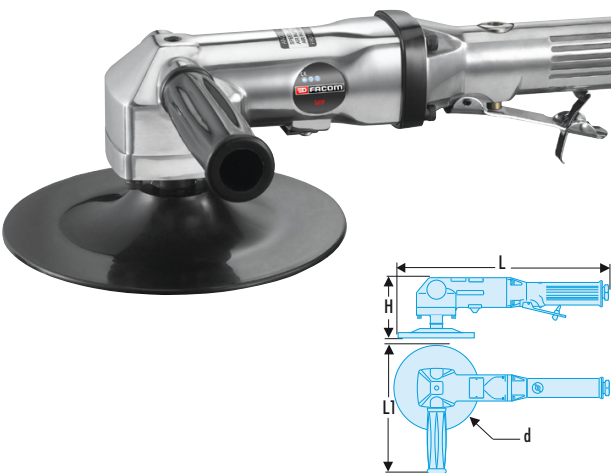


- Chwyt dwoma rękami.
- Wylot powietrza w rękojeści.
- Prędkość obrotowa: 4200 obr/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Średnie zużycie powietrza: 130 l/min.

- Tarcza 178 mm: V.410FA1.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.410F	260	250	190	2,600

Szlifierka kątowna śr. 178 mm



- Prędkość obrotowa: 4500 obr/min.
- Regulator prędkości.
- Średnie zużycie powietrza: 110 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Dostarczana z uchwytem i tarczą o średnicy 175 mm.

- Tarcza 178 mm: V.411FA1.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.411F	178	373	229	101	2,250

CHARAKTERYSTYKI SZLIFIEREK TARCZOWYCH

	V.401F	V.410F	V.411F
Wymiary tarczy (mm)	127	178	175
Obroty bez obciążenia (obr/min)	16000	4200	4500
Masa (kg)	1,2	2,6	2,25
Długość (mm)	198	260	373
Średnie zużycie powietrza (l/min)	120	130	110
Dolot gwintowany (")	1/4"	1/4"	1/4"
Ø wewn. przewodu (mm)	10	10	10
Ciśnienie robocze (bar)	6,2	6,2	6,2

Szlifierki tarczowe

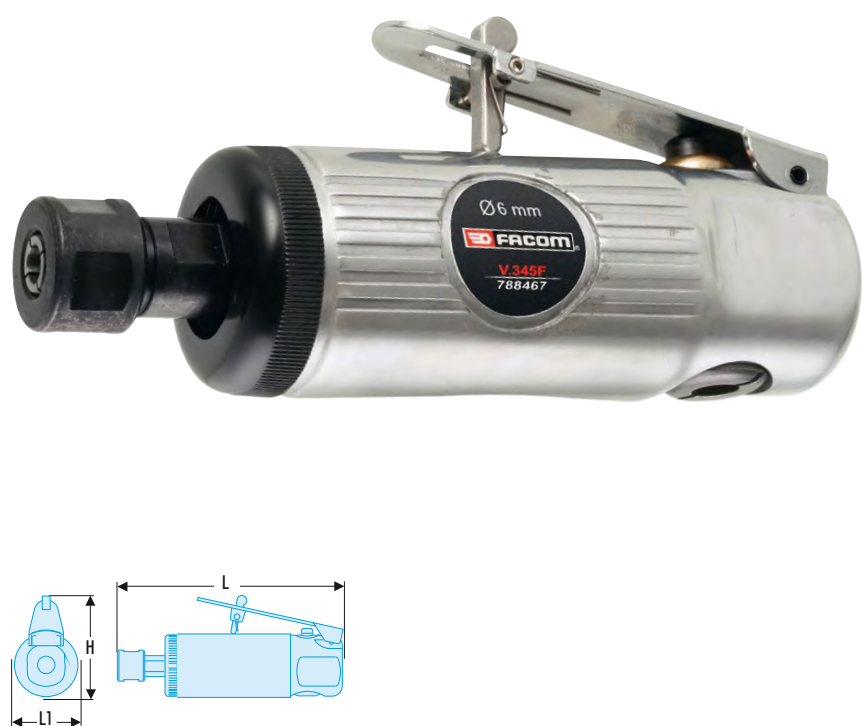
■ Szlifierka prosta z uchwytem 6 mm i wylotem przednim



- Wylot powietrza z przodu.
- Wewnętrzny przewód elastyczny 10 mm.
- Prędkość obrotowa: 20000 obr/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Średnie zużycie powietrza: 180 l/min.
- Moc maksymalna: 0,75 kW.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.445F	207	43	80	900

■ Szlifierka prosta z uchwytem 6 mm



- Prędkość obrotowa: 20000 obr/min.
- Regulator prędkości.
- Wylot powietrza z przodu.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Średnie zużycie powietrza: 113 l/min.
- Moc: 0,3 kW.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.345F	142	40	62	500

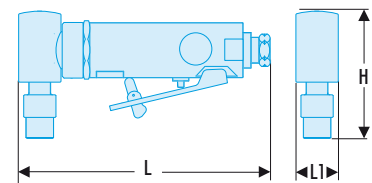
CHARAKTERYSTYKI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

	V.445F	V.345F	V.347F
Obroty bez obciążenia (obr/min)	20000	20000	18000
Średnica zacisku lub wałka (mm)	6	6	6
Masa (kg)	0,9	0,6	0,7
Długość (mm)	207	142	160
Średnie zużycie powietrza (l/min)	180	113	110
Dolot gwintowany (")	1/4"	1/4"	1/4"
Ø wewn. przewodu (mm)	10	10	10
Ciśnienie robocze (bar)	6,2	6,2	6,2

Szlifierka kątowa z uchwytem 6 mm



- Szlifierka kątowa do ściernic z trzpieniem.
- Umożliwia czyszczenie i cięcie.
- Kompaktowy silnik z wytrzymałymi łopatkami.
- Kompaktowa głowica kątowa dla ułatwienia dostępu do miejsc trudno dostępnych.
- Zintegrowany przewód wlotu i wylotu powietrza.
- Podłączenie powietrza: gwint wewnętrzny 1/4".
- Zalecany przewód: średnica wewnętrzna 8 mm.
- Zalecana końcówka: gwint o średnicy wewnętrznej 1/4" - 6 mm.
- Ciśnienie: 6,3 bar.
- Poziom drgań: 18000 obr/min.
- Średnie zużycie powietrza: 110 l/min.
- Poziom hałasu: 77,3 dB(A).
- Poziom drgań: mniej niż 2,5 m/s³.
- Moc maksymalna: 0,25 kW.
- Dostarczona z 1 uchwytem 6 mm + 2 klucze płaskie.



	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.347F	160	27	73	700

VM - Ściernice na trzpieniu 6 mm



VM.600



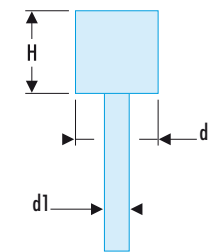
VM.604



VM.610

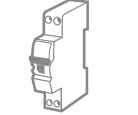
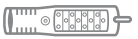
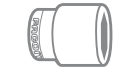


VM.612



- Definicja i kształty wg normy ISO 2933.

	Model	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	Prędkość maksymalna [ob/min]
VM.600	A.4	30	6	32	17000
VM.604	A.11	28	6	45	18000
VM.606	A.12	20	6	30	30000
VM.610	A.25	-	6	25	25000
VM.612	A.26	-	6	17	54000
VM.624	W.206	32	6	21	30000



Szlifierki kątowe

Szlifierki kątowe 100 mm



- Uchwyt boczny.
 - Prędkość obrotowa: 12000 obr/min.
 - Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
 - Średnie zużycie powietrza: 125 l/min.
 - Dolot powietrza: 1/4".
 - Moc: 0,8 kW.
 - Średnica uchwytu 3/8".
- Ściernica o średnicy 100 mm: V.460A1.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.462F	120	100	220	85	1,700

Szlifierki kątowe 125 mm



- Uchwyt boczny.
 - Prędkość obrotowa: 12000 obr/min.
 - Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
 - Średnie zużycie powietrza: 120 l/min.
 - Dolot powietrza: 1/4".
 - Moc: 0,8 kW.
 - Średnica uchwytu 3/8".
- Ściernica zgrubna 125 mm: V.471A1.
- Ściernica do cięcia 125 mm: V.471A2.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.472F	138	125	220	85	1,860

Szlifierka kąтова ср. 125 mm композитова



- Silnik o mocy 1 KM umożliwiający trudne prace.
- Wylot powietrza przez rękojeść.
- Prędkość bez obciążenia: 11000 obr/min.
- Średnica uchwytu lub wrzeciona: M14 x 2.
- Średnie zużycie powietrza: 113 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Średnica wewnętrzna przewodu elastycznego: 10 mm.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.582F	230	130	110	1,960

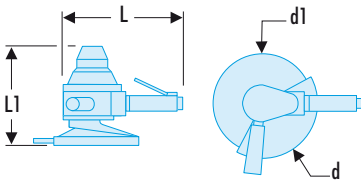
Szlifierka pionowa ср. 180 mm



- Całkowita osłona tarczy.
 - Regulator prędkość/moc.
 - Prędkość bez obciążenia: 6000 obr/min.
 - Moc silnika 0,9 kW.
 - Rozstaw osiowy ściernic: 23 mm.
 - Średnie zużycie powietrza: 110 l/min.
 - Dolot powietrza: 1/2".
 - Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Ściernica zgrubna 180 mm: V.480A1.
- Ściernica do cięcia 180 mm: V.480A2.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.482F	204	180	279	178	205	5,000

Szlifierka pionowa śr. 230 mm



- Całkowita osłona tarczy.
- Regulator prędkość/moc.
- Prędkość bez obciążenia: 6000 obr/min.
- Moc silnika 0,9 kW.
- Rozstaw osiowy ściernic: 23 mm.
- Średnie zużycie powietrza: 120 l/min.
- Dolot powietrza: 1/2".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.

- Ściernica zgrubna 230 mm: V.490A1.
- Ściernica do cięcia 230 mm: V.490A2.

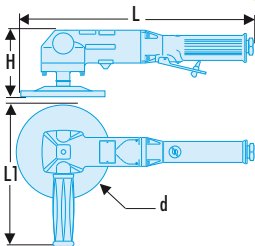
	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
V.492F	254	230	304	178	5,400

CHARAKTERYSTYKI SZLIFIEREK KĄTOWYCH/TARCZ TNĄCYCH

	V.462F	V.472F	V.582F	V.482F	V.492F
Obroty bez obciążenia (obr/min)	12000	12000	11000	6000	6000
Średnica	100	125	125	180	230
Masa (kg)	1,7	1,9	2	5	5,4
Długość (mm)	220	220	230	279	304
Średnie zużycie powietrza (l/min)	125	125	180	120	120
Dolot gwintowany (")	1/4"	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"
Ø wewn. przewodu (mm)	10	10	10	13	13
Ciśnienie robocze (bar)	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2

Polerka kątowa

Polerka kątowa śr. 178 mm



- Regulator prędkości.
- Dostarczana z 1 podeszwą Velcro, 1 tarczą polerską z pianki i 1 tarczą polerską z wełny.
- Prędkość bez obciążenia: 2500 obr/min.
- Średnie zużycie powietrza: 110 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.

- Tarcza 178 mm: V.902FA1.
- Nasadka polerująca 195 mm: V.902FA2.
- Tarcza piankowa 160 mm: V.902FA3.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.902F	178	373	101	229	2,300

Przecinaki pneumatyczne

Przecinak pneumatyczny z uchwytem sześciokątnym



- Wbudowany regulator mocy.
- Ilość uderzeń na minutę: 3000/min.
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.
- Średnie zużycie powietrza: 90 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Moc maksymalna: 0,8 kW.
- Skok tłoka: 67 mm.
- Przecinak prosty: V.320HA1.
- Przebijak sześciokątny: V.320HA2.
- Przecinak do zgrzewów sześciokątny: V.320HA3.
- Przecinak do blachy sześciokątny: V.320HA4.
- Przecinak do blachy sześciokątny z 2 ostrzami: V.320HA5.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.320FH	171	50	160	1,580

V.321AH Zestaw z przecinakiem pneumatycznym



- Zawiera:
 - V.320FH: 1 przecinak pneumatyczny.
 - 1 przecinak do blachy.
 - 1 przecinak do blachy z 2 ostrzami.
 - 1 przecinak do zgrzewów.
 - 1 przecinak prosty.
 - 1 przebijak.
- Masa: 6,300 kg.

Piły

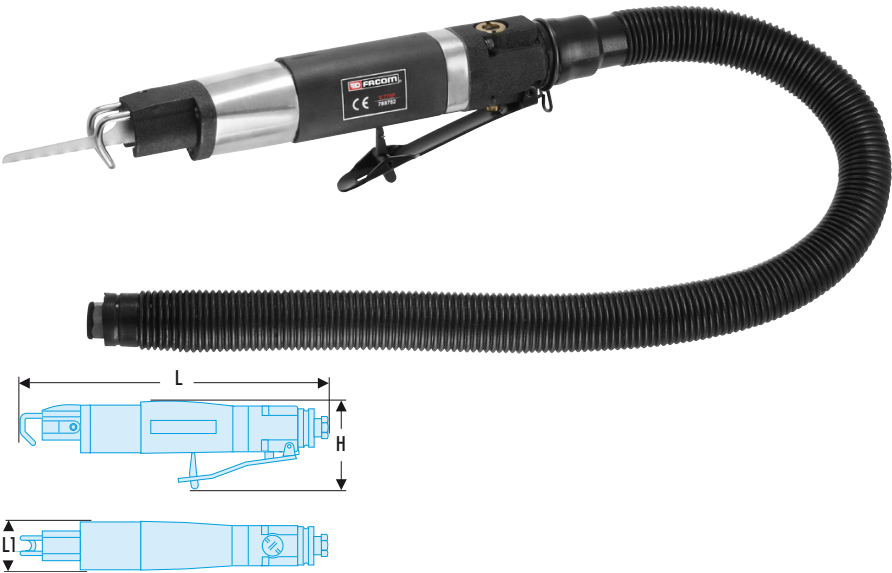
Wyrzynarka



- Cięcie proste i po linii krzywej.
- Do powierzchni płaskich i wypukłych.
- Prowadnica brzeszczotu z regulacją.
- Ruch: 10 000 oscylacji/min.
- Średnie zużycie powietrza: 32 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Średnica wewnętrzna przewodu elastycznego: 10 mm.
- Dostarczona z 3 brzeszczotami 10 zębów/cm i 3 brzeszczotami 12 zębów/cm.
- Zestaw 6 brzeszczotów 12 zębów/cm: V.770F1.
- Zestaw 6 brzeszczotów 10 zębów/cm: V.770F2.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.770F	270	36	75	700

Wyrzynarka produkcyjna



- Model dostosowany do intensywnego użytkowania.
- Rękojeść gumowa, antywibracyjna.
- Wylot powietrza przez rękojeść.
- Dostarczona z 3 brzeszczotami 10 zębów/cm i 3 brzeszczotami 12 zębów/cm.
- Ruch: 5 000 oscylacji/min.
- Średnie zużycie powietrza: 32 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Śr. wew. przewodu: 10 mm.

- Zestaw 6 brzeszczotów 12 zębów/cm: V.770F1
- Zestaw 6 brzeszczotów 10 zębów/cm: V.770F2

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.775F	880	40	70	960

CHARAKTERYSTYKI WYRZYNAREK

	V.770F	V.775F
Drgań/min	10000	5000
Masa (kg)	0,8	0,96
Długość (mm)	270	880
Średnie zużycie powietrza (l/min)	32	32
Dolot gwintowany (")	1/4"	1/4"
Ø wewn. przewodu (mm)	10	10
Ciśnienie robocze (bar)	6,2	6,2

Inne narzędzia i akcesoria

Nożyce matrycowe

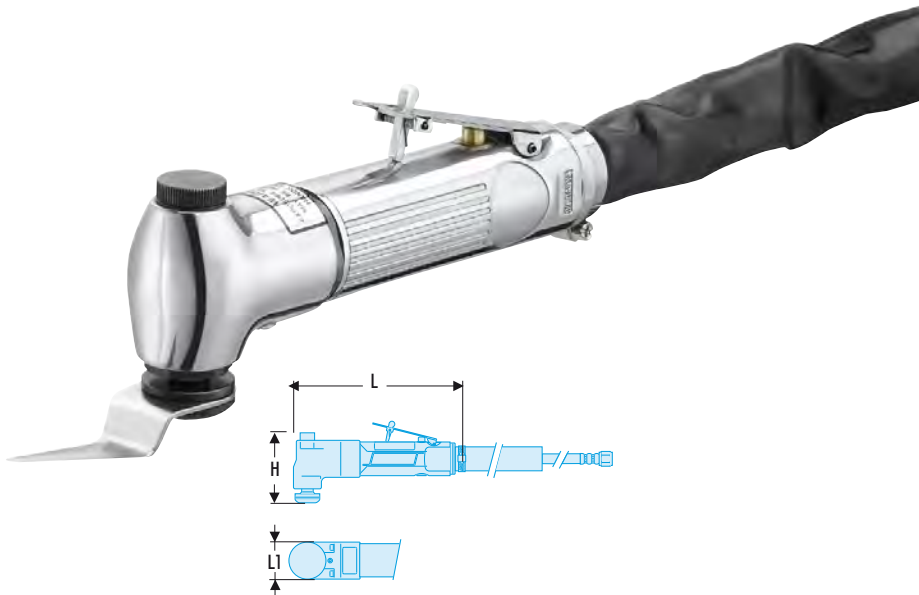


- Sterowane przyciskiem, co pozwala na dokładną kontrolę i rozruch ze zmniejszoną prędkością.
- Promień cięcia do 6,5 mm.
- Grubość maks.: 1,2 mm - prędkość: 1,8 m/min.
- Ruch: 4 300 oscylacji/min.
- Średnie zużycie powietrza: 120 l/min.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Średnica wewnętrzna przewodu elastycznego: 10 mm.

- Zestaw przebijaaków: V.850FKR2.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.850F	179	40,5	118	900

Wycinak do szyb



- Szybka wymiana szyb.
- Dźwignia zabezpieczająca.
- Wylot powietrza przez rękojeść.
- Dolot powietrza: 1/4".
- Ruch wahadłowy: 3°.
- Ruch: 2 000 oscylacji/min.
- Średnie zużycie powietrza: 120 l/min.
- Średnica wewnętrzna przewodu elastycznego: 10 mm.
- Dostarczany bez ostrza z instrukcją obsługi.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
CAD.P300F	209	45	85	1,210

Ostrze do wycinaka do szyb CAD.P300F

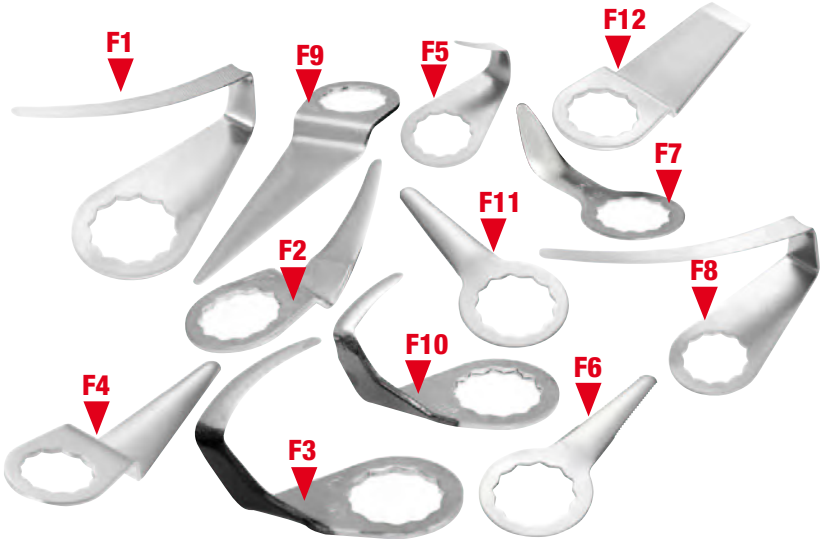


	L [mm]
CAD.P300F1	63
CAD.P300F2	30
CAD.P300F3	36
CAD.P300F4	57
CAD.P300F5	18
CAD.P300F6	35
CAD.P300F7	35
CAD.P300F8	90
CAD.P300F9	90
CAD.P300F10	25
CAD.P300F11	35
CAD.P300F12	45

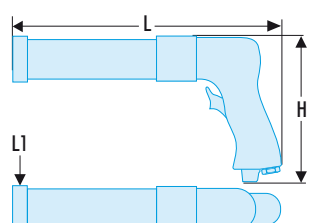
NOŻE DO SZYB

	Opis
CAD.P300F1	Ostrze U 63 mm
CAD.P300F2	Ostrze wygięte 30 mm
CAD.P300F3	Ostrze U 36 mm
CAD.P300F4	Ostrze płaskie 90 mm
CAD.P300F5	Ostrze U 18 mm
CAD.P300F6	Ostrze proste 35 mm
CAD.P300F7	Ostrze proste do narożników 35 mm
CAD.P300F8	Ostrze U 90 mm
CAD.P300F9	Ostrze płaskie długie 90 mm
CAD.P300F10	Ostrze U 25 mm
CAD.P300F11	Ostrze proste cienkie 35 mm
CAD.P300F12	Skrobak 45 mm

Dane	CAD.P300
Przemieszczenia na min	20000
Masa (kg)	1,21
Długość (mm)	208
Zużycie powietrza (l/min)	120
Dolot gwintowany (")	1/4
Ø wewn. przewodu (mm)	10
Ciśnienie robocze (bar)	6,2



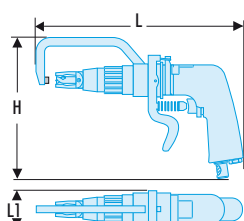
Wyciskacz do mas - 50 x 215 mm



- Do mocowania za pomocą silikonu, szpachłówek, kleju.
- Regulacja natężenia wypływu masy.
- Automatyczne zwolnienie nacisku zatrzymujące wypływanie produktu.
- Podłączenie powietrza: gwint wewnętrzny 1/4".
- Zalecany przewód: średnica wewnętrzna 10 mm.
- Zalecana końcówka: gwint o średnicy wewnętrznej 1/4" - 8 mm.
- Ciśnienie: 6,2 bar.
- Poziom hałas: 70 dB(A).
- Poziom drgań: mniej niż 2,5 m/s³.
- Zasobnik standardowy: 50 x 215 mm.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.801F	305	62	168	1,300

Rozwiertak do zgrzewów z elementem podtrzymującym



- Dostarczany z frezem 8 mm.
- Specjalny ogranicznik umożliwiający przytrzymywanie elementu podczas pracy narzędzia.
- Regulator prędkości.
- Prędkość bez obciążenia: 1800 obr/min.
- Średnie zużycie powietrza: 110 l/min.
- Dołot powietrza: 1/4".
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.

- Frez o średnicy 8 mm: symbol V.781A1.
- Minimalna ilość do zamówienia: 5.

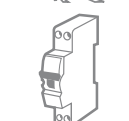
	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.781F	270	53	198	2,100

Nitownica pneumatyczna

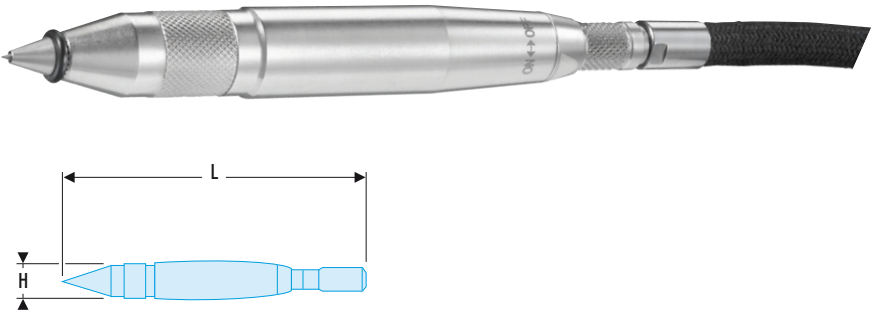


- Lekka i dobrze wyważona ze stopu aluminium,
- Do nitów 3,2, 4 i 4,8 mm.
- Siła rozciągająca 9,4 kN.
- Szybki demontaż końcówki.
- Szybki demontaż uchwytu szczęk.
- Mała siła włączania.
- Spust na 2 palce.
- Odprowadzenie powietrza o regulowanym kierunku.
- Skok narzędzia: 18 mm.
- Ciśnienie robocze: 6,2 bar.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
Y.135F	88	20,6	259	79	304	1,310



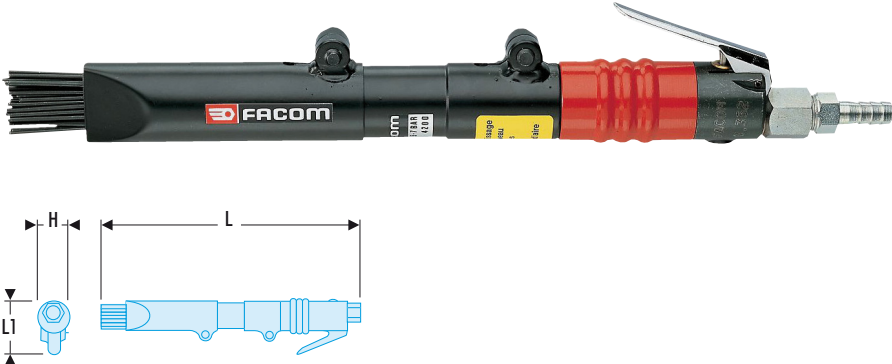
Przyrząd do grawerowania



- Narzędzie przeznaczone do grawerowania materiałów twardych (stal hartowana, kamień, szkło, ceramika), dzięki ostrzu z węgla wolframu,
 - Sterowanie powietrzem za pomocą obrotowego pierścienia.
 - Dostarczany z:
 - Przewodem zasilającym o dł. 1,5 m.
 - Złączem z gwintem zewnętrznym 1/4".
 - Końcówką standardową.
 - Ilość cykli: 36 000 uderzeń/min.
 - Zużycie powietrza bez obciążenia: 30 l/min.
 - Gwint wlotu powietrza: 1/4".
 - Ciśnienie robocze: 5 ÷ 7 bar
 - Poziom hałasu: 78,4 dBA.
- Końcówka standardowa: V.820A1.
- Końcówka cienka: V.820A2.

	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.820F	160	17	220

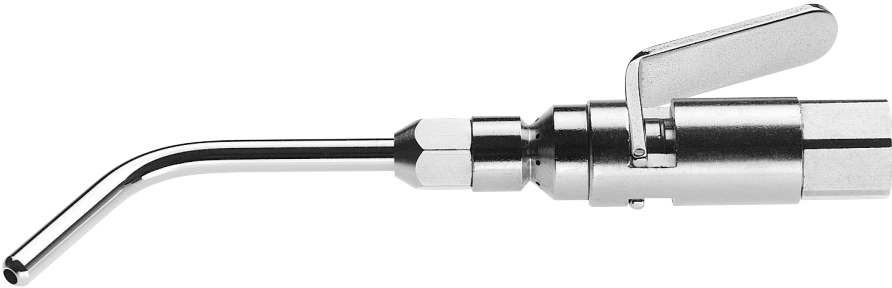
Odrdzewiacz igłowy pneumatyczny



- Narzędzie przeznaczone do czyszczenia, odrdzewiania, usuwania farby z powierzchni metalowych.
 - Umożliwia dostęp do pęknięć, szczelin.
 - Dostarczany z igłami o średnicy 2 mm.
 - Liczba uderzeń: 4200/min.
 - Średnie zużycie powietrza: 90 l/min.
 - Wewnętrzna średnica przewodu powietrza: 13 mm.
 - Gwint końcówki dopływu powietrza: 3/8".
 - Zalecane ciśnienie robocze: 5 ÷ 7 bar
- Zestaw igieł o średnicy 2 mm: V.352FA1.
- Zestaw igieł o średnicy 3 mm: V.352A1D3.
- Grzebień do igieł o średnicy 3 mm: V.352-137D3.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.352F	360	75	36	1,530

Końcówki do przedmuchiwania



- Model z osłoną przeciwpylową, chroniącą operatora przed nawrotem cząsteczek pyłu.
 - Dostarczane z dyszą zagiętą V.999A10.
 - Zasilanie: gwint 1/4".
 - Średnica przewodu: 8mm.
 - Zużycie: 0,53 m³/min.
 - Ciśnienie strumienia powietrza: 2 bar.
- Dysza zagięta 100 mm: V.999A10.
- Dysza zagięta 200 mm: V.999A20.
- Dysza prosta 300 mm: V.999A30.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.999A	150	40	44	170

N.709 Nawijarka do przewodów powietrznych



- Długość 15 m.
- Wspornik do 15 bar.
- Dostosowana do wszystkich narzędzi o dużym zużyciu powietrza.
- Średnica wewnętrzna 10 mm.
- Metalowa sprężyna powrotna.
- Przewód z poliuretanu.
- Wylot 3/8" NPT.
- Masa: 7,800 kg.

Podłączenie sieciowe

N.580 Filtr regulująco-smarujący 1/4" Gaz BSP



- Zestaw 2 elementów.
- Filtr regulująco-smarujący z mocowaniem do ściany i manometrem.
- Średnica: 40 mm.
- Wymiary: 172 x 92 x 86 mm (wys. x dł. x gł.).
- Masa: 0,485 kg.

N.581 Filtr regulująco-smarujący 3/8" Gaz BSP



- Zestaw 2 elementów.
- Filtr regulująco-smarujący z mocowaniem do ściany i manometrem.
- Średnica: 40 mm.
- Wymiary: 218 x 123 x 102 mm (wys. x dł. x gł.).
- Masa: 0,880 kg.

N.582 Filtr regulująco-smarujący 1/2" Gaz BSP

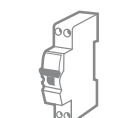


- Zestaw 2 elementów.
- Filtr regulująco-smarujący z mocowaniem do ściany i manometrem.
- Średnica: 40 mm.
- Wymiary: 275 x 156 x 118 mm (wys. x dł. x gł.).
- Masa: 1,830 kg.

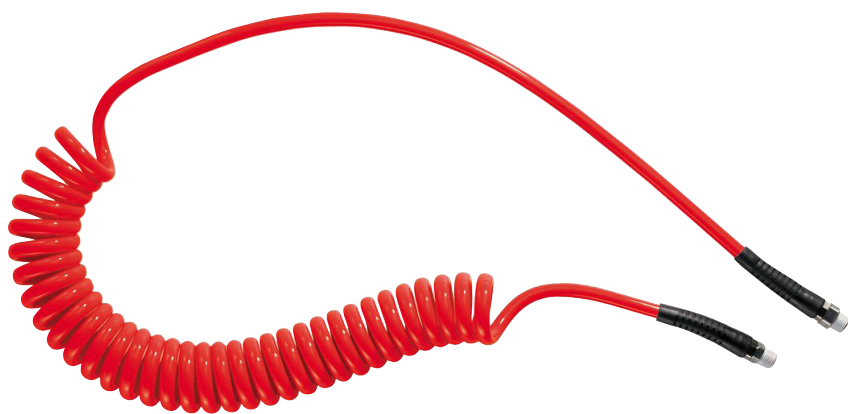
N.600 Zestaw 4 złączek



- Do łączenia elementów z różnym skokiem gwintu.
- Zawiera:
 - 1 element z gwintem 1/4" x 3/8".
 - 1 element z gwintem 3/8" x 3/8".
 - 1 element z gwintem 3/8" x 1/2".
 - 1 element z gwintem 1/2" x 1/2".



▣ N.644 Przedłużacz spiralny z poliuretanu



- Maks. długość: 8 m.
- Średnica przewodu: 8 x 12 mm.
- Złącze obrotowe od strony narzędzia: 3/8" gaz.
- Złącze stałe od strony zasilania: 3/8" gaz.
- Końcówka z przejściem 6 mm, gwint wewnętrzny 3/8" gaz.

▣ N.633 Końcówka z gwintem zewnętrznym pokrytym teflonem 1/4" gaz BSP



- Średnica przejścia: 6 mm.
- Maks. średnica zewnętrzna: 13 mm.
- Długość: 39,5 mm.
- Masa: 19 g.

▣ N.650 Końcówka z gwintem zewnętrznym pokrytym teflonem 3/8" gaz BSP



- Średnica przejścia: 8 mm.
- Maks. średnica zewnętrzna: 17 mm.
- Długość: 44,5 mm.
- Masa: 37 g.

▣ N.651 Końcówka z gwintem zewnętrznym pokrytym teflonem 1/2" gaz BSP



- Średnica przejścia: 8 mm.
- Maks. średnica zewnętrzna: 22 mm.
- Długość: 55 mm.
- Masa: 69 g.

N.631 Złącze przewodu elastycznego 8 mm.



- Średnica przejścia: 6 mm.
- Długość: 50 mm.
- Masa: 19 g.

N.632 Złącze przewodu elastycznego 10 mm



- Średnica przejścia: 6 mm.
- Długość: 50 mm.
- Masa: 19 g.

N.630 Szybkozłącze z gwintem wewnętrznym 3/8" gaz BSP



- Średnica przejścia: 6 mm.
- Maks. średnica zewnętrzna: 30 mm.
- Długość: 71 mm.
- Masa: 37 g.

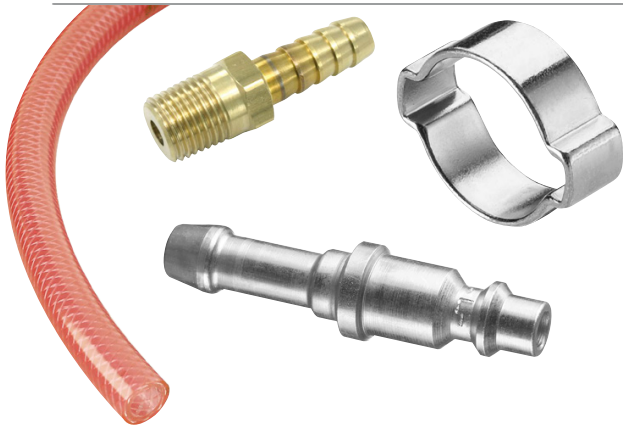
N.820 Szybkozłącze z gwintem wewnętrznym 1/2" gaz BSP



- Średnica przejścia: 8 mm.
- Maks. średnica zewnętrzna: 35 mm.
- Długość: 85 mm.
- Masa: 69 g.

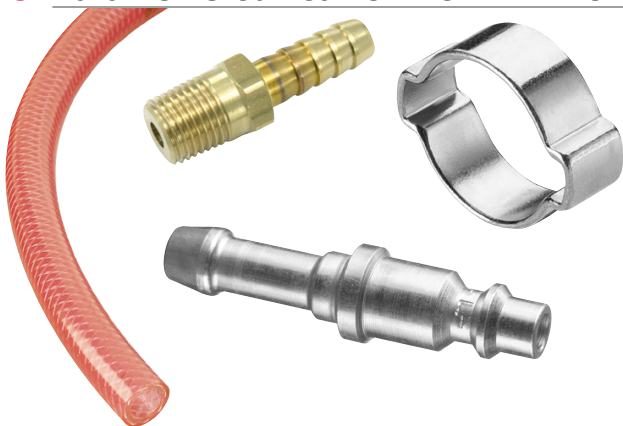


▣ N.641 Rura PCV średnica 8 x 14 mm + końcówki



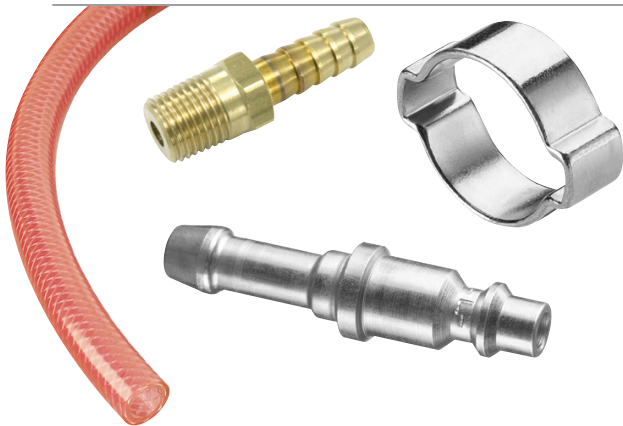
- Długość 12,5 m.
- Kolor: Czerwony.
- Wyposażona w:
 - 1 końcówkę wewnętrzną z przejściem 6 mm do przewodu o średnicy 8 mm.
 - 1 złącze z gwintem 3/8" do przewodu o średnicy 8 mm.
 - 2 opaski zaciskowe z oczkami o średnicy 13 - 15 mm.

▣ N.643 Rura PCV średnica 10 x 16 mm + końcówki



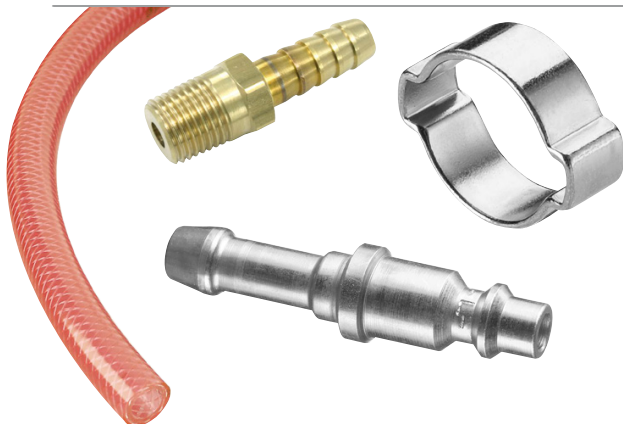
- Długość 12,5 m.
- Kolor: Czerwony.
- Wyposażona w:
 - 1 końcówkę wewnętrzną z przejściem 6 mm do przewodu o średnicy 10 mm.
 - 1 złącze z gwintem 3/8" do przewodu o średnicy 10 mm.
 - 2 opaski zaciskowe z oczkami o średnicy 15 - 18 mm.

▣ N.841 Rura PCV Diflex średnica 10 x 16 mm + końcówki



- Długość 12,5 m.
- Kolor: Czerwony.
- Wyposażona w:
 - 1 końcówkę wewnętrzną z przejściem 8 mm do przewodu o średnicy 10 mm.
 - 1 złącze z gwintem 1/2" do przewodu o średnicy 10 mm.
 - 2 opaski zaciskowe z oczkami o średnicy 15 - 18 mm.

▣ N.842 Rura PCV średnica 16 x 22 mm + końcówki



- Długość 12,5 m.
- Kolor: Czerwony.
- Wyposażona w:
 - 1 końcówkę wewnętrzną z przejściem 8 mm do przewodu o średnicy 16 mm.
 - 1 złącze z gwintem 1/2" do przewodu o średnicy 16 mm.
 - 2 opaski zaciskowe z oczkami o średnicy 22 - 25 mm.

E.900A Pistolet do kleju



- Do klejenia tworzyw sztucznych, gąbek z tworzyw syntetycznych, tkanin, drewna i tworzyw warstwowych w zakresie budownictwa, meblarstwa, w warsztatach montażowych zespołów elektrycznych i elektronicznych, w warsztatach samochodowych.
 - Napięcie: 110-240 V (bez automatycznego przełączania).
 - Moc maksymalna: 45 W.
 - Temperatura topnienia: 206°C.
 - Czas podgrzewania: 7 do 10 min.
 - Dostarczany w pudełku kartonowym z trzema pałeczkami kleju uniwersalnego.
 - Wymiary: 260 x 210 x 60 mm.
- Masa: 0,620 kg.

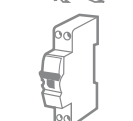
- Zestaw 50 pałeczek kleju ognioodpornego o średnicy 11,3 mm, długość 90 mm: E.905J50.
- Zestaw 100 pałeczek kleju uniwersalnego o średnicy 11,3 mm, długość 200 mm: E.906J100.

E.2005 Opalarka



- Model z elektronicznym regulatorem temperatury: 60 --> 600°C.
 - Moc maks. : 2000 W.
 - Zasilanie: 220 V/50 Hz.
 - Przepływ powietrza (2 prędkości): 300 l/min i 500 l/min.
 - Homologacja VDE.
 - Dostarczana z 2 dyszami: E.2002B1 - E.2002B3.
 - Wymiary (dł. x szer. x wys.): 330 x 80 x 72 mm.
- Masa: 770 g.

- Dysza szeroka, wym. (dł. x wys. x śr.): 75 x 75 x 33,7 mm; masa 58 g: E.2002B1.
- Dysza szeroka wygięta, wym. (dł. x wys. x śr.): 75 x 80 x 33,7 mm; masa 56 g: E.2002B2.
- Dysza z reflektorem, wym. (dł. x wys. x śr.): 33 x 60 x 33,7 mm; masa 32 g: E.2002B3.
- Dysza redukująca, wym. (dł. x wys. x śr.): 20 x 52 x 33,7 mm; masa 30 g: E.2002B4.

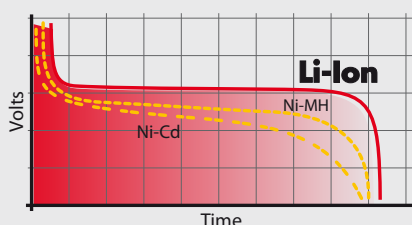


CL2.C1913 KLUCZ UDAROWY BEZPRZEWODOWY LITOWO-JONOWY

PARAMETRY DLA PROFESJONALISTÓW Akumulator 18 V - 3,3 Ah

MOCNY

- 500 Nm podczas odkręcania
- Możliwość poluzowania 500 śrub
- Regulator prędkości umożliwiający regulację mocy.



LEKKI

- Technologia litowo-jonowa: wyższa moc przy niższej masie
- Inteligentny akumulator: automatyczna regulacja ładowania, moc stała i dostępna do całkowitego rozładowania akumulatora.

TRWAŁY

- Brak efektu pamięci: zwiększona żywotność i autonomia.
- Łatwe do wymiany szczotki.

PRAKTYCZNY

- Opatentowany system blokowania akumulatora umożliwiający szybszą wymianę i lepsze mocowanie.
- Diodowy wskaźnik naładowanie akumulatora.
- Wbudowana dioda LED oświetlająca.



CL2.C1913 Zestaw klucza udarowego „do intensywnego użytku”



- Zawiera:
- 1 wiertarko-wkrętkę CL2.C1913D.
- 2 akumulatory litowo-jonowe CL2.BA19.
- 1 ładowarkę CL2.CH1419.
- 1 walizkę plastikową CL2.VAL1.
- Rozmiar zabieraka: kwadratowy 12,7 mm (1/2")
- Maksymalny moment dynamiczny: 510 Nm
- Gwarantowany moment statyczny: 450 Nm
- Uderzeń na minutę: 2200.
- Napięcie silnika bez obciążenia: 18 V prądu stałego.
- Prędkość bez obciążenia: 1650 obr/min.
- Regulator prędkości.
- Masa: 6,370 kg.

CL2.C19 Zestaw klucza udarowego „do użytku okazjonalnego”



- Zawiera:
- Moc: 2000 W maks.
- 1 klucz udarowy CL2.1913D.
- 1 akumulator litowo-jonowy CL2.BA19.
- 1 ładowarkę CL2.CH1419.
- 1 walizkę plastikową CL2.VAL1.
- Rozmiar zabieraka: kwadratowy 12,7 mm (1/2")
- Maksymalny moment dynamiczny: 510 Nm
- Gwarantowany moment statyczny: 450 Nm
- Uderzeń na minutę: 2200.
- Napięcie silnika bez obciążenia: 18 V prądu stałego.
- Prędkość bez obciążenia: 1650 obr/min.
- Regulator prędkości.
- Masa: 4,850 kg.

CL2.C1913D Klucz udarowy akumulatorowy



- Rozmiar zabieraka: 1/2".
- Maksymalny moment dynamiczny: 510 Nm.
- Gwarantowany moment statyczny: 450 Nm.
- Uderzeń na minutę: 2200.
- Napięcie silnika bez obciążenia: 18 V prądu stałego.
- Prędkość bez obciążenia: 1650 obr/min.
- Regulator prędkości.
- Dostarczany bez akumulatora i ładowarki.
- Masa bez akumulatora: 2 kg.

Zamienna elektroda węglowa: CL2.CBN2.

CL2.BA19 Akumulator Li-Ion



- Brak efektu pamięci: trwałość i wydłużony czas działania.
- Inteligentny akumulator:
- Stały poziom mocy do momentu całkowitego rozładowania akumulatora.
- Automatyczna regulacja ładowania, brak ryzyka zniszczenia akumulatora pozostawionego na ładowarce.
- Ochrona środowiska: akumulator „czysty” (bez kadmu) i nadający się do recyklingu.
- Pojemność: 2,9 Ah.
- Napięcie: 18 V prądu stałego.
- Masa: 0,725 kg.

CL2.CH1419 Ładowarka do akumulatorów



- Zgodny z akumulatorami litowo-jonowymi FACOM.
- Napięcie od 100 do 240 V.
- Szybkie ładowanie: Maks. 1 1/2 godz.
- Kontrolka ładowania.
- Możliwość mocowania do ściany lub stołu warsztatowego.
- Wymienny przewód.
- Masa: 0,770 kg.