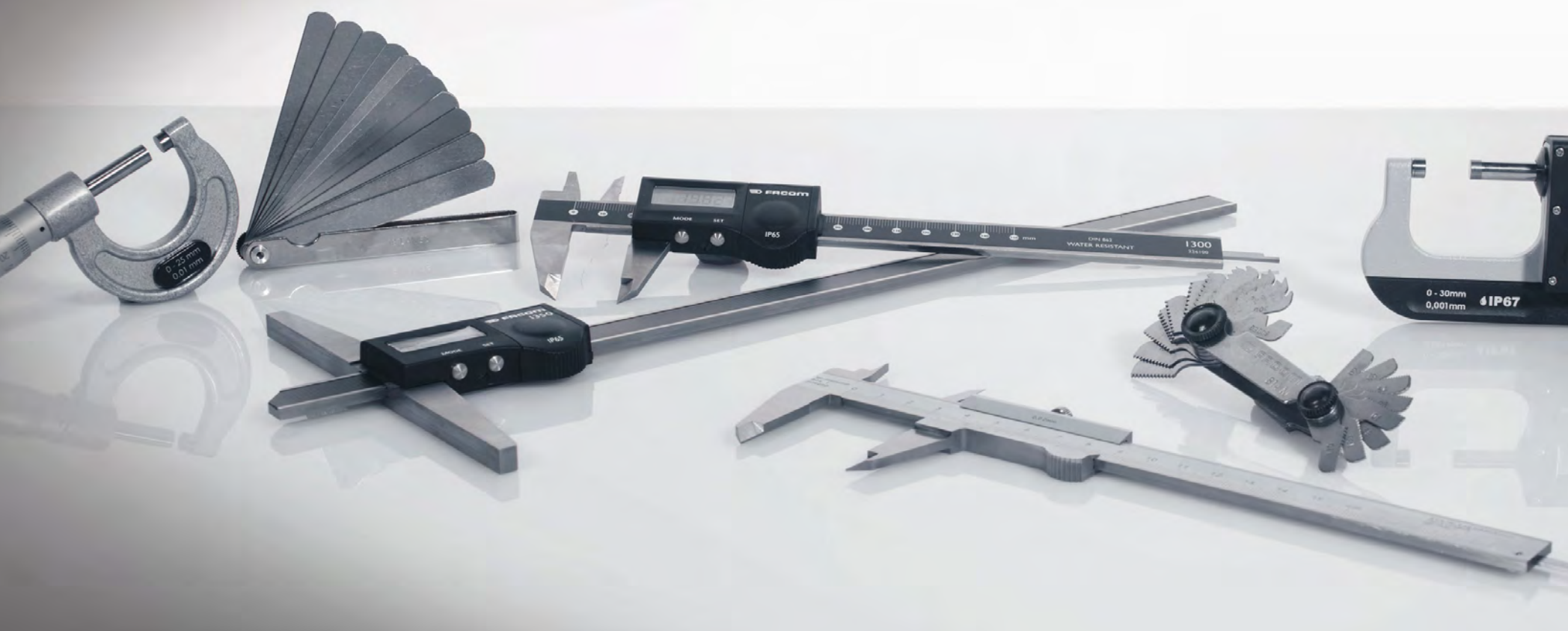




CYFROWE NARZĘDZIA POMIAROWE

	522
Suwmiarki	522
Głębokościomierze.....	524
Mikrometr.....	524
Komparator.....	524
Akcesoria.....	525

MECHANICZNE NARZĘDZIA POMIAROWE

	525
Suwmiarki mechaniczne	525
Głębokościomierze mechaniczne	527
Mikrometry mechaniczne.....	527
Zestawy metrologiczne	529
Czujniki zegarowe mechaniczne	530
Podstawy magnetyczne do czujników zegarowych.....	530
Wysokościomierze	531
Stoły i pryzmy pomiarowe.....	531

LINIAŁY I LINIJKI

	532
Liniał ze stali nierdzewnej klasy I ze świadectwem kalibracji...	533
Liniały dla mechaników	533
Liniały klasy II	534
Liniały różne	536

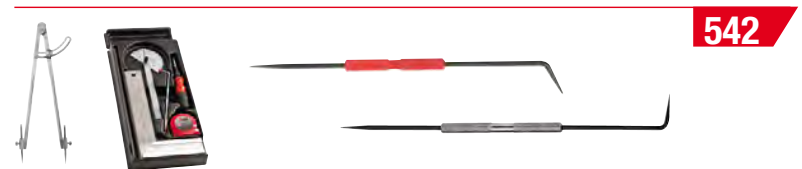
KĄTOWNIKI I KĄTOMIERZE

	536
Kątowniki precyzyjne.....	536
Inne kątowniki.....	538
Kątomierze.....	539

SZCZELINOMIERZE I SPRAWDZIANY

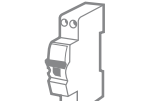
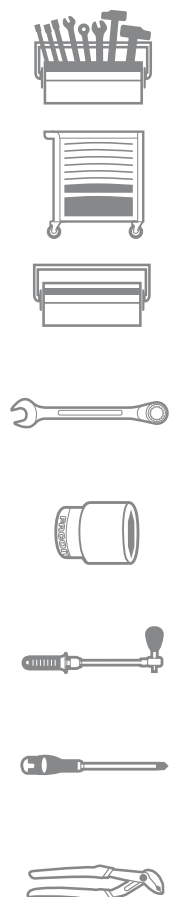
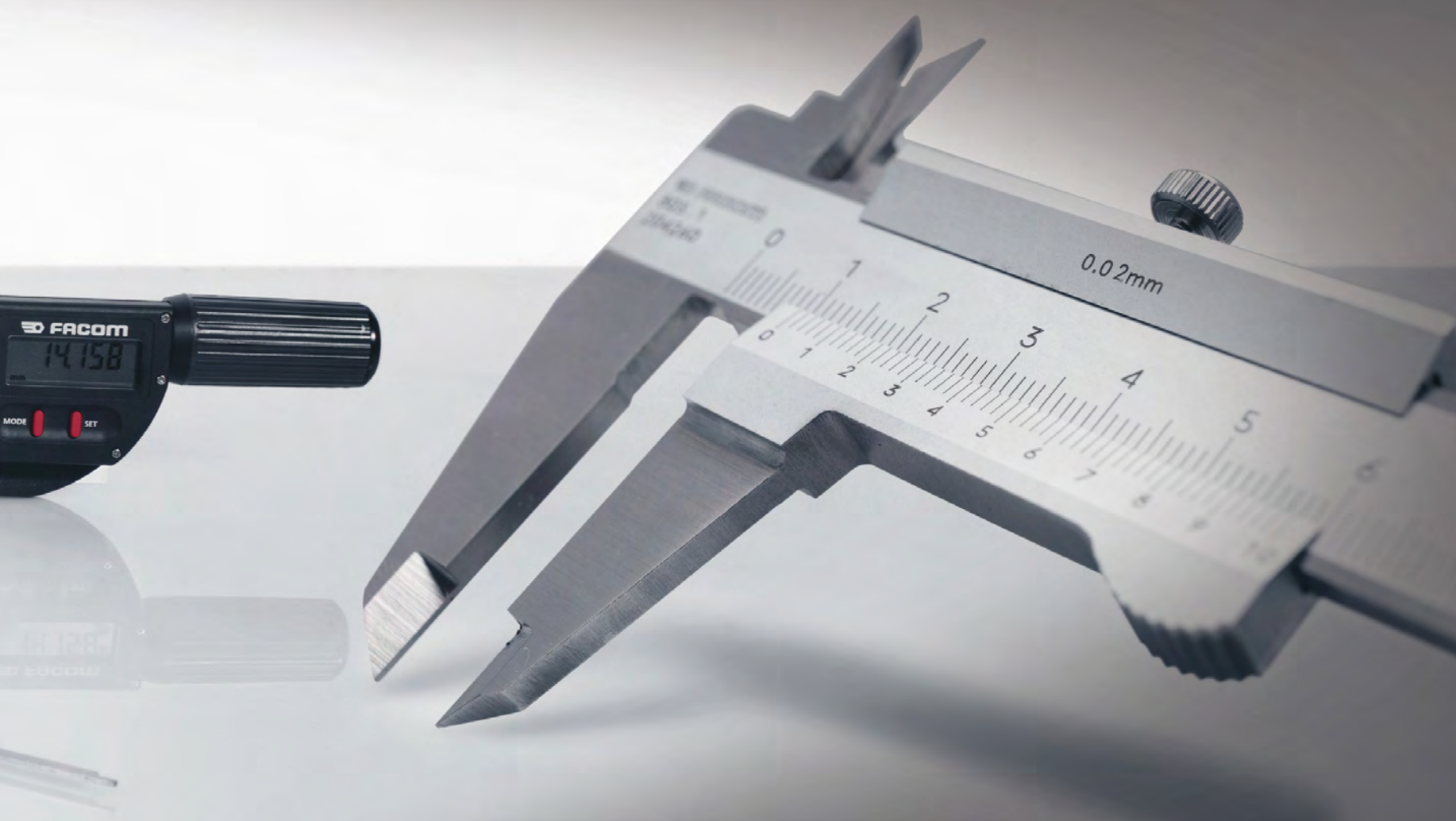
	540
Szczelinomierze.....	540
Mierniki promienia.....	541
Wzorce zarysów gwintów	541
Sprawdzian do wiertel	541

TRASOWANIE

	542
Cyrkle	542
Moduł pomiarowy - trasowanie	543
Rysiki traserskie	543

ZNAKOWANIE

	544
Litery i cyfry do wybijania	544



MIARY ZWIJANE KRÓTKIE



546

Seria w obudowie ze stali nierdzewnej.....	546
Seria w obudowie z ABS	547
Seria w obudowie metalowej	548
Seria eksportowa w mm i calach (sprzedaż we Francji zabroniona)	548

MIARY ZWIJANE DŁUGIE



549

Taśma stalowa zabezpieczona przed korozją klasa I.....	549
Taśma stalowa zabezpieczona przed korozją klasa II.....	550
Taśma Plastiver klasa III.....	551

POZIOMNICE



552

Poziomnice dla mechaników.....	552
Poziomnice murarskie trapezowe	553
Poziomnice murarskie rurowe.....	554

MIARKI SKŁADANE



555

Miarki składane Duraluminium	555
Miarki składane syntetyczne.....	555

KĄTOWNIKI CIESIELSKIE



556

Kątowniki	556
Kątowniki nastawne	556

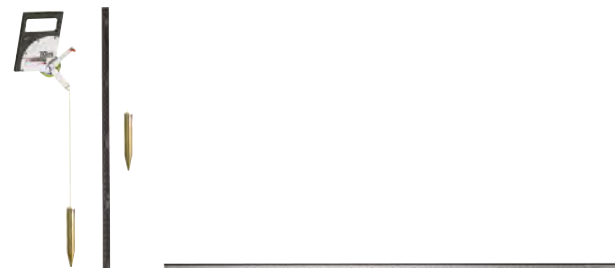
ZNAKOWANIE BUDOWLANE



557

Pion murarski	557
Sznurki traserskie.....	557
Talk do sznurków.....	558
Kredy.....	558

POMIAR POZIOMU CIECZY W ZBIORNIKACH



558

Sondy pomiarowe z ciężarkiem	558
Części zamienne do sond pomiarowych z ciężarkiem	559
Łaty pomiarowe.....	559

NARZĘDZIA POMIAROWE

WPROWADZENIE W NORMY

DIN 862 – Pomiar z noniusem mechanicznym lub wyświetlaczem cyfrowym od 0 do 2000 mm.
Skala noniusza lub tarczy o podziale 0,1 / 0,05 / 0,02 mm.
• Norma wymiarowa

Długość liniału (mm)	Wysokość szczęki dolnej a1 (mm)	Wysokość szczęki górnej a1 (mm)	Grubość całkowita pomiaru wewnętrznego a1 (mm)	Wymiary zewnętrzne głębokościomierza a1 (mm)
160	40	8	5	100
200	60	8	10	100
250	75	10	10	100
300	90	10	10	100

• (nie dotyczy miar sztywnych lub półsztywnych)

Długość liniału (mm)	Wartość błęd w µm		
	Dokładność		
	0.1 / 1/10	0.05 / 1/20	0.02 / 1/50
50		50	20
100		50	20
200		50	30
300		50	30

- Twardość powierzchni pomiarowych: +/- 53 HRC dla pomiarów stali nierdzewnej.
- Pomiar z odczytem cyfrowym:
 - Prędkość przemieszczania > wg normy (0,5 m/s).
 - Powiadomienie o błędzie w przypadku:
 - Zbyt wysokiej prędkości przemieszczania.
 - Zbyt niskiego poziomu zasilania.

DIN 863 – Część 1 – Mikrometry zewnętrzne – Budowa standardowa
Mikrometr mechaniczny i z odczytem cyfrowym.

- Norma wymiarowa: - Powinien mieścić się w zakresie 6,5 - 7,5 mm lub posiadać średnicę 8 mm
 - Tolerancja płaskości powierzchni pomiarowych musi wynosić 0,6 µm.
 - Dźwignia blokowania nie może zmieniać pomiaru o ponad 2 µm.
 - Cylinder kontaktowy.

Zakres pomiaru (mm)	Błąd dokładności (µm)	Tolerancja równoległości Przyłożona siła = 10 N (µm)	Dopuszczalne ugięcie ramy Przyłożona siła = 10 N (µm)
0-25	4	2	2
25-50	4	2	2
50-75	5	3	3
75-100	5	3	3

Inne specyfikacje objęte normą.

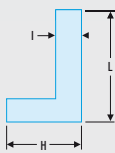
- Maksymalna siła przyłożona do mierzonego elementu: 5 - 10 N.
- Jakość stosowanych materiałów i ich sprężystość pod siłą.

DIN 878
Komparatory o dokładności 1/100.

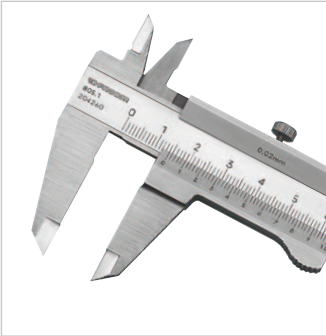
- Norma wymiarowa
- Definicja dokładności.
- Siła pomiaru – między 0,3 N i 1,5 N.

DIN 875 - Kątowniki mechaniczne.

- Klasa dokładności.
- Tolerancja prostokątności 2 powierzchni.
- Płaskość krawędzi.
- Oznakowania prawne.



Tolerancja prostopadłości (µm)				Wym. (L) mm	Wysokość		75	3	6	11
Wym. (L) mm	Klasa dokładności				Klasa 00/0/1	Klasa 2	100	3	6	12
	0	1	2				130	3	7	13
75	7	14	28	75	50	50	150	4	7	14
100	7	15	30	100	70	70	165	4	7	15
150	8	18	35	150	100	100	200	4	8	16
200	9	20	40	200	130	130	250	5	9	18
250	10	23	45	250	165	165	300	5	10	20
300	11	25	50	300	200	175	330	5	11	-
500	15	35	70	500	330	250	500	7	14	28



SUWMIARKA Z WYŚWIETLACZEM CYFROWYM

PRZYJAZNA, WYDAJNA
I NIEZAWODNA!

Przyjazna

- Łatwość odczytu dzięki ekranowi LCD.
- Bardziej intuicyjne opanowanie funkcji.
- Szybka i płynna manipulacja.
- Łatwa transmisja danych.

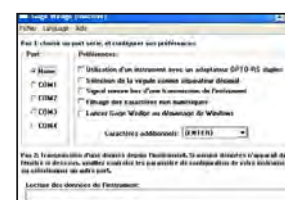
Nieawodna

- DIN 862.
- Ochrona IP – IEC 529.
 - Zabezpieczenie przed pyłami i cieczami gwarantujące doskonałą niezawodność niezależnie od warunków użytkowania.
 - IP 6x = bez wnikania pyłów.
 - IP x5 = ochrona przed strumieniami wody z różnych kierunków przez 3 minuty.
- Opatentowany system pomiaru indukcyjnego.
- Złącze RS 232.
- Oprogramowanie do transmisji danych do komputera.



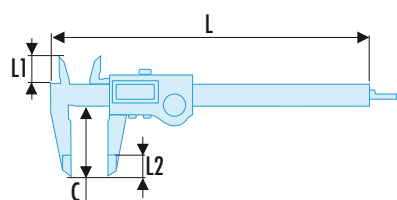
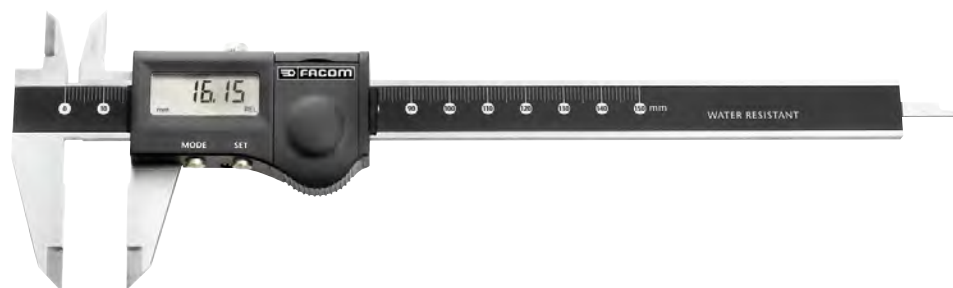
Wydatna transmisja danych

- Oprogramowanie gagewedge opracowane dla FACOM.
- Nieawodność odczytu danych.
- Oszczędność czasu, prostota i łatwość użytkowania.
- Kompatybilność z całą gamą cyfrową FACOM.
- Łatwe połączenie między przyrządem pomiarowym i komputerem za pomocą kabla RS232.



- Możliwość darmowego pobrania programu z witryny www.facom.com

1300-1320 - Suwmiarka z odczytem cyfrowym - dokładność 1/100



NF EN ISO 13385-1, ISO 13385-1, DIN 862

- Dokładność: 1/100 - 0,01 mm.
- Powtarzalność: 10 µm.
- Stopień ochrony IP 65:
 - IP 6: całkowita ochrona przed pyłem.
 - IP 5: ochrona przed spryskiwaniem płynem.
- Elementy mechaniczne ze stali nierdzewnej szlifowanej.
- Odczyt z opatentowanym systemem indukcyjnym.
- Płaski głębokościomierz.
- Wyświetlacz cyfrowy LCD 6 mm.
- Zero pływające.
- Konwersja mm/cal.
- Wyłącznik automatyczny.
- Kompatybilność z oprogramowaniem Gagewedge, wyjście RS232.
- Czas działania bez ładowania: 3500 godzin.
- Dostarczana w kasce ze świadectwem zgodności.

	C	L	L1	L2	Wielkość	Błąd systematyczny	ΔΔ [g]
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[µm]	
1300	40	233	16	10	150	20	465
1320	50	290	20	14	200	30	400

Suwmiarka cyfrowa warsztatowa 150 mm - 1/100



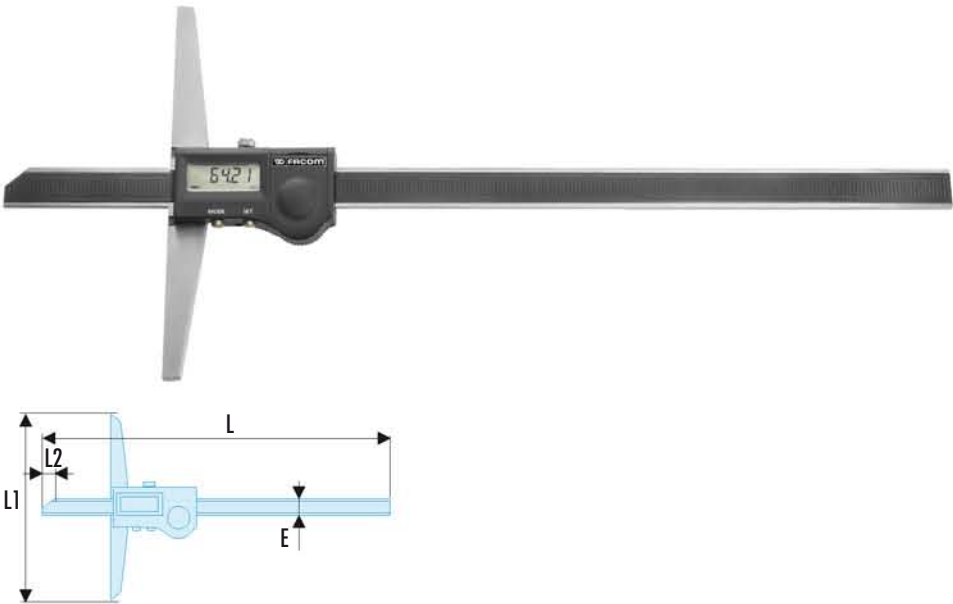
NF EN ISO 13385-1, ISO 13385-1, DIN 862

- Suwmiarka kieszonkowa przeznaczona do użytku w warsztacie.
- Dokładność: 1/100 - 0,01 mm.
- Wyświetlacz cyfrowy ułatwiający odczyt (rozdzielczość 0,01 mm).
- Pomiary: mm/cal. Pomiar wewnętrzny/zewnętrzny/głębokość
- Stopień ochrony IP 20.
- Dostarczana z baterią CR2032.

	L [mm]	Wielkość [mm]
1300E	235	150

Głębokościomierz

■ Głębokościomierz z odczytem cyfrowym 300 mm - 1/100



NF EN ISO 13385-1, ISO 13385-1, DIN 862

- Dokładność: 1/100 - 0,01 mm.
- Powtarzalność: 10 µm.
- Stopień ochrony IP 65:
 - IP 6: całkowita ochrona przed pyłem.
 - IP 5: ochrona przed spryskiwaniem płynem.
- Elementy mechaniczne ze stali nierdzewnej szlifowanej.
- Odczyt z opatentowanym systemem indukcyjnym.
- Wyświetlacz cyfrowy LCD 6 mm.
- Zero pływające.
- Konwersja mm/cale.
- Kompatybilność z oprogramowaniem Gagewedge, wyjście RS232.
- Wyłącznik automatyczny.
- Czas działania bez ładowania: 3500 godzin.
- Dostarczana w kasecie ze świadectwem zgodności.

	E	L	L1	L2	Wielkość	Błąd systematyczny	ΔΔ [g]
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[µm]	
1350	150	372	150	10	300	20	928

Mikrometr

■ Mikrometr z odczytem cyfrowym 25 mm



NF EN ISO 3611, ISO 3611, DIN 863

- Dokładność: 0,001 mm.
- Zakres pomiaru: 0 - 25 mm.
- Regulowana siła pomiaru: 10 N (DIN 863).
- Stopień ochrony IP 65:
 - IP 6: całkowita ochrona przed pyłem.
 - IP 5: ochrona przed spryskiwaniem płynem.
- Przejście w stan czuwania po 20 min.
- Położenie gotowości bez utraty punktu początkowego.
- Przesuw szybki: Przesuw bębna 12 mm/obr.
- Kompatybilność z oprogramowaniem Gagewedge, wyjście RS232.
- Czas działania: 10 000 godzin w sposób ciągły.
- Dostarczany w kasecie ze świadectwem zgodności.

	Wielkość [mm]	ΔΔ [g]
1355A	0 - 25	270

Komparator

■ Czujnik z wyświetlaczem cyfrowym



DIN 878

- Dokładność: 0,001 mm.
- Zakres pomiaru: 0 - 12,5 mm.
- Konwersja mm/cale.
- Stopień ochrony IP 51.
- Wyświetlacz LCD 6 mm.
- Tuleja mocująca (Ø 8 mm).
- Wymienna końcówka miernicza (M2,5).
- Wyświetlacz obracalny do 270°.
- Płynne zerowanie.
- Zmiana odniesienia w dowolnej pozycji czujnika.
- Możliwość pomiaru z 2 różnymi odniesieniami.
- Wprowadzanie pomiaru do pamięci (blokada wskazania).
- Kompatybilność z oprogramowaniem Gagewedge, wyjście RS232.
- Dostarczany ze świadectwem zgodności FACOM.

	Wielkość [mm]	ΔΔ [g]
1365	0 - 12,5	120

Akcesoria

■ **1300.C2** Kabel połączeniowy do komputera - RS232

- Kabel umożliwia podłączenie różnych narzędzi pomiarowych do komputera.
- Masa: 55 g.

Suwmiarki mechaniczne

POMIARY MECHANICZNE

GAMA O PODWYŻSZONYCH PARAMETRACH

Zgodność z normą DIN 862

- Przepisy wymiarowe.
- Twardość powierzchni pomiarowych.
- Dokładność i wartość błędu w μm .
- Norma jakości i czytelności podziałki.

Specyfikacje techniczne

- Stal nierdzewna szlifowana.
- Blokada noniusza za pomocą śruby, gwarantująca odczyt pomiaru bez ryzyka przesunięcia.
- Noniusz z prowadnicą.
- Naturalne ułożenie dłoni.
- Większy komfort użytkowania.

Jakość odczytu bez zarzutu.

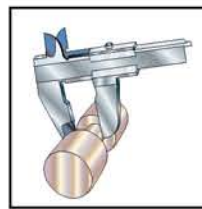
- Wysoki kontrast i powłoki antyodblaskowe.
- Doskonała czytelność.
- Podziałka wytrawiana chemicznie gwarantująca idealną odporność na zużycie i produkty chemiczne.



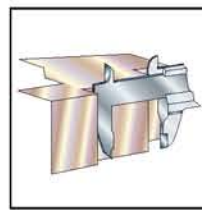
Pomiar zewnętrzny



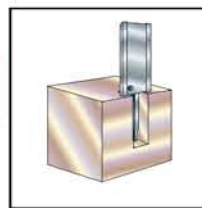
Pomiar wewnętrzny.



Pomiar rowka.



Pomiar uskoku.



Pomiar głębokości.



Dokładność

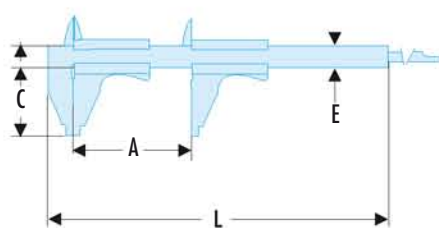
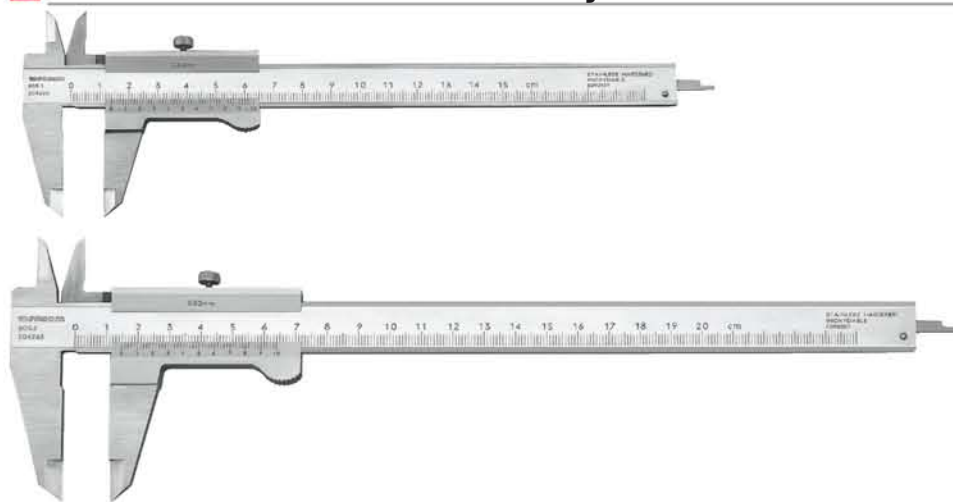
- Dokładność 1/50 - 1/20 i 1/10

Czytelność.

- Dostarczana ze świadectwem zgodności i numerem seryjnym.

SERWIS

W celu zagwarantowania dokładności instrumentów pomiarowych, należy przeprowadzać raz w roku kontrolę w uprawnionej instytucji.

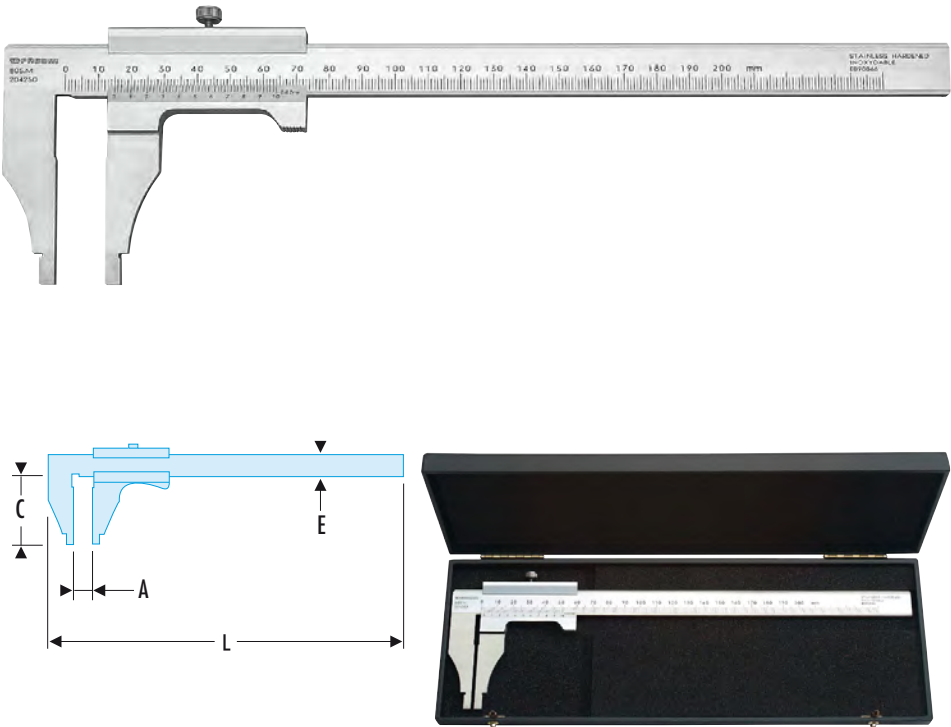
■ **805** - Suwmiarka uniwersalna klasy 0 - 1/50

NF EN ISO 13385-1, ISO 13385-1, DIN 862

- Dokładność: 1/50 - 0,02 mm.
- Pomiar wewnętrzny, zewnętrzny, głębokości.
- Linią ze stali nierdzewnej - wykończenie matowe.
- Twardość linią: co najmniej 40 HRc.
- Płaski głębokościomierz.
- Noniusz z prowadnicą pozwalającą na wygodniejsze ustawienie kciuka.
- Trwałość noniusza: co najmniej 20 000 cykli.
- Blokowanie noniusza przez śrubę.
- Dostarczana w kasecie ze świadectwem zgodności.

	A [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Błąd systematyczny [μm]	Dokładność [mm]	ΔΔ [g]
805.1	150	40	16	228	20	0,02	290
805.2	200	50	17	290	30	0,02	419

Suwmiarka mechaniczna warsztatowa klasy 0 - 1/50

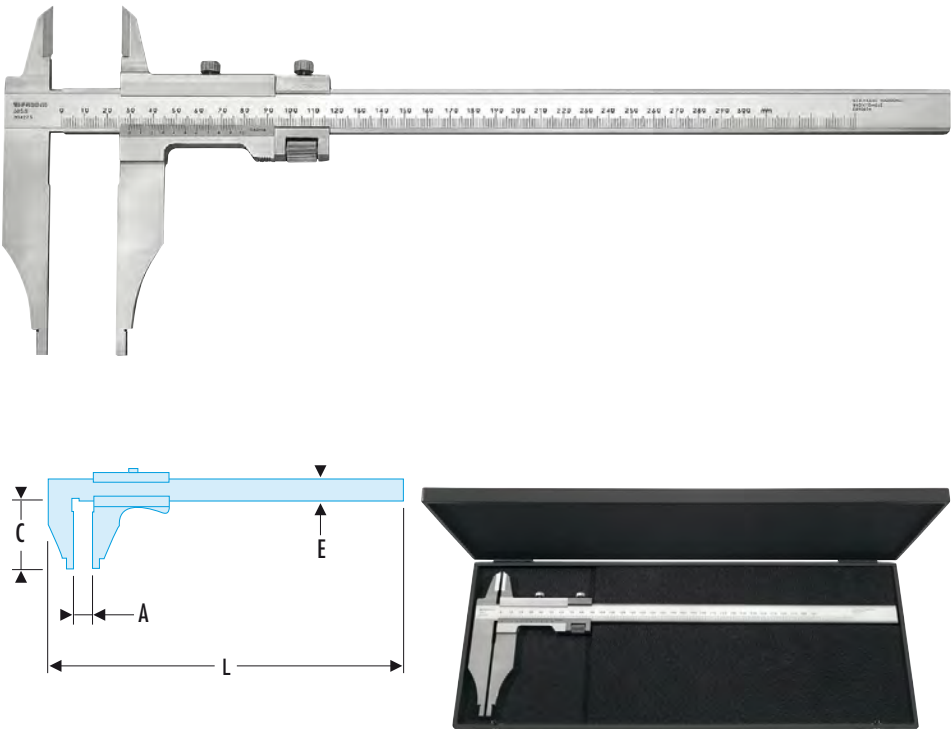


NF EN ISO 13385-1, ISO 13385-1, DIN 862

- Dokładność: 1/50 - 0,02 mm.
- Zakres pomiaru: 200 mm.
- Pomiary wewnętrzne, zewnętrzne (otwór powyżej 10 mm).
- Liniął ze stali nierdzewnej - wykończenie matowe.
- Twardość liniął: co najmniej 40 HRc.
- Noniusz z prowadnicą pozwalającą na wygodniejsze ustawienie kciuka.
- Trwałość noniusza: co najmniej 20 000 cykli.
- Blokowanie noniusza przez śrubę.
- Odporność podziałki na produkty chemiczne.
- Wytrzymałość podziałki na produkty chemiczne.
- Dostarczana w kasce ze świadectwem zgodności.

	A [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Błąd systematyczny [μm]	Dokładność [mm]	ΔΔ [g]
805.M	200	60	17	290	30	0,02	423

Suwmiarka mechaniczna warsztatowa - 300 mm - 1/50

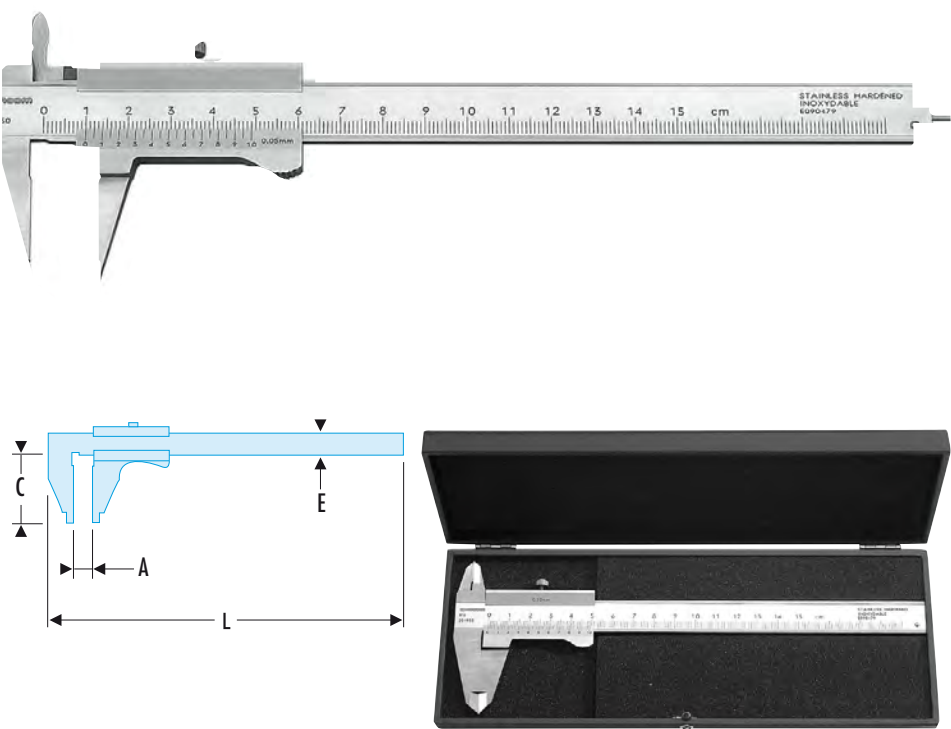


NF EN ISO 13385-1, ISO 13385-1, DIN 862

- Dokładność: 1/50 - 0,02 mm.
- Zakres pomiaru: 300 mm.
- Pomiary wewnętrzne, zewnętrzne (otwór powyżej 10 mm).
- Liniął ze stali nierdzewnej - wykończenie matowe.
- Twardość liniął: co najmniej 40 HRc.
- Noniusz z prowadnicą pozwalającą na wygodniejsze ustawienie kciuka.
- Trwałość noniusza: co najmniej 20 000 cykli.
- Blokowanie noniusza przez śrubę.
- Śruba regulacji dokładności.
- Dostarczana w kasce ze świadectwem zgodności.

	A [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Błąd systematyczny [μm]	Dokładność [mm]	ΔΔ [g]
805.S	300	100	20	418	30	0,02	941

Suwmiarka uniwersalna - 150 mm - 1/20

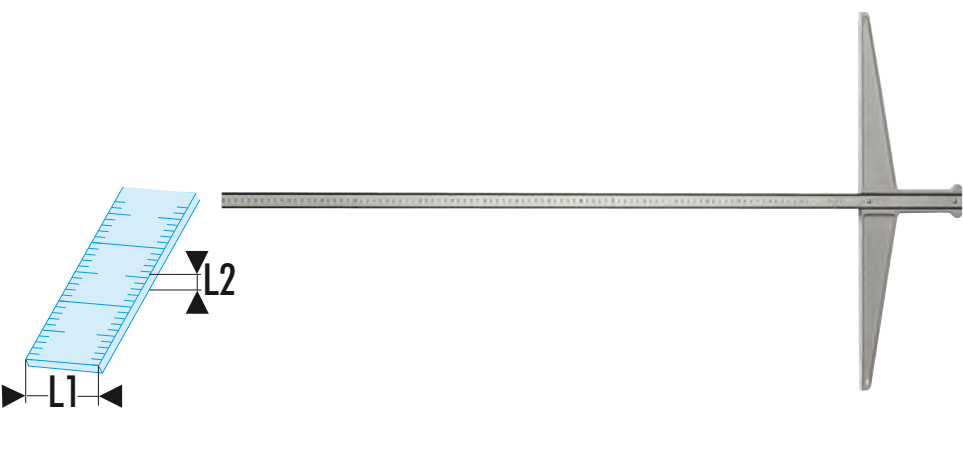


NF EN ISO 13385-1, ISO 13385-1, DIN 862

- Dokładność: 1/20 - 0,05 mm.
- Pomiar wewnętrzny, zewnętrzny, głębokości.
- Liniął ze stali nierdzewnej - wykończenie matowe.
- Twardość liniął: co najmniej 40 HRc.
- Płaski głębokościomierz.
- Noniusz z prowadnicą pozwalającą na wygodniejsze ustawienie kciuka.
- Trwałość noniusza: co najmniej 20 000 cykli.
- Blokowanie noniusza przez śrubę.
- Dostarczana w kasce ze świadectwem zgodności.

	A [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Błąd systematyczny [μm]	Dokładność [mm]	ΔΔ [g]
816	150	40	16	228	50	0,05	288

DELA.5360 - Łaty do pomiaru wysokości przestrzeni pustej - klasy 0 podziałki na górze

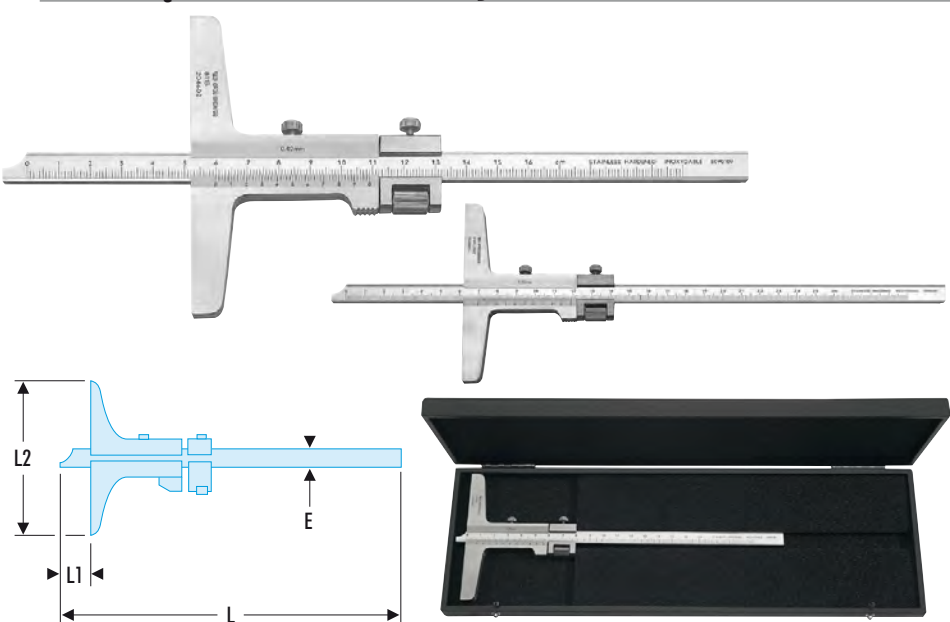


- Liniał z AU4G.
- Podziałka w mm.
- Rozstaw poprzeczki: 60 cm.

	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [kg]
DELA.5360.01	500	21,5 x 1,2	1,000
DELA.5360.06	1000	21,5 x 1,2	1,200
DELA.5360.07	1500	21,5 x 1,2	1,240

Głębokościomierze mechaniczne

811 - Głębokościomierz klasy 0 - 1/50



- NF EN ISO 13385-2, ISO 13385-2, DIN 862
- Dokładność: 1/50 - 0,02 mm.
 - Liniał ze stali nierdzewnej - wykończenie matowe.
 - Twardość liniału: co najmniej 40 HRc.
 - Twardość powierzchni pomiarowej: co najmniej 53 HRc.
 - Noniusz z przewodnicą pozwalającą na wygodniejsze ustawienie kciuka.
 - Trwałość noniusza: co najmniej 20 000 cykli.
 - Blokowanie noniusza przez śrubę regulacji dokładności.
 - Dostarczana w kasce ze świadectwem zgodności.

	A [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Błąd systematyczny [μm]	Dokładność [mm]	ΔΔ [g]
811B	160	10	240	160	100	20	0,02	465
811C.250	250	10	330	250	100	30	0,02	491

Mikrometry mechaniczne

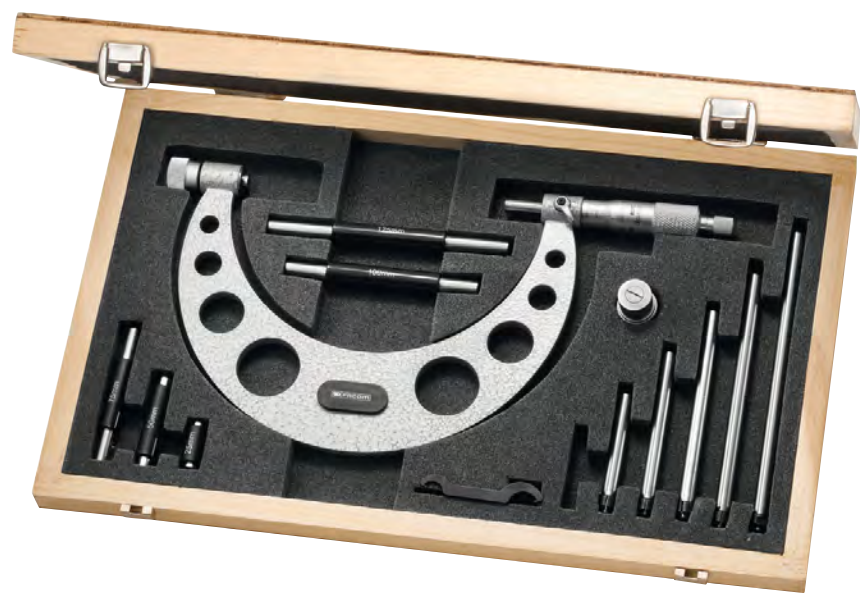
806 - Mikrometr 1/100 mm



- NF EN ISO 3611, ISO 3611, DIN 863
- Dokładność: 1/100 - 0,01 mm.
 - Rozdzielczość: 0,01 mm.
 - Końcówka z węgla: Ø 6,5 mm.
 - Bębenek grzechotkowy z ogranicznikiem momentu.
 - Siła przykładana na mierzony element zawiera się dokładnie między 5 i 10 Nm.
 - Bęben: Ø 18 mm.
 - Bęben z 50 podziałkami (jeden obrót bębna: 0,5 mm).
 - Płytki izotermiczne.
 - Dostarczany z:
 - Kluczem hakowym do kalibrowania.
 - Kluczem z płytką od modelu 806C.50.
 - Kliny wzorcowe:
 - 806.C50: 25 mm ± 1,5 μm.
 - 806.C75: 50 mm ± 2 μm.
 - 806.C100: 75 mm ± 2,5 μm.
 - Dostarczany w plastikowej kasce.
 - Dostarczany z atestem zgodności.

	Zakres pomiarowy [mm]	Błąd systematyczny [μm]	Płaskość powierzchni pomiarowych\ maks. [μm]	Równoległość mierzonych powierzchni [μm]
806.C25	0 - 25	4	0,4	2
806C.50	25 - 50	4	0,4	2
806C.75	50 - 75	5	0,4	3
806C.100	75 - 100	5	0,4	3

807C Mikrometr zewnętrzny z przedłużaczem 1/100 mm



- NF EN ISO 3611, ISO 3611, DIN 863
- Dokładność: 1/100 - 0,01 mm.
 - Zakres odczytu od 0 do 150 mm.
 - Rozdzielczość: 0,01 mm.
 - Bębenek grzechotkowy z ogranicznikiem momentu.
 - Siła przykładana na mierzony element zawiera się dokładnie między 5 i 10 Nm.
 - Bęben: Ø 18 mm.
 - Końcówka z węglika: Ø 6,5 mm.
 - Końcówka stała wymienna:
 - Dostarczany z zestawem 5 przedłużaczy.
 - Dostarczany z 5 klinami wzorcowymi.
 - Klipy wzorcowe:
 - 807.CALE25: 25 mm ± 1,5 µm.
 - 807.CALE50: 50 mm ± 2 µm.
 - 807.CALE75: 75 mm ± 2,5 µm.
 - 807.CALE100: 100 mm ± 3 µm.
 - 807.CALE125: 125 mm ± 3,5 µm.
 - Płytki izotermiczne.
 - Urządzenie do blokowania końcówki.
 - Dostarczany w kasce drewnianej.
 - Dostarczany z atestem zgodności.

Mikrometr zewnętrzny tarciový 1/100



- NF EN ISO 3611, ISO 3611, DIN 863
- Dokładność: 1/100 - 0,01 mm.
 - Rozdzielczość: 0,01 mm.
 - Końcówka z węglika: Ø 6,5 mm.
 - Bębenek grzechotkowy z ogranicznikiem momentu.
 - Siła przykładana na mierzony element zawiera się dokładnie między 5 i 10 Nm.
 - Bęben = Ø 18 mm.
 - Urządzenie do blokowania końcówki.
 - Dostarczany w plastikowej kasce.
 - Dostarczany z atestem zgodności.

	Wielkość [mm]	Błąd systematyczny [µm]	Płaskość powierzchni pomiarowych\ maks. [µm]	Równoległość mierzonych powierzchni [µm]
806.F	0 - 25	4	0,4	2

Zestawy narzędzi pomiarowych

MOD.MET Moduł narzędzi pomiarowych



- 805.1: suwmiarka 1/50 mm rozwartość 150 mm.
 - 806.F: mikromierz warsztatowy 1/100 mm zasięg 25 mm.
 - 814.M: wzorce zarysów gwintów 23 ostrzy od 25 do 300.
 - 804: szczelinomierze metryczne od 4/100 do 1 mm.
 - Wkładka termoformowana PL.634.
- Masa: 0,930 kg.

809.J2 Zestaw narzędzi pomiarowo - kontrolnych 8 narzędzi

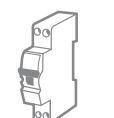


- Zawiera:
- 805.M: Suwmiarkę 1/50 mm, (zakres: 200 mm).
 - 803.300M: liniał ze stali nierdzewnej 300 mm.
 - 811: głębokościomierz 1/50 mm (zakres: 160 mm), regulacja śrubą dokładnego nastawiania.
 - 818B.15: kątownik zwykły 150 mm, (klasa dokładności: 1).
 - 236: rysik traserski z węgla.
 - 256.4: punktak.
 - 806.C25: mikrometr 1/100 mm, (zakres: 25 mm).
 - 1901.05: cyrkiel prosty, (zakres: 150 mm).
- Dostarczany w kasecie (dł. x gł. x wys.): • 365 x 260 x 30 mm.
- Masa: 2,100 kg.

809.J3 Zestaw narzędzi pomiarowo - kontrolnych 10 narzędzi



- Zawiera:
- 805.M: suwmiarkę 1/50 mm, (zakres 200 mm).
 - 806.C25: mikrometr 1/100 mm, (zakres: 25 mm).
 - 806C.50: mikrometr 1/100 mm, (zakres: 25 - 50 mm).
 - 811 Głębokościomierz 1/50 mm, (zakres: 160 mm), regulacja śrubą dokładnego nastawiania.
 - 818B.15: kątownik zwykły 150 mm (klasa dokładności 1).
 - 818B.15: kątownik ze stopką 150 mm (klasa dokładności 1).
 - 1901.05: kompas prosty 150 mm.
 - 236: rysik traserski z węgla.
 - 803.300M: liniał ze stali nierdzewnej 300 mm.
 - 256.4: punktak.
- Dostarczany w kasecie (dł. x gł. x wys.): • 410 x 280 x 40 mm.
- Masa: 3,560 kg.



Czujniki zegarowe

■ 812B.AC Czujnik zegarowy 1/100 mm



- Dokładność: 1/100 - 0,01 mm.
 - Skok 10 mm rejestrowany przez sumator.
 - Tarcza obrotowa: Ø 57 mm.
 - Końcówka pomiarowa wymienna:
- Masa: 345 g.

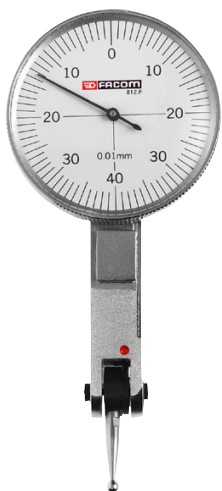
812B.1AC: Końcówka pomiarowa z kulką do komparatora 812B.AC

■ 812A Zestaw czujnik zegarowy z podstawą magnetyczną



- Czujnik zegarowy 812B.AC dostarczany z wspornikiem magnetycznym przegubowym 812.3.
- Masa: 2,245 kg.

■ 812B.P Czujnik zegarowy dźwigniowy 1/100 mm



- Dokładność: 1/100 - 0,01 mm.
 - Skok: 0,5 mm.
 - Tarcza obrotowa: Ø 31 mm.
 - Dostarczany z 2 trzpieniami mocującymi: Ø 4 i 8 mm.
 - Końcówka: Ø 2 mm.
- Masa: 154 g.

Podstawy magnetyczne

■ 812.3 Wspornik magnetyczny przegubowy do czujnika zegarowego



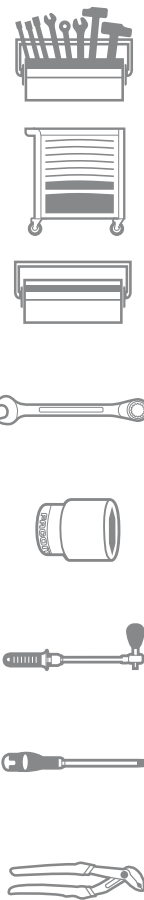
- Promień działania: 250 mm.
 - Siła oderwania w pionie: 600 N (60 kg).
 - Ø gwintu: M8.
 - Cokół: 50 x 55 x 60 mm.
- Masa: 1,900 kg.

Znaczniki traserskie

796B Wysokościomierz precyzyjny 300 mm - 1/50



- Klasa 0.
 - Dokładność 1/50 - 0,02 mm.
 - Błąd dokładności: ± 28µm.
 - Dokładność powtórzenia: ± 12µm.
 - Liniał ze stali nierdzewnej - wykończenie matowe antyodblaskowe:
 - Szerokość: 25 mm.
 - Twardość 40 HRc minimum.
 - Zakres maksymalny pomiaru: 300mm.
 - Rysik ze stali stopowej.
 - Twardość minimalna 53 HRc.
 - Najlepsza jakość trasowania.
 - 796B.04: nr seryjny A02 0001 --> marzec 01.
 - 796C.04: nr seryjny A02 0001 --> A04 0001.
 - Regulacja śrubą dokładnego nastawiania.
 - Regulowana lupa powiększająca.
 - Wspornik komparatora dostarczany oryginalnie: do komparatora z trzpieniem Ø 8 mm (norma DIN 878).
 - Wymiary całkowite: 455 mm x 90 mm.
 - Dostarczany ze świadectwem zgodności.
- Masa: 3,280 kg.



795A Wysokościomierz dla mechanika



- Model bez podziałki.
 - Nastawianie dokładne śrubą dociskową za pomocą drążka nastawnego.
 - Cokół żeliwny.
 - Powierzchnia prostowana z rowkiem pryzmowym 90°.
 - Trzpień: Ø 10 mm.
- Masa: 1,745 kg.



Płyty traserskie

1200 – Płyta traserska żeliwna

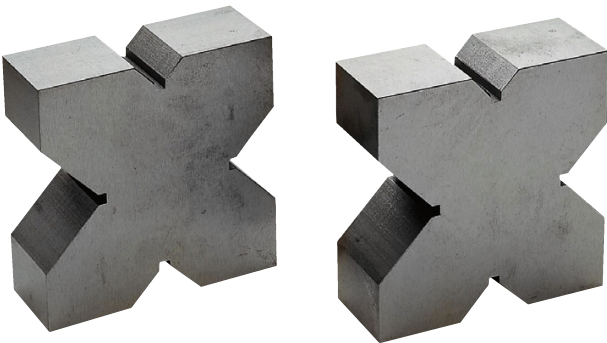


- DIN 876
- Klasa II.

	Wymiary [mm]	ΔΔ [kg]
1200.30	300 x 200	7
1200.40	400 x 250	16
1200.50	500 x 300	22
1200.60	600 x 400	35



1202.00 - Para pryzm stalowych - 20 mikronów



- ISO 8512-1, DIN 876
- Para pryzm z 4 nacięciami 90°.
 - Pryzmy sparowane, numer identyfikacyjny wybity na płaszczyźnie górnej.

	Wymiary [mm]	ΔΔ [kg]
1202	30 x 40 x 50 x 60	7,371
1202.00	20 x 30 x 40 x 50	2,808



LINIAŁY I LINIJKI

SPECJALNOŚĆ FACOM, RYGORYSTYCZNA KONTROLA

KONTROLOWANA PRODUKCJA

- Od 1918, produkcja liniałów odbywa się w naszych fabrykach we Francji.

TECHNIKA GRAWEROWANIA CHEMICZNEGO

- Podziałka wykonana głęboko w materiale.
- Doskonały kontrast.
- Odporność na zużycie i produkty chemiczne.

RYGORYSTYCZNY DOBÓR SUROWCÓW, ZAPEWNIAJĄCY WYŻSZĄ JAKOŚĆ

- Kompromis między sztywnością i elastycznością.
- Matowa powierzchnia zapewniająca idealną jakość odczytu.
- Gładkie wykończenie pozwalające na uzyskanie wyraźnej i cienkiej podziałki.

GAMA PONAD 50 PRODUKTÓW

- Stal nierdzewna lub duraluminium.
- Sztywne, półsztywne i elastyczne.
- Podziałka mm – 1/2 mm.

INFORMACJE

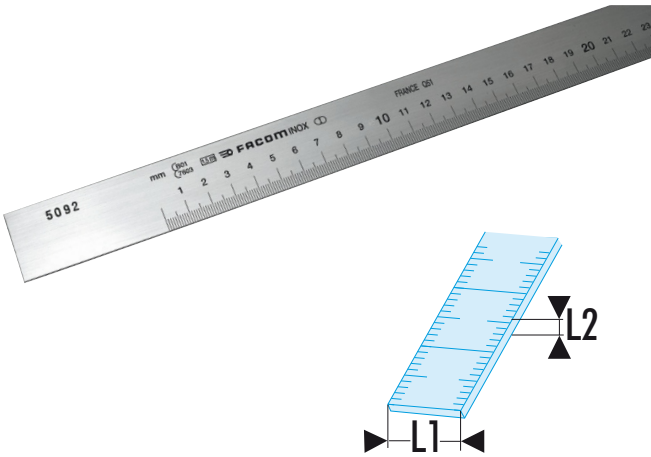
Przepisy europejskie 2004/22/ WE, harmonizacja i zmiany

- Measuring Instrument Directive - Załącznik MI-008 – materializacja pomiaru.
- Harmonizacja przepisów dla 25 krajów członkowskich.
- Wejście w życie we Francji dnia 30 października 2006 r.
- Progresywne wdrożenia w miarę utraty ważności aprobat na modele.
- Uwaga: Tylko pomiary > 500 mm są uwzględniane w miernictwie prawnym (OIML 35). Żadne zatwierdzenie modelu i znakowanie określone przepisami nie jest niezbędne do pomiarów < 500 mm.



Liniał ze stali nierdzewnej klasy I ze świadectwem kalibracji

Liniał ze stali nierdzewnej, klasa I - 1000 mm



- Oznakowanie jednostronne.
- 1 krawędź w mm.
- Stal nierdzewna 18% Cr - 8% Ni.
- Obróbka antyodblaskowa.
- Dostarczane ze świadectwem kalibracji.

	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.61058.10C	1000	30 x 1	191

Liniały dla mechaników

Liniał pełny ze stali nierdzewnej bez podziałki



- NF E 11-105, DIN 847**
- Klasa I, płaskość: 4 + L/60 μm (L = długość w mm).
 - Stal nierdzewna.
 - Dostarczany w kasce drewnianej.

	L [mm]	ΔΔ [kg]
809.IN500	500	2,900

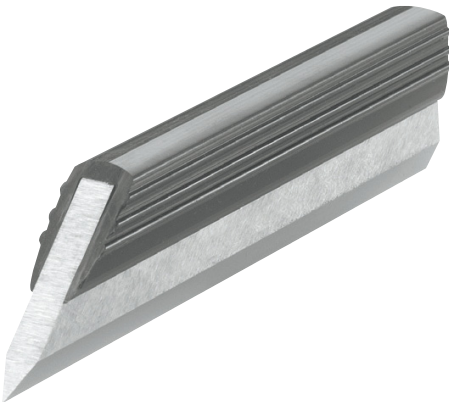
Liniał pełny ze stali nierdzewnej z podziałką



- NF E 11-105, DIN 874**
- Klasa I, płaskość: 4 + L/60 μm (L = długość w mm).
 - Z podziałką z przesuniętym zerem.
 - Dostarczany w kasce drewnianej.

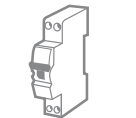
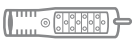
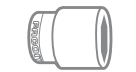
	L [mm]	ΔΔ [kg]
809.ING500	500	2,900

809 - Liniały krawędziowe ze stali nierdzewnej



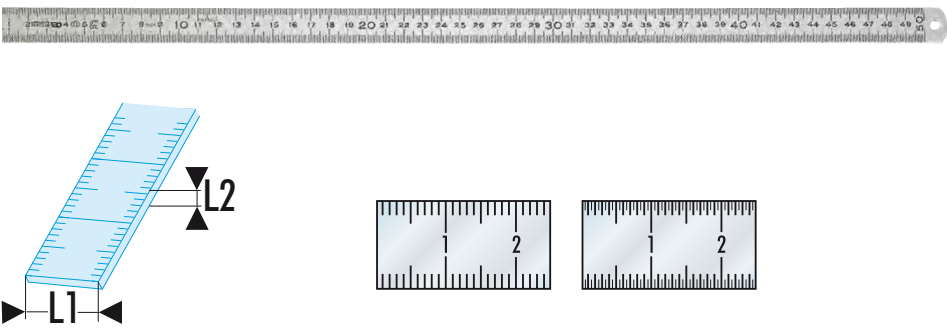
- NF E 11-104, DIN 874**
- Do kontroli powierzchni płaskiej lub krawędzi.
 - Stal nierdzewna hartowana z rękojeścią izolowaną.
 - Dostarczane w etui.

	L [mm]	Płaskość powierzchni pomiarowych\ maks. [μm]	ΔΔ [g]
809.75	75	2	80
809.100	100	2	125
809.150	150	3	200
809.200	200	3	280



Linijki klasa II

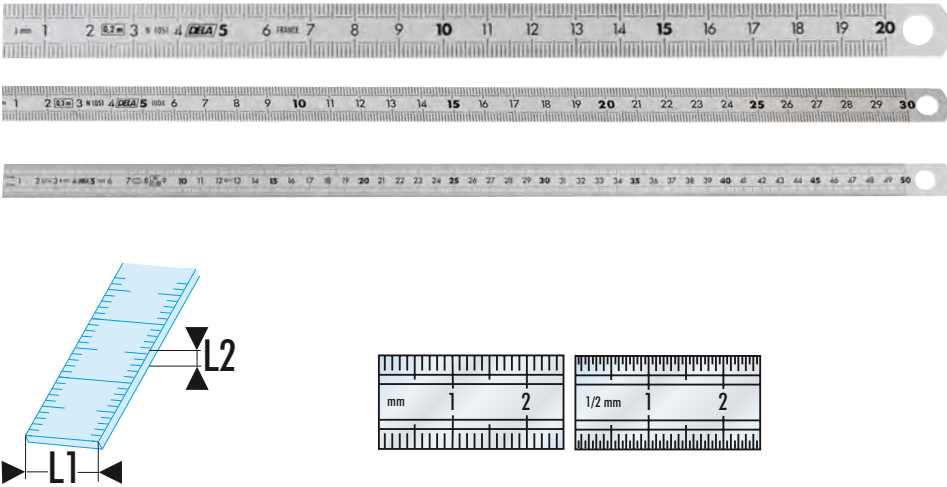
803 - Linijki ze stali nierdzewnej giętkie - 2-stronne



- Podziałka wygrawerowana na obu stronach, z wyjątkiem 803.1000M (grawerowana na jednej stronie, strona górna w 1/2 mm, strona dolna w mm).
- Jedna strona w mm - jedna strona w 1/2 mm.
- Stal nierdzewna 18% Cr - 8% Ni.
- Powierzchnia satynowana matowa, antyodblaskowa.
- Klasa II zgodnie z przepisami dotyczy przymiarów o długości większej lub równej 500 mm.

	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
803.200M	200	13 x 0,4	10
803.300M	300	13 x 0,5	16
803.500M	500	20 x 0,5	40
803.1000M	1000	25 x 0,5	100

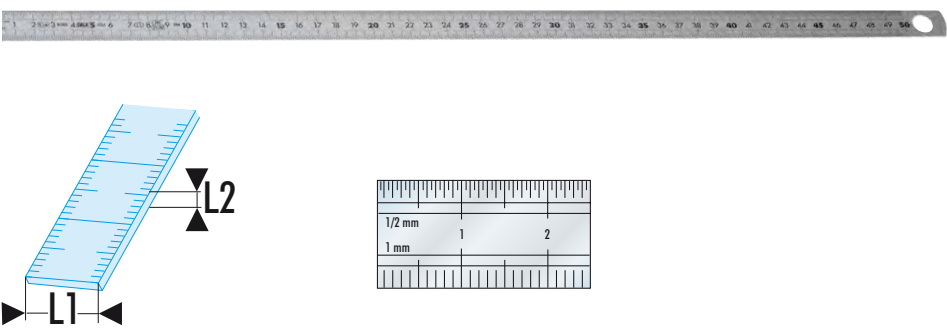
DELA.1501 - Linijki ze stali nierdzewnej giętkie - 2-stronne



- Grawerowane po obu stronach.
- Jedna krawędź w mm - jedna krawędź w 1/2 mm.
- Stal nierdzewna 18% Cr - 8% Ni.
- Obróbka antyodblaskowa.
- Klasa II zgodnie z przepisami dotyczy przymiarów o długości większej lub równej 500 mm.

	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1051.02	150	13 x 0,5	8,5
DELA.1051.03	200	13 x 0,5	10,9
DELA.1051.04	250	13 x 0,5	13,5
DELA.1051.05	300	13 x 0,5	16,1
DELA.1051.06	500	20 x 0,5	40,4

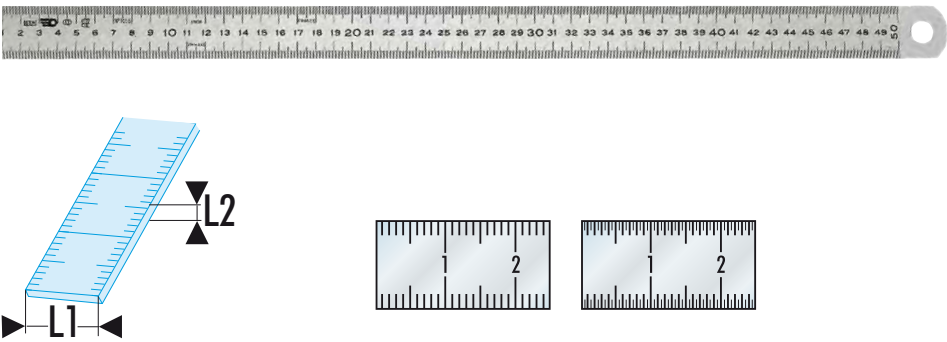
DELA.1021 - Linijki ze stali nierdzewnej giętkie - 1-stronne



- Grawerowane jednostronnie.
- Jedna krawędź w mm - jedna krawędź w 1/2 mm.
- Stal nierdzewna 18% Cr - 8% Ni.
- Obróbka antyodblaskowa.
- Klasa II zgodnie z przepisami dotyczy przymiarów o długości większej lub równej 500 mm.

	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1021.02	150	13 x 0,5	8,5
DELA.1021.03	200	13 x 0,5	10,9
DELA.1021.05	300	13 x 0,5	16,1
DELA.1021.06	500	20 x 0,5	40,4
DELA.1021.07	1000	25 x 0,5	100
DELA.1021.08	1500	25 x 0,5	152
DELA.1021.09	2000	25 x 0,5	200

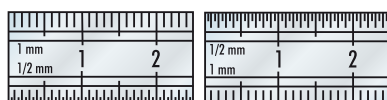
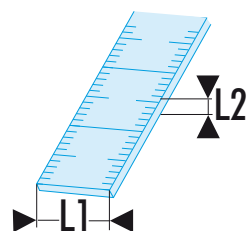
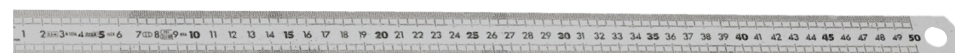
803.SR - Linijki ze stali nierdzewnej półsztywne - 2-stronne



- Grawerowane dwustronnie, za wyjątkiem 803.SR1000 (jedna strona).
- Jedna krawędź w mm - jedna krawędź w 1/2 mm.
- Stal nierdzewna 18% Cr - 8% Ni.
- Powierzchnia satynowana matowa, antyodblaskowa.
- Klasa II zgodnie z przepisami dotyczy przymiarów o długości większej lub równej 500 mm.

	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
803.SR300	300	30 x 1	62
803.SR500	500	30 x 1	100
803.SR1000	1000	30 x 1	200

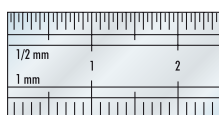
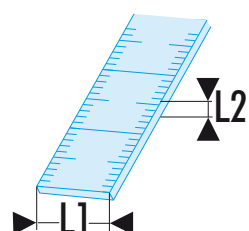
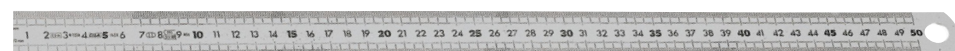
DELA.1056 - Linijki „krótkie” ze stali nierdzewnej półsztywne - 2-stronne



- Grawerowane po obu stronach.
- Jedna krawędź w mm - jedna krawędź w 1/2 mm.
- Stal nierdzewna 18% Cr - 8% Ni.
- Obróbka antyodblaskowa.
- Klasa II zgodnie z przepisami dotyczy przymiarów o długości większej lub równej 500 mm.

DE	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1056.01	300	30 x 0,8	60
DELA.1056.02	500	30 x 0,8	100

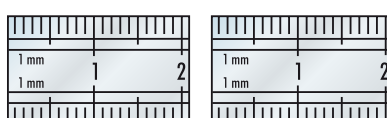
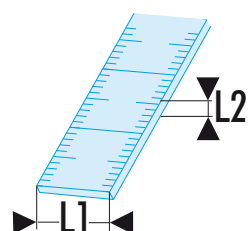
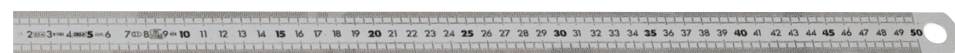
DELA.1056 - Linijki „długie” ze stali nierdzewnej półsztywne - 1-stronne



- Grawerowane jednostronnie.
- Jedna krawędź w mm - jedna krawędź w 1/2 mm.
- Podziałka w mm na obu krawędziach dla symboli: DELA.1056.06 - DELA.1056.07 - DELA.1056.08.
- Stal nierdzewna 18 % Cr - 8 % Ni.
- Obróbka antyodblaskowa.
- Klasa II zgodnie z przepisami dotyczy przymiarów o długości większej lub równej 500 mm.

DE	L [mm]	L1 x L2 [mm]
DELA.1056.03	1000	30 x 0,8
DELA.1056.04	1500	30 x 0,8
DELA.1056.05	2000	30 x 0,8
DELA.1056.06	3000	30 x 1,0
DELA.1056.07	4000	30 x 1,0
DELA.1056.08	5000	30 x 1,0

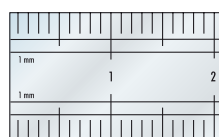
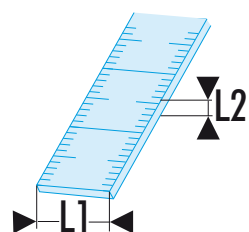
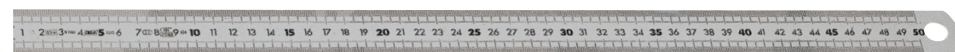
DELA.1061 - Linijki „krótkie” z duraluminium półsztywne - 2-stronne



- Grawerowane po obu stronach.
- Dwie krawędzie w mm.
- Obróbka przeciwoodblaskowa.
- Klasa II zgodnie z przepisami dotyczy przymiarów o długości większej lub równej 500 mm.

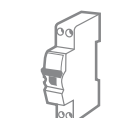
DE	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1061.01	300	30 x 1,2	33
DELA.1061.02	500	30 x 1,2	53

DELA.1061 - Linijki „długie” z duraluminium półsztywne - 1-stronne



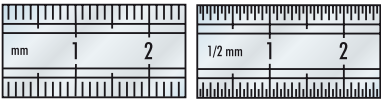
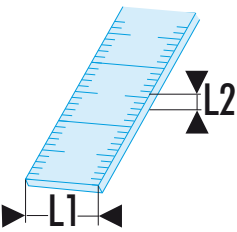
- Grawerowane jednostronnie.
- Dwie krawędzie w mm.
- Obróbka przeciwoodblaskowa.
- Klasa II zgodnie z przepisami dotyczy przymiarów o długości większej lub równej 500 mm.

DE	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1061.03	1000	30 x 1,2	110
DELA.1061.04	1500	30 x 1,2	150
DELA.1061.05	2000	30 x 1,2	200



Liniały różne

DELA.1052 - Linijki ze stali nierdzewnej ze stopką

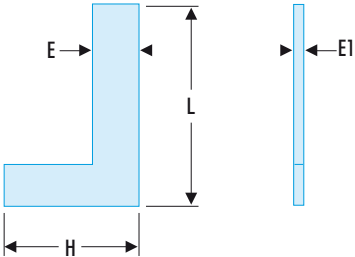


- Grawerowane po obu stronach.
- Jedna strona w mm - jedna strona w 1/2 mm.
- Stal nierdzewna 18% Cr - 8% Ni.
- Obróbka antyodblaskowa.

	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1052.02	200	13 x 0,5	12
DELA.1052.03	300	13 x 0,5	17
DELA.1052.04	500	20 x 0,8	44

Kątowniki precyzyjne

818.CLO - Kątowniki pojedyncze precyzyjne ze stali nierdzewnej - klasa 0

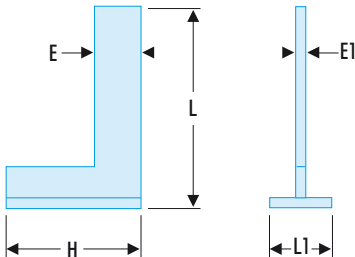


NF E 11-103, DIN 875

- Dokładność: $\pm 5 + h/50 \mu\text{m}$ (h = wysokość w mm).
- Stal nierdzewna.
- Krawędzie zewnętrzne i powierzchnie płaskie szlifowane.

	E x E1 [mm]	L x H [mm]	ΔΔ [kg]
818.75CLO	15 x 5	75 x 50	0,140
818.100CLO	20 x 5	100 x 70	0,220
818.150CLO	27 x 6	150 x 100	0,455
818.200CLO	31 x 7	200 x 130	0,760
818.300CLO	39 x 8	300 x 200	1,765

819.CLO - Kątowniki precyzyjne ze stopką ze stali nierdzewnej - klasa 0

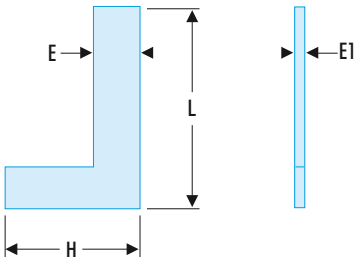


NF E 11-103, DIN 875

- Dokładność: $\pm 5 + h/50 \mu\text{m}$ (h = wysokość w mm).
- Stal nierdzewna.
- Krawędzie zewnętrzne i powierzchnie płaskie szlifowane.

	E x E1 [mm]	L1 [mm]	L x H [mm]	ΔΔ [kg]
819.75CLO	15 x 5	15	75 x 50	0,175
819.100CLO	20 x 5	20	100 x 70	0,280
819.150CLO	27 x 6	28	150 x 100	0,600
819.200CLO	31 x 7	32	200 x 130	1,095
819.300CLO	39 x 8	40	300 x 200	2,337

818B - Kątowniki zwykłe - klasa I

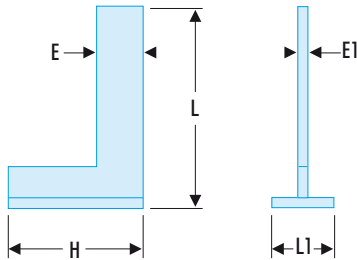


NF E 11-103, DIN 875

- Krawędzie i powierzchnie szlifowane.
- Stal XC12.

	E x E1 [mm]	L x H [mm]	ΔΔ [kg]
818B.10	19 x 5	100 x 70	0,130
818B.15	24 x 6	150 x 100	0,240
818B.20	30 x 7	200 x 130	0,410
818B.30	30 x 7	300 x 180	0,880

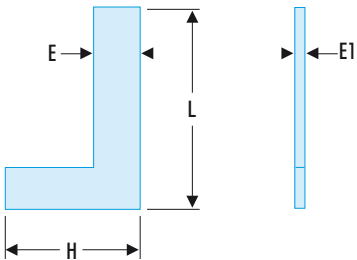
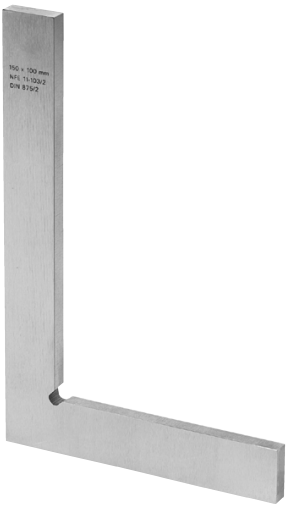
819B - Kątowniki zwykłe ze stopką - klasa I



- NF E 11-103, DIN 875
- Krawędzie i powierzchnie szlifowane.
 - Stopka przykręcona.
 - Stal XC12.
 - Dostarczane ze świadectwem zgodności.

	E x E1 [mm]	L1 [mm]	L x H [mm]	ΔΔ [kg]
819B.10	19 x 5	20	100 x 70	0,250
819B.15	24 x 6	25	150 x 100	0,470
819B.20	30 x 7	30	200 x 130	0,800
819B.25	30 x 7	30	250 x 160	0,980
819B.30	30 x 7	30	300 x 180	1,205

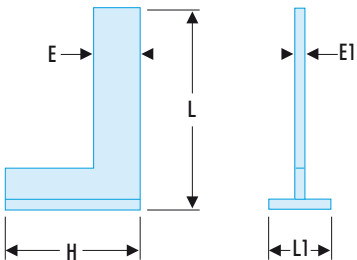
DELA.1256 - Kątowniki zwykłe - klasa II



- NF E 11-103, DIN 875
- Kątowniki zwykłe 90°.

	E x E1 [mm]	L x H [mm]	ΔΔ [kg]
DELA.1256.02	20 x 5	100 x 70	0,125
DELA.1256.04	20 x 5	150 x 100	0,290
DELA.1256.06	30 x 7	200 x 130	0,515
DELA.1256.07	30 x 7	250 x 165	0,580
DELA.1256.08	30 x 7	300 x 200	0,700
DELA.1256.10	40 x 7	500 x 330	1,800

DELA.1257 - Kątowniki zwykłe ze stopką - klasa II



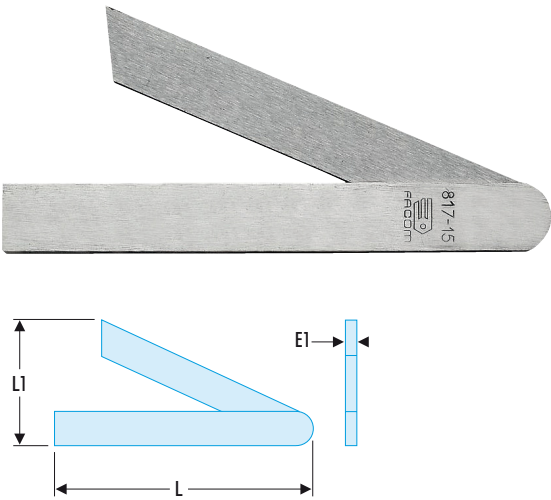
- NF E 11-103, DIN 875
- Stopka przykręcana.
 - Doskonałe przyleganie podstawą i ramieniem.

	E x E1 [mm]	L1 [mm]	L x H [mm]	ΔΔ [kg]
DELA.1257.02	20 x 5	20	100 x 70	0,200
DELA.1257.04	20 x 5	20	150 x 100	0,390
DELA.1257.06	30 x 7	30	200 x 130	0,715
DELA.1257.07	30 x 7	30	250 x 165	0,850
DELA.1257.08	40 x 8	40	300 x 200	1,020
DELA.1257.10	40 x 7	40	500 x 330	2,600



Kątowniki inne

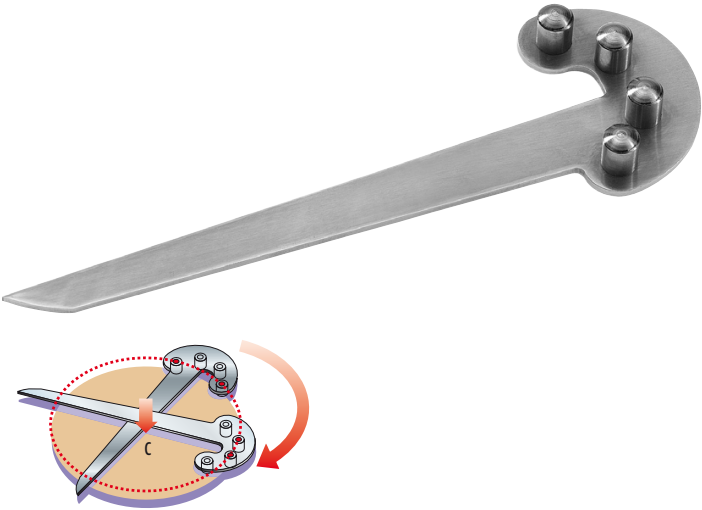
817 - Kątowniki nastawne



- Stal szlifowana na powierzchni i krawędziach.

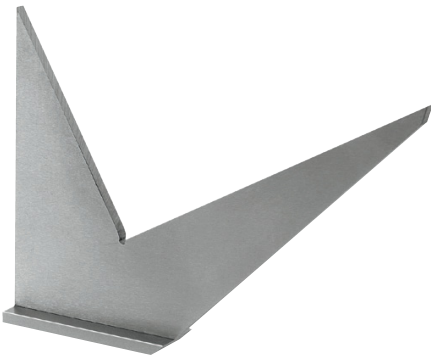
	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
817.15	15	150	19 - 145	350
817.20	15	200	24 - 195	580
817.25	15	250	24 - 240	720
817.30	15	300	24 - 285	810

DELA.1290.00 Kątownik do centrowania



- Kątownik ze stali, wyposażony w 4 symetryczne występy.
 - Umożliwia, w dwóch operacjach, ustalenie środka łuku okręgu.
- Masa: 100 g.

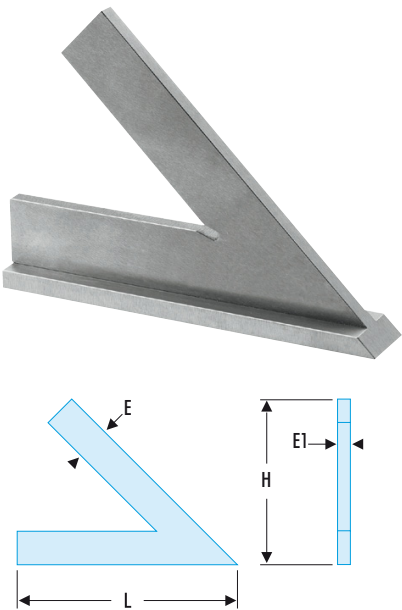
DELA.1272 - Kątowniki dwukrawędziowe ze stopką



- NF E 11-103, DIN 875
- Kąt 30°, 45°, 60°, 90°.

	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1272.01	100	78	270
DELA.1272.03	150	105	600
DELA.1272.04	200	142	720

Kątownik ze stopką 45°



	E x E1 [mm]	L x H [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1292.00	26 x 7	150 x 150	324

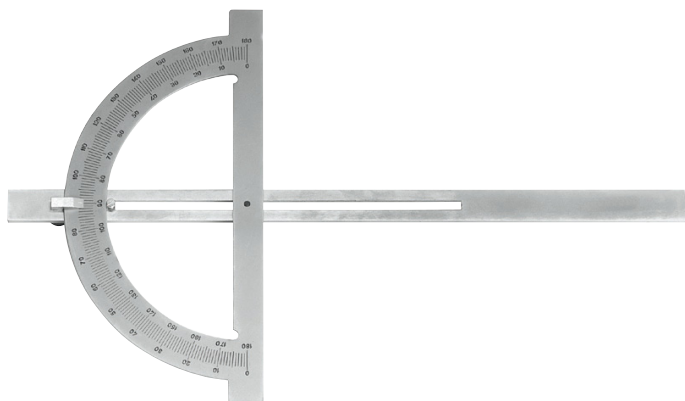
Kątomierze

1885.00 Kątomierz



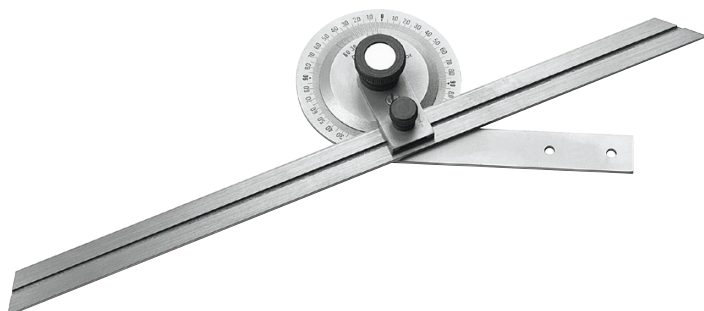
- Stal nierdzewna szlifowana.
 - Podstawa wycinka z podziałką w mm.
 - Podwójna podziałka odwrócona od 0 do 180°.
 - Ø wycinka: 85 mm.
 - Długość liniału: 170 mm.
 - Łatwy odczyt za pomocą okienka ze wskaźnikiem.
- Masa: 150 g.

DELA.1880.00 Kątomierz o dużej rozwartości



- Stal hartowana.
 - Podziałka stopniowa.
 - Wycinek wewnętrzny do pomiarów kątów od 10 do 170°.
 - Ø wycinka: 200 mm.
 - Długość liniału: 400 mm.
 - Liniał przesuwany, blokowany śrubą.
- Masa: 420 g.

DELA.1897.02 Kątomierz prosty

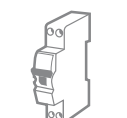


- Model ze stali nierdzewnej, bez kątownika.
 - Dokładność: 5' łuku.
 - Długość: 300 mm.
 - Dostarczany w kasce (dł. x gł. x wys.): 370 x 145 x 35 mm.
- Masa: 400 g.

813B.S Kątomierz precyzyjny



- Kątomierz ze stali nierdzewnej, hartowanej.
 - Powierzchnia odczytu chromowana matowa, antyodblaskowa.
 - Zakres pomiaru 0 - 360°.
 - Odczyt minimalny: 5' na noniuszu.
 - Średnica tarczy: 70 mm.
 - Wymiary (dł. x szer. x wys.): 315 x 75 x 20 mm.
 - Tarcza obrotowa z noniuszem i śrubą blokowania tarczy.
 - 2 liniały ścięte na końcach pod kątem 45° i 60°, w tym:
 - 1 liniał krótki 200 mm x 16 mm.
 - 1 liniał długi 300 mm x 16 mm.
 - Liniał przesunięty 85 mm x 16 mm.
 - Śruba blokująca liniały przesuwne.
 - Lupa powiększająca.
 - Podstawa żeliwna: 70 mm x 30 mm.
 - Dostarczany w kasce sztywnej z przegródkami, wym. (dł. x gł. x wys.): 325 x 125 x 47 mm.
- Masa: 1,466 kg.



Szczelinomierze

■ 804 Szczelinomierz metryczny



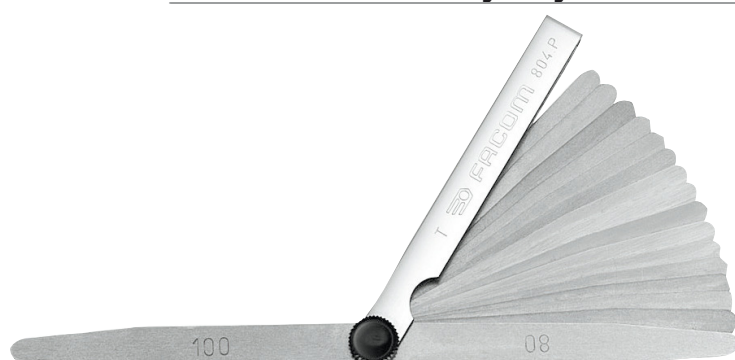
- Zestaw 19 klinów (z końcówkami zaokrąglonymi): 4/100 --> 100/100 mm.
- Długość klinów: 90 mm.
- Masa: 60 g.

■ 804.L Szczelinomierz metryczny długi 150 mm



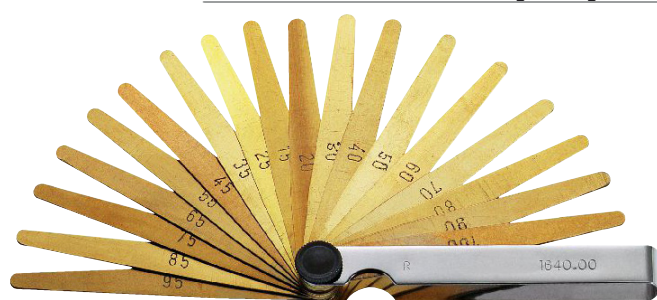
- Zestaw 19 klinów (z końcówkami zaokrąglonymi): 4/100 --> 25/100 mm.
- Długość klinów: 150 mm.

■ 804.P Szczelinomierz metryczny



- Zestaw 19 klinów (z końcówkami zwężonymi): 4/100 --> 100/100 mm.
- Długość klinów: 90 mm.

■ 804.AM Szczelinomierz metryczny antymagnetyczny



- Zestaw 19 klinów (z końcówkami zwężonymi): 10/100 --> 100/100 mm.
- Długość klinów: 100 mm.
- Klipy mosiężne.

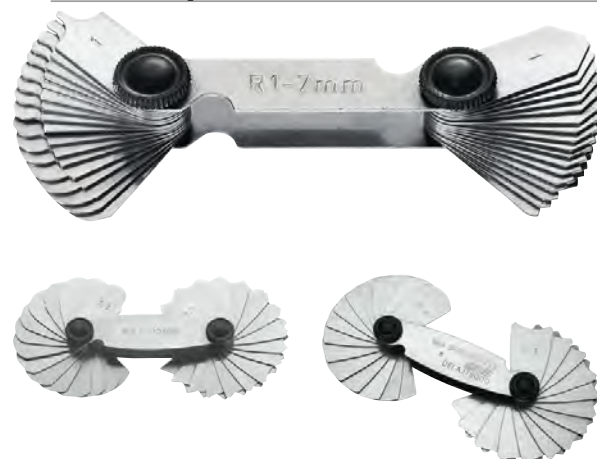
804.U Szczelinomierz calowy



- Seria 26 klinów (z końcówkami zwężonymi): 15/10000 --> 250/10000 cala.
- Długość listków: 3 1/2 (88,9 mm).

Mierniki promienia

Mierniki promienia



- Do sprawdzania promieni zewnętrznych i wewnętrznych.
- Listki ze stali hartowanej.
- 3 modele do promieni płaszczyzn wklęsłych i wypukłych od 1 do 25 mm.

	A [mm]	Liczba ostrzy	Zawartość	ΔΔ [g]
DELA.1786.00	1,0 --> 7,0	34	1,00 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,00 - 2,25 - 2,50 - 2,75 - 3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50 - 5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50 - 7,00	65
DELA.1787.00	7,5 --> 15,0	32	7,50 - 8,00 - 8,50 - 9,00 - 9,50 - 10,00 - 10,50 - 11,00 - 11,50 - 12,00 - 12,50 - 13,00 - 13,50 - 14,00 - 14,50 - 15,00	80
DELA.1790.00	15,5 --> 25,0	30	15,50 - 16,00 - 16,50 - 17,00 - 17,50 - 18,00 - 18,50 - 19,00 - 19,50 - 20,00 - 21,00 - 22,00 - 23,00 - 24,00 - 25,00	125

Wzorce zarysów gwintów

814 - Wzorce zarysów gwintów



	Liczba ostrzy	Kształt gwintu	Zawartość	ΔΔ [g]
814.M	1 sprawdzian gwintu 60° + 31 klinów	Gwint metryczny	25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 100 - 110 - 120 - 125 - 130 - 140 - 150 - 160 - 170 - 175 - 180 - 190 - 200 - 225 - 250 - 275 - 300	53
814.NI	1 sprawdzian gwintu 60° + 25 klinów	Gwint I.S.O	0,25 - 0,30 - 0,35 - 0,40 - 0,45 - 0,50 - 0,60 - 0,70 - 0,75 - 0,80 - 1,00 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,00 - 2,50 - 3,00 - 3,50 - 4,00 - 4,50 - 5,00 - 5,50 - 6,00 - 6,50 - 7,00	35
814.WH	1 sprawdzian gwintu 55° + 29 klinów	Gwint Whitworth	4 - 4,5 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 34 - 36 - 38 - 40 - 48 - 60	40
814.G	8 klinów	Gwint rurowy	Gwinty zewnętrzne: 11 - 14 - 19 - 28	20

Sprawdzian do wiertła

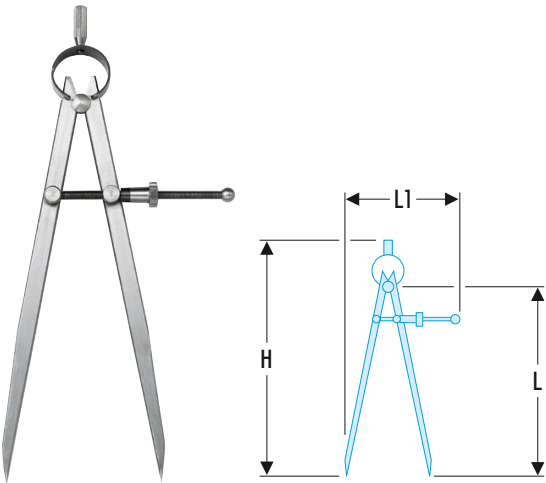
DELA.1952.00 Sprawdzian do wiertła



- Podaje kąt ostrzenia wiertła 120°.
- Wymiar wiertła z podziałką co 1/2 mm od 0 do 20.
- Stal nierdzewna.
- Masa: 50 g.

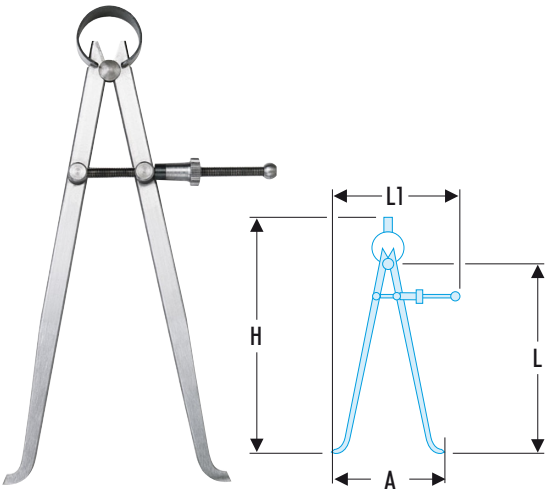
Cyrkiel

DELA.1901 - Cyrkiel z końcówkami zaostrozonymi



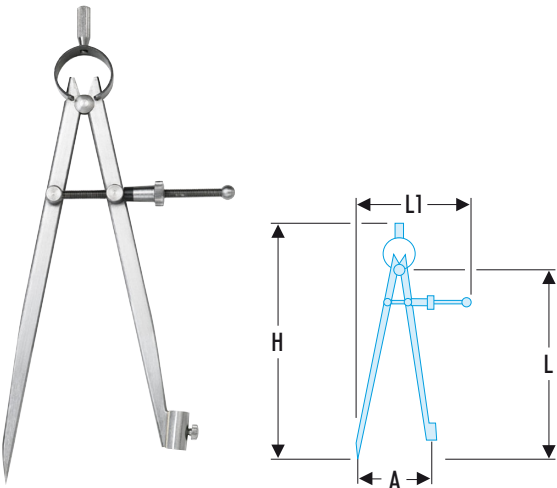
	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1901.05	195	150	85	90
DELA.1901.07	245	200	100	160
DELA.1901.08	300	250	125	200
DELA.1901.09	350	300	140	240

DELA.1902 - Cyrkiel wewnętrzny



	A [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1902.04	160	170	150	82	80
DELA.1902.06	210	225	200	100	165
DELA.1902.08	315	325	300	125	230

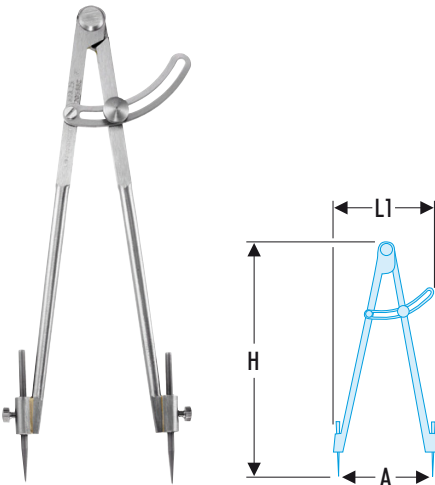
Cyrkiel z obsadką na ołówek



- Ołówek: Ø 8 mm.

	A [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1905.05	250	300	250	125	210

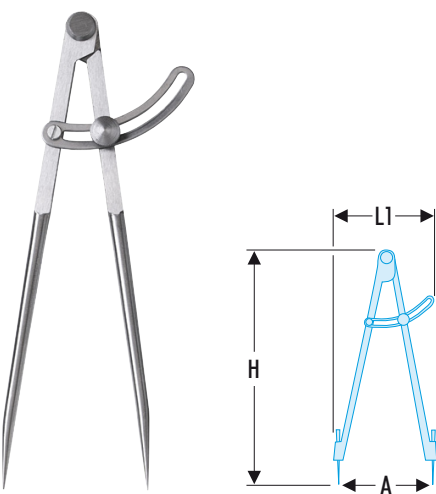
823 - Cyrkiel 1/4 okręgu



- Modele proste o ramionach bardzo sztywnych ze stali polerowanej, ostrza hartowane, wymienne.
- Same końcówki: 823.19SE1 - 823.25SE1.

	A [mm]	H [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
823.19	220	190	70	235
823.25	250	250	94	370

DELA.1908 - Cyrkiel spiczasty 1/4 okręgu



	A [mm]	H [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1908.03	220	190	68	180
DELA.1908.04	250	250	68	190

Moduł pomiary - trasowanie

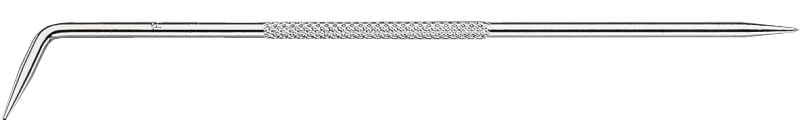
MOD.234 Moduł pomiary - trasowanie



- 257G: punktak automatyczny.
 - 234: rysik traserski.
 - 893.316: miara zwijana 3 m.
 - DELA.1051.05: liniał 300 mm.
 - 1885.00: kątomierz.
 - DELA.1223.02: kątownik prosty i skośny 300 mm.
 - Wkładka termoformowana PL.633.
- Masa: 1,050 kg.

Rysiki traserskie

234 Rysik traserski



- Rysik ze stali chromowo-wanadowej.
 - Rysik: Ø 4 mm.
 - Długość: 190 mm.
- Masa: 20 g.

234.S Rysik traserski z ostrzami stalowymi wymiennymi



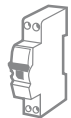
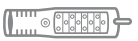
- Rysiki ze stali szybko tnącej.
 - Rysiki: Ø 4 mm.
 - Korpus: Ø 8 mm.
 - Długość: 260 mm.
- Masa: 58 g.

Zestaw 2 ostrzy zapasowych: 234.SP2.

DELA.1586.00 Rysik traserski stalowy - korpus z tworzywa sztucznego



- Rysik ze stali chromowo-wanadowej.
 - Rysik: Ø 4 mm.
 - Korpus: Ø 8 mm.
 - Długość: 210 mm.
- Masa: 20 g.



DELA.1589.00 Rysik traserski chowany



- Korpus sześciokątny stalowy ze skuwką.
 - Rysik ostrzony:
 - długość: 12 mm
 - Ø: 2,5 mm.
 - Długość: 150 mm.
- Masa: 35 g.

233A Rysik traserski chowany z węgla



- Korpus wyposażony w skuwkę.
 - Rysik z węgla wolframu podwójnie ostrzony.
 - Rysik: Ø 2 mm.
 - Korpus: Ø 8 mm.
 - Długość: 145 mm.
- Masa: 16 g.

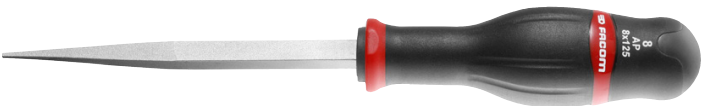
Zestaw 5 ostrzy zapasowych: 233.P5.

236 Rysik traserski monoblok



- Rysik z węgla wolframu, do trasowania na elementach hartowanych: Ø 2 mm.
 - Korpus ośmiokątny: Ø 12 mm.
 - Długość: 180 mm.
- Masa: 30 g.

Skrobak kwadratowy



- Ostrze stalowe hartowane, grot kwadratowy.
- Rękojeść ergonomiczna Protwist.
- Do punktowania, fazowania, gratowania itp.

	L [mm]	Ostrze	Uchwyt	ΔΔ [g]
AP6X80	190	6 x 80	30 x 110	80
AP8X125	245	8 x 125	36 x 125	120

Litery i cyfry do wybijania

292A - Zestaw 26 liter do wybijania



- Wysokości liter: 3 do 8 mm.
- Stal węglowa 60 HRc.
- Dostarczane w kasce plastikowej.

	A [mm]	L [mm]	Przekrój [mm]	Wymiary [mm]
292A.3	3	70	8 x 8	110 x 40 x 80
292A.4	4	70	8 x 8	110 x 40 x 80
292A.5	5	75	10 x 10	110 x 40 x 80
292A.6	6	75	10 x 10	110 x 40 x 80
292A.8	8	83	13 x 13	145 x 55 x 90

293A - Zestaw 9 cyfr do wybijania



- Wysokości cyfr: 2 do 8 mm.
- Stal węglowa 60 HRc.
- Dostarczane w kasie plastikowej.

	A [mm]	L [mm]	Przekrój [mm]	Wymiary [mm]
293A.3	2	70	8 x 8	40 x 40 x 80
293A.4	4	75	8 x 8	40 x 40 x 80
293A.5	5	75	10 x 10	40 x 40 x 80
293A.6	6	75	10 x 10	40 x 40 x 80
293A.8	8	83	13 x 13	55 x 55 x 90

MIARY ZWIJANE KRÓTKIE

Doskonała odporność na ścieranie, zużycie i korozję!

Taśma

- Powłoka nylonowa zapewniająca wysoką wytrzymałość.
- Taśma profesjonalna dla wszystkich użytkowników, specjalna do intensywnego użytkowania.
- Optymalna czytelność. Taśma matowa antyrefleksyjna.

Duża sztywność

- Do 2,90 m zasięgu bez odchylenia w pionie i 2,30 m w poziomie dla taśmy o szerokości 25 mm.

Zaczep

- Wytrzymałość na rozciąganie wyższa niż 1000 N (100 kg).
- Szeroki zaczep zabezpieczający.
- Ze stali poddanej obróbce. Wyposażony w metalową płytkę wzmacniającą ze stali nierdzewnej.
- Zaczep przesuwany umożliwiający wykonanie pomiaru styku i po zaczepieniu.

Klasa	Długość w m/tolerancja w mm					
precyzyjne	1 m	2 m	3 m	5 m	8 m	10 m
II	±0,5	±0,7	±0,9	±1,3	±1,3	±2,3

Wszystkie taśmy FACOM są zgodne z obowiązującymi przepisami europejskimi.

Tolerancja zgodnie z poniższą tabelą:

PRZEWODNIK DOBORU	Obudowa ze stali nierdzewnej 897 taśma nylonowa	Obudowa z ABS 893 taśma nylonowa	Obudowa ze stali nierdzewnej seria 800 taśma lakierowana	Obudowa z ABS 893F taśma nylonowa Odczyt bezpośredni
-------------------	---	----------------------------------	--	--

2 M



3 M



5 M



8 M



10 M



ODCZYT BEZPOŚREDNI:
Umożliwia bezpośredni pomiar odległości między dwoma ścianami.
893.316F



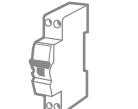
Stal węglowa hartowana, wygięta łukowo



Szeroki zaczep zabezpieczający.



Silny kontrast, pogrubione cyfry, wyraźna podziałka, oznaczenie decymetrów na czerwono.



SERIA 897

POŁĄCZENIE STALI
NIERDZEWNEJ I
PODWÓJNEGO MATERIAŁU
PRZEZNACZONE DLA
PROFESJONALISTÓW!

Przycisk blokady

- Ergonomia - 2 pozycje.
- Łatwa obsługa bez wysiłku.

Miękka powłoka

- Wygodne ułożenie w dłoni, powierzchnia antypoślizgowa.
- Ochrona w razie upadku.
- Obudowa ze stali nierdzewnej.

Zaczep FACOM

- Zapobieganie przypadkowemu przecięciu oraz idealne zabezpieczenie narożników.
- 3 nity zapewniające większą odporność na zerwanie.

Klamra na pasek

- Ze stali nierdzewnej.

Taśma FACOM

- Powłoka nylonowa o wysokich parametrach.



Przycisk blokady



Miękka powłoka



Zaczep FACOM

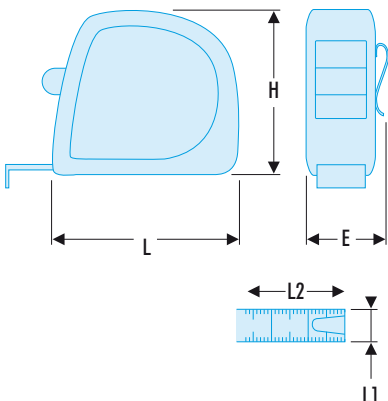


Klamra na pasek



Taśma FACOM

897 - Miara zwijana w obudowie ze stali nierdzewnej



- Obudowa z płytką wzmacniającą ze stali nierdzewnej.
- Miękka część soft odporna na uderzenia i intensywne użytkowanie.
- Taśma z powłoką nylonową, matową antyodblaskową.
- Zaczep z 3 nitami z płytką wzmacniającą ze stali nierdzewnej.
- Sztywność taśmy w poziomie i pionie, patrz tabela wymiarowa.
- Pomiar wewnętrzny przez dodanie wymiaru L (patrz tabela).
- Klamra na pasek ze stali nierdzewnej.

	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [m]
897.216	32,0	64	70	16	2
897.319	32,0	64	70	19	3
897.525	41,0	72	78	25	5
897.825	40,5	82	85	25	8
897.1025	40,5	82	90	25	10

Seria w obudowie z ABS

SERIA 893

**ZMNIJSZONE WYMIARY
CAŁKOWITE,
WYTRZYMAŁOŚĆ I ŁATWOŚĆ
KONSERWACJI!**
Łatwo dostępny przycisk blokady

- Do zachowania wyniku pomiaru, do pomiarów z przeniesieniem, trasowania itp.

Klamra na pasek ze stali nierdzewnej

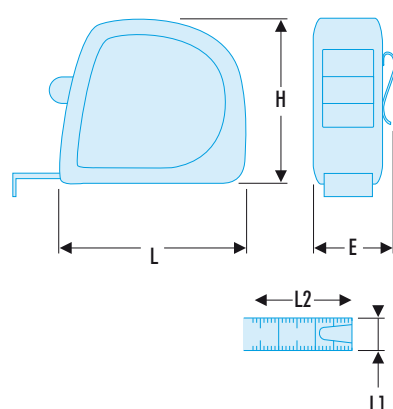
- Ułatwiająca przenoszenie

Do przełożenia paska na ramię

- Unikanie upadków, zwolnienie ręki. Wiercony (z wyjątkiem 893.316F).

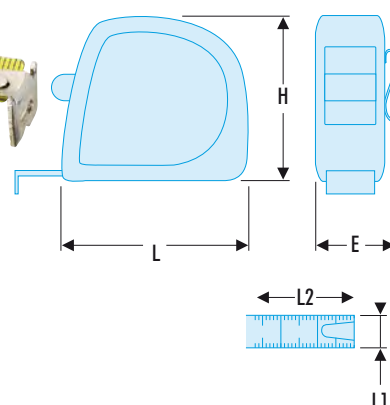
Funkcjonalna obudowa

- Podstawa i powierzchnia podparcia pod kątem 90°.
- Dodatkowa długość zaokrąglona.


893 - Miara zwijana w obudowie z ABS


- Obudowa ergonomiczna, materiał ABS.
- Taśma z powłoką nylonową, matową antyodblaskową.
- Duża sztywność taśmy.
- Zaczep o wysokiej wytrzymałości:
 - 2 nity z płytką wzmacniającą ze stali nierdzewnej w taśmach 2 i 3 m.
 - 3 nity z płytką wzmacniającą ze stali nierdzewnej w taśmach 5 i 8 m.
- Pomiar wewnętrzny przez dodanie wymiaru L (patrz tabela).

	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [m]	ΔΔ [g]
893.213	24,0	52,0	55	13	2	78
893.316	27,0	60,0	60	16	3	126
893.519	31,0	67,0	70	19	5	197
893.825	37,5	81,5	85	25	8	200

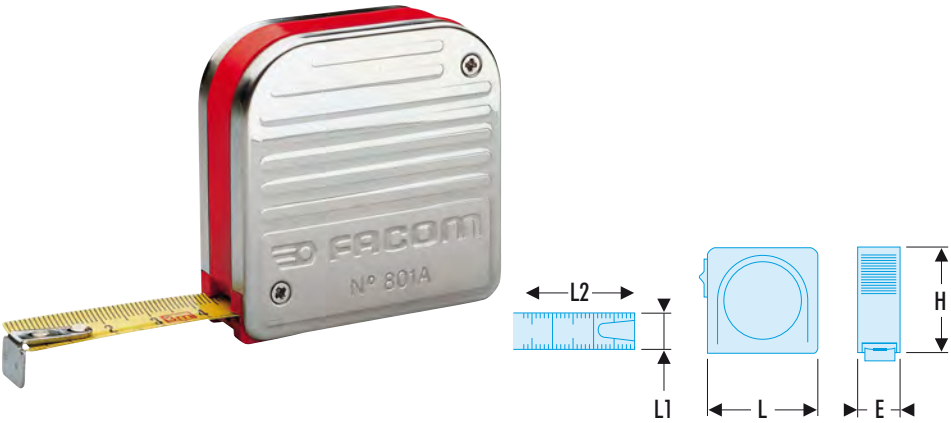
893 - Miara zwijana w obudowie z ABS - 3 metry z okienkiem panoramicznym


- Obudowa ergonomiczna, materiał ABS.
- Taśma 3 m x 16 mm.
- Powłoka nylonowa, matowa, antyodblaskowa.
- Taśma drukowana dwustronnie, do bezpośredniego odczytu w okienku w przypadku pomiarów wewnętrznych.
- Zaczep przykrywający, 2 nity.
- Płytką wzmacniającą ze stali nierdzewnej.

	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [m]	ΔΔ [g]
893.316F	27	60	60	16	121	121

Seria w obudowie z metalu

800A-801A - Miara zwijana w obudowie ze stali nierdzewnej 2, 3 metry



- Kompaktowa.
- Szerokość: 16 mm.
- Taśma z 2 nitami.
- Sztywność do 1,10 m.

	A [mm]	E [mm]	H [mm]	L1 [mm]	L2 [m]	ΔΔ [g]
800A	50	21,4	50	16	2	90
801A	60	21,4	60	16	3	125

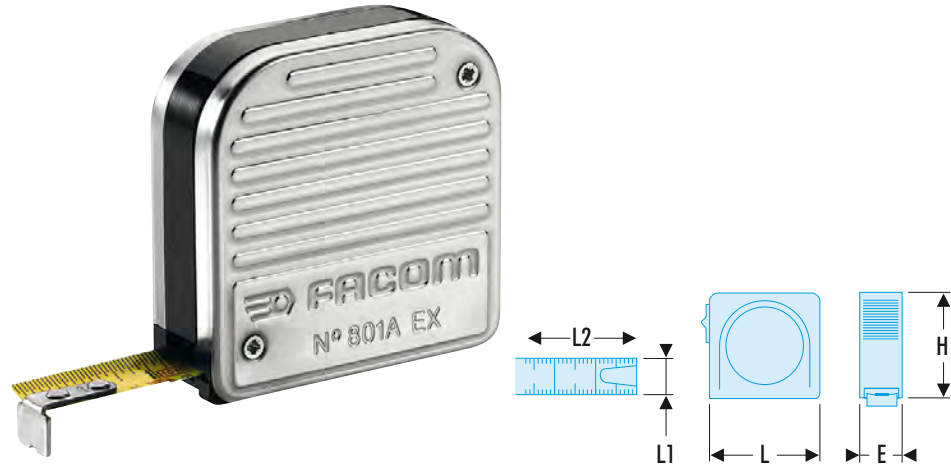
Seria eksportowa w mm i calach (sprzedaż we Francji zabroniona)

TAŚMA „EXPORT” MM/CALE

- Wyposażona w taśmę stalową, hartowaną, wygiętą łukowo w celu zapewnienia odpowiedniej sztywności.
- Powłoka z żółtej emalii, lakier ochronny.
- Obudowa taśm tej serii jest taka sama, jak dla odpowiadających im serii metrycznych.
- Sprzedaż miar z podwójną podziałką jest zabroniona na terytorium Francji.



800A-801A.EX - Miara zwijana w obudowie ze stali nierdzewnej - mm i cale



- Kompaktowa.
- Taśma z podwójną podziałką mm/cale (sprzedaż we Francji zabroniona).
- Szerokość: 16 mm.
- Taśma z 2 nitami.
- Sztywność do 1,10 m.

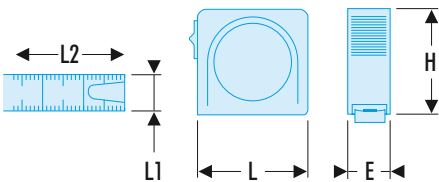
	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [m]	L2 [m]	ΔΔ [g]
800A.EX	21,4	50	50	16	6	2	90
801A.EX	21,4	60	60	16	10	3	125

DELA.EX - Miara zwijana w obudowie z ABS - mm i cale



- Taśma z podwójną podziałką mm/cale (sprzedaż we Francji zabroniona).

	E [mm]	H [mm]	L1 [mm]	L2 [m]	L2 [m]	ΔΔ [g]
DELA.25.00EX	33	62	16	6	2	98
DELA.35.00EX	33	62	16	10	3	124
DELA.55.00EX	44	71	19	16	5	202



TAŚMY MIERNICZE DŁUGIE

Taśmy „plastiver” są szczególnie polecane do prac zewnętrznych (plac budowy...). Nasze taśmy są poddawane bardzo starannej kontroli, aby sprostać normom dokładności klasy I, II, III.

TAŚMA STALOWA: Klasy I i II



Lakier odporny na ścieranie

Żółta emalia

Obróbka
antykorozyjna

Stal hartowana

TAŚMA PLASTIVER: Klasa III



32 nici włókna szklanego,
powleczone PCV,
centymetry podziałki są
podane na czarno, a metry
na czerwono dla lepszej
widoczności.



Taśma stalowa zabezpieczona przed korozją klasa I

TAŚMA STALOWA Z POWŁOKĄ ANTYKOROZYJNĄ



Definicja klasy I

Klasa I, bardzo wymagająca, dopuszcza jedynie tolerancję $\pm 1/10$ mm na 1 metr. Do produktu klasy I dołączany jest świadectwo kalibracji COFRAC.

Podziałki taśmy klasy I są obowiązkowo „przesunięte”. Zero zaczyna się około 10 cm od końca taśmy.

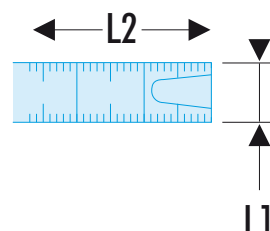
Certyfikat wzorcowania

Produkty są dostarczane ze świadectwem kalibracji COFRAC.

Świadectwo to wchodzi w zakres np. polityki certyfikacji ISO 9000.

- Dla długości 10 i 20 metrów, kontrola jest wykonywana co metr.
- Dla długości 30 i 50 metrów, kontrola jest wykonywana co 5 metrów.

DELA.62881 - Taśma miernicza w obudowie ażurowej



- Taśma stalowa z ochroną antykorozyjną klasy I.
- Obudowa ze stali lakierowanej ze składaną korbką.
- Wyposażona w rolki prowadzące taśmy.
- Pętla wyposażona w składany zaczep.
- Taśma z przesuniętą podziałką, zero zaczyna się 10 cm od początku taśmy.

	L1 [mm]	L2 [m]	$\Delta\Delta$ [g]
DELA.62881.01C	13	10	369
DELA.62881.02C	13	20	604

DELA.62883 - Taśmy miernicze Challenger

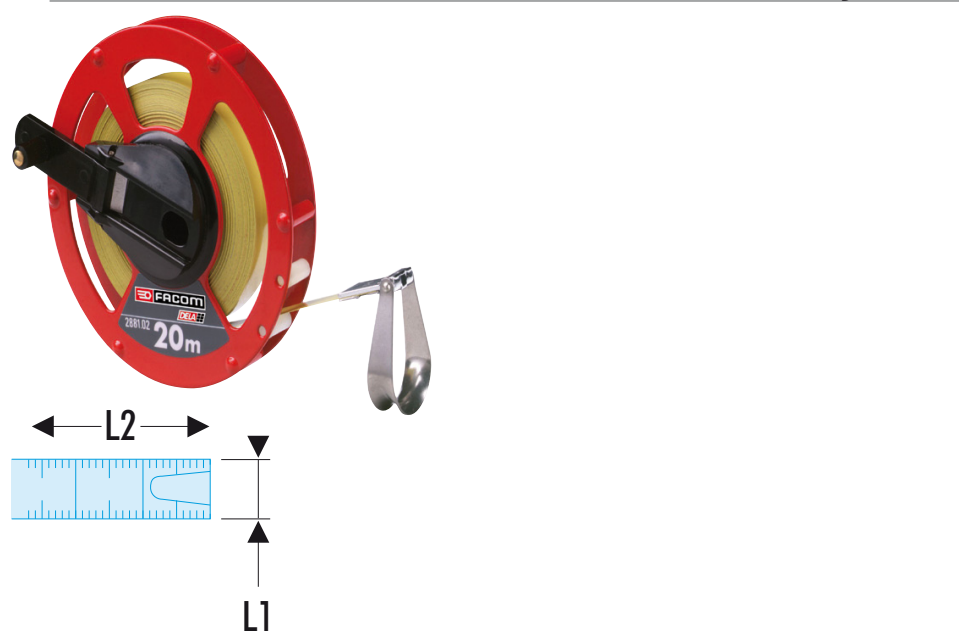


- Taśma stalowa z ochroną antykorozyjną klasy I.
- Rękojeść rewolwerowa, ergonomiczna ze składaną korbką.
- Pętla wyposażona w składany zaczep.
- Taśma z przesuniętą podziałką, zero zaczyna się 10 cm od początku taśmy.
- Dostarczany w walizeczce o wymiarach (dł. x gł. x wys.): 325 x 275 x 56 mm.

	L1 [mm]	L2 [m]	$\Delta\Delta$ [g]
DELA.62883.03C	13	30	1270
DELA.62883.04C	13	50	1720

Taśma stalowa z obróbką antykorozyjną, klasa II

DELA.2881 - Taśma miernicza w obudowie ażurowej



- Taśma stalowa z obróbką antykorozyjną, klasa II
- Obudowa stalowa lakierowana ze składaną korbką.
- Wyposażona w rolki prowadzące taśmy.
- Pętla wyposażona w składany zaczep.

	L1 [mm]	L2 [m]	$\Delta\Delta$ [g]
DELA.2881.01	13	10	369
DELA.2881.02	13	20	604
DELA.2881.03	13	30	874

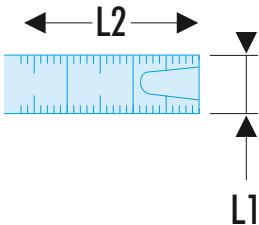
Taśma miernicza Challenger 50 m



- Taśma stalowa z obróbką antykorozyjną, klasa II
- Rękojeść rewolwerowa, ergonomiczna ze składaną korbką.
- Pętla wyposażona w składany zaczep.
- Dostarczany w walizeczce o wymiarach (dł. x gł. x wys.): 325 x 275 x 56 mm.

	L1 [mm]	L2 [m]	$\Delta\Delta$ [g]
DELA.2883.04	13	50	1720

DELA.2831 - Taśma miernicza w obudowie „profilowanej”

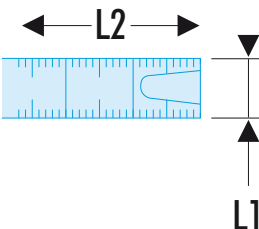


- Zamknięta obudowa z ABS z uchwytem składanym.
- Taśma z powłoką antykorozyjną.
- Korbka składana.

	L1 [mm]	L2 [m]	ΔΔ [g]
DELA.2831.01	10	10	175
DELA.2831.03	10	20	339
DELA.2831.05	10	30	493

Taśma Plastiver klasa III

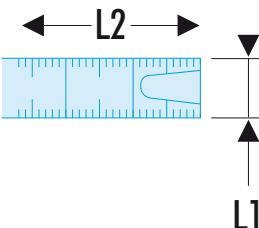
DELA.8947 - Taśmy miernicze w obudowie zamkniętej Discover



- Taśma Plastiver klasa III.
- Obudowa zamknięta z tworzywa sztucznego ze składaną korbką.
- Podziałka po obu stronach taśmy.
- Pętla wyposażona w zaczep.
- Szybkie zwijanie.

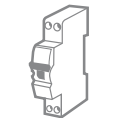
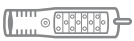
	L1 [mm]	L2 [m]	ΔΔ [g]
DELA.8947.02	15	10	161
DELA.8947.03	15	20	318

Taśma miernicza w obudowie ażurowej 20 m



- Taśma Plastiver klasa III.
- Obudowa ażurowa ze stali ze składaną korbką.
- Podziałka po obu stronach taśmy.
- Pętla wyposażona w zaczep.
- Szybkie zwijanie.

	L1 [mm]	L2 [m]	ΔΔ [g]
DELA.2882.20	15	20	480



Poziomice dla mechaników

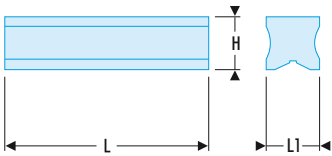
Poziomice z dwoma libelkami



- Dokładność: 0,4 mm/m.
- Stal prostowana z rowkami do powierzchni walcowych.
- libelka wzdłużna, regulowana i osłonięta.

	L [mm]	ΔΔ [g]
DELA.3151.01	200	400

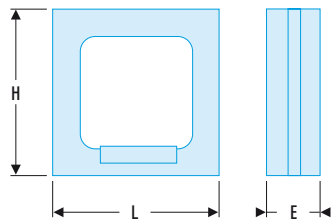
3067 - Poziomice proste o dużej dokładności



- DIN 877**
- Poziomica z żeliwa stabilizowanego.
 - Dokładność: 0,04 mm/m.
 - Boki wyposażone w zastawki antypoślizgowe.
 - Libelki osłonięte za pomocą bezbarwnego pleksiglasu.
 - Podstawa pryzmowa 140°.
 - Ciecz: eter.
 - Dostarczane w kasce drewnianej ze świadectwem zgodności.

	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
3067.200	42,5	200	40	1,620
3067.300	47,0	300	50	2,580

Poziomica z ramą



- DIN 877**
- Poziomica z żeliwa stabilizowanego.
 - Dokładność: 0,04 mm/m.
 - Boki wyposażone w zastawki antypoślizgowe.
 - Libelki osłonięte za pomocą bezbarwnego pleksiglasu.
 - Podstawa pryzmowa 140°.
 - Ciecz: eter.
 - Dostarczany w kasce drewnianej z atestem zgodności.

	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
3071.200	42,5	200	200	4,300

DELA.3180 - Poziomice okrągłe do przykładania



- Poziomica z libelką kulistą.
- Sprawdzanie powierzchni poziomych wzdłuż 2 osi.
- Mosiądz niklowany.

	d [mm]	ΔΔ [g]
DELA.3180.02	25	12
DELA.3180.03	30	20
DELA.3180.05	50	80

Poziomice murarskie

POZIOMICE

NARZĘDZIA PROSTE W OBSŁUDZE O JAKOŚCI PROFESJONALNEJ!

Dokładność

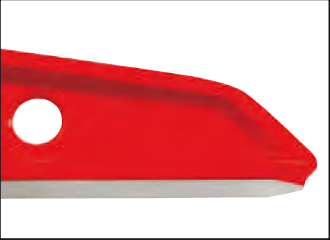
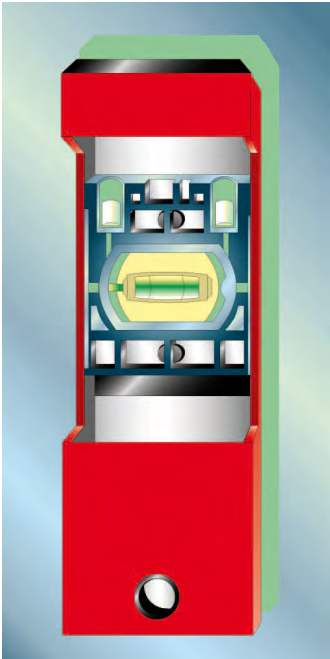
- Dokładność poziomnicy jest zależna od 2 elementów:
 - Jakości i obróbki podstawy,
 - Jakości libelki i jej ustawienia.
- Libella scalona i połączona z poziomnicą.

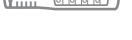
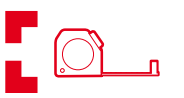
Czytelność

- Libelka obrabiana mechanicznie z bloku szkła akrylowego:
 - Przeciwodbłaskowa.
 - Zapobiegająca efektowi paralaksy.
- Brak matowienia w czasie.
- Wysoka odporność na uderzenia.

Trwałość

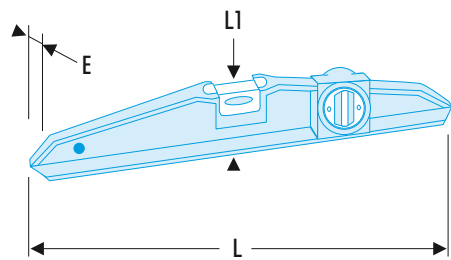
- Oslony boczne wykonane z wytrzymałych materiałów syntetycznych.
- System zderzaków zapewnia lepszą ochronę podstawy.
- Sztywność.
- Szczelne szkło akrylowe o bardzo wysokiej wytrzymałości na uderzenia.





Poziomice trapezowe

307BM - Poziomice trapezowe magnetyczne

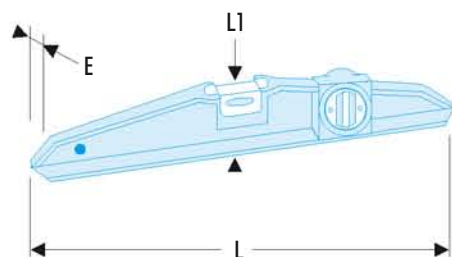


DIN 877

- W pozycji odwróconej, dokładność do 0,75 mm/m.
- Masywny korpus z lekkiego stopu, odlew ciśnieniowy.
- Powłoka ochronna - lakier proszkowy.

	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
307BM.25	22	250	45	200
307BM.40	23	400	50	420
307BM.60	23	600	50	680

307B - Poziomice trapezowe standardowe



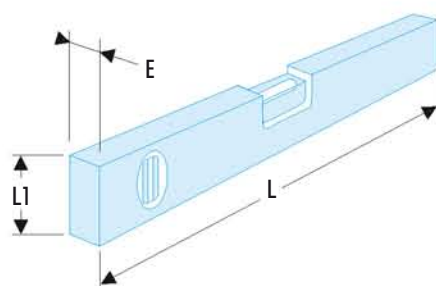
DIN 877

- W pozycji odwróconej, dokładność do 0,75 mm/m.
- Masywny korpus z lekkiego stopu, odlew ciśnieniowy.
- Powłoka ochronna - lakier proszkowy.

	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
307B.25	22	250	45	200
307B.40	23	400	50	420
307B.60	23	600	50	680

Poziomice rurowe

320B - Poziomice standardowe, 1 podstawa obrobiona mechanicznie

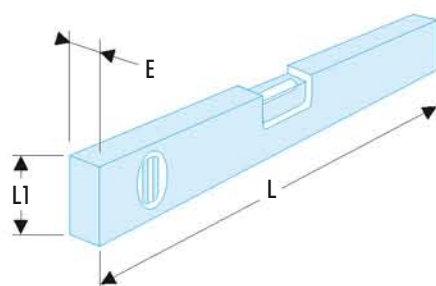


DIN 877

- W pozycji odwróconej, dokładność do 0,75 mm/m.
- Korpus z lekkiego stopu, ciągniony.
- Powłoka ochronna - lakier proszkowy.
- libelka pionowa i pozioma.

	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
320B.40	21	400	50	300
320B.60	21	600	50	480

309BM - Poziomice magnetyczne

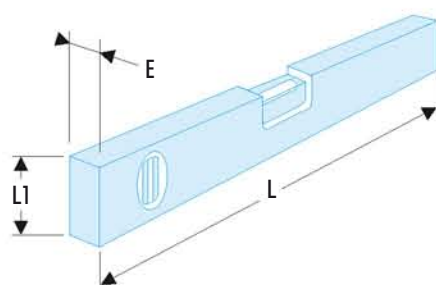


DIN 877

- W pozycji odwróconej, dokładność do 1 mm/m.
- Korpus z lekkiego stopu, ciągniony.
- Powierzchnie gładkie i anodyzowane (łatwe czyszczenie).
- libelka pionowa i pozioma.

	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
309BM.40	21	400	50	300
309BM.60	21	600	50	500

311B - Poziomice magnetyczne, 1 podstawa obrobiona mechanicznie



DIN 877

- W pozycji odwróconej, dokładność do 0,5 mm/m.
- Wyposażona w jedną libelkę pionową, jedną libelkę poziomą i jedną libelkę pochyloną.

	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]
311B.60	25	600	54
311B.80	25	800	54

Miarki składane duraluminium

MIARKI SKŁADANE

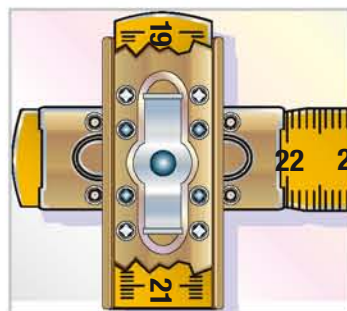
MIARKI SKŁADANE SĄ TRADYCYJNYM NARZĘDZIEM POMIAROWYM UŻYWANYM W BUDOWNICTWIE!

Gama FACOM DELA składa się z 4 modeli:

- 2 z duraluminium, 1 drewniana, 1 syntetyczna, zgodne z wymaganiami klasy III.
- Łączenie zapadkowe ramion jest realizowane za pomocą mosiężnych sprężyn lub zapadek tłoczonych bezpośrednio w ramionach.
- Wyciąg z przepisów technicznych dotyczących przyrządów pomiarowych.

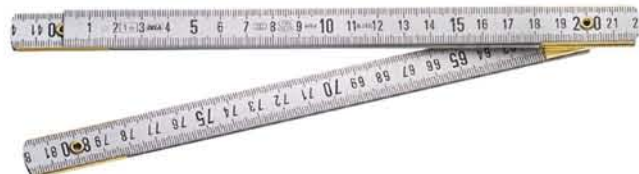
Tolerancja dokładności

Długość	1 m	2 m
Klasa III	+/- 1,0 mm	+/- 1,4 mm



Sprężynki są umieszczone wewnątrz okuć wmontowanych w drewnie. W ten sposób, przeguby nie pęcznieją na skutek czynników atmosferycznych.

DELA.625.00 Miarka składana duraluminiowa, klasa III, 1 metr - 5 ramion



- Trawienie chemiczne głębokie.
 - Oznakowanie obustronne w mm.
 - Sprężynki mosiężne.
 - Powierzchnia satynowana.
 - Szerokość: 15 mm.
- Masa: 92 g.

DELA.626.00 Miarka składana duraluminiowa, klasa III, 2 metry - 10 ramion



- Trawienie chemiczne głębokie.
 - Oznakowanie obustronne w mm.
 - Sprężynki mosiężne.
 - Powierzchnia satynowana.
 - Szerokość: 15 mm.
- Masa: 162 g.

Miarki składane syntetyczne

DELA.401.00 Miarka składana syntetyczna, klasa III, 2 metry - 10 ramion



- Podziałka dwustronna na obu krawędziach 2 mm.
 - Zatraskiwanie odcinków pod kątem 90° lub 180°.
 - Zmywalna.
 - Szerokość: 16 mm.
- Masa: 105 g.



Kątowniki

DELA.1223 - Kątowniki proste ze stali nierdzewnej



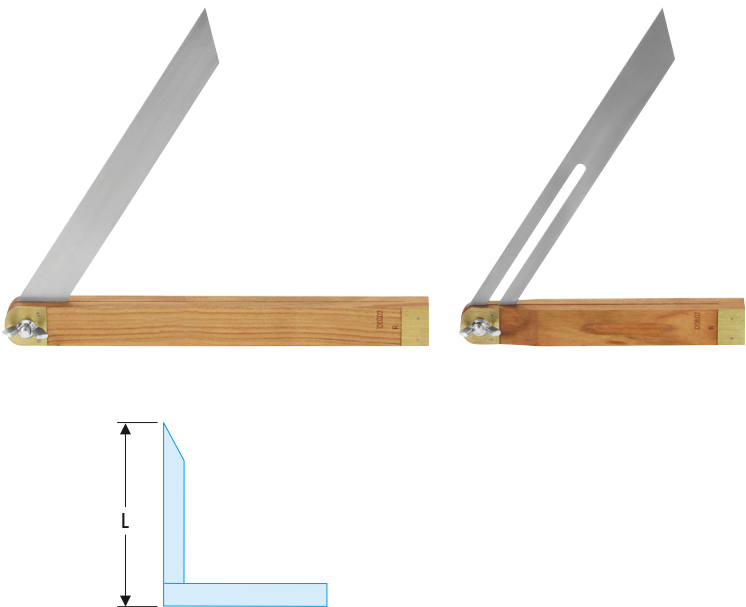
NF E 73-205

- Ramię ze stali nierdzewnej z podziałką w mm po obu stronach z ochronnym etui.
- Antyodblaskowe.
- Głębokie grawerowanie.
- Stopka aluminiowa, anodyzowana.

	L x H [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1223.01	200 x 120	160
DELA.1223.02	250 x 140	200
DELA.1223.03	300 x 170	240
DELA.1223.04	400 x 200	300

Kątowniki nastawne

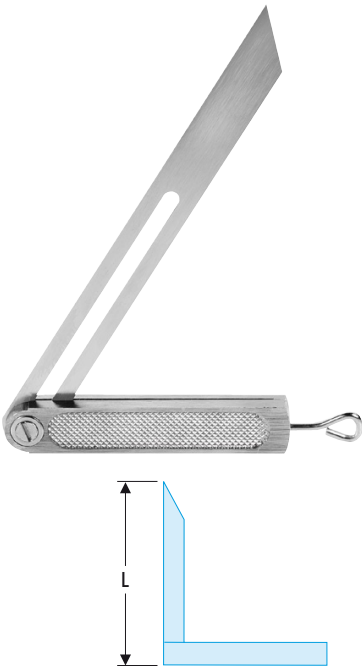
DELA.1207-1208 - Kątowniki nastawne i kątowniki nastawne z suwakiem



- Stopka drewniana, liniał stalowy, okucia mosiężne.
- 1207: kątownik nastawny
1208: kątownik nastawny z suwakiem.

	L [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1207.02	250	150
DELA.1207.03	300	180
DELA.1208.02	250	120
DELA.1208.03	300	140

DELA.1276 - Kątowniki nastawne z suwakiem metalowym



- Stopka z metalu odlewanego.
- Ramię stalowe.
- Blokowanie ramienia za pomocą śruby umieszczonej na końcu stopki.

	L [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1276.02	250	260
DELA.1276.03	300	270

Pion murarski

DELA.3224.00 Pion murarski



- Pion „dla mechaników”
 - Średnica: 16 mm.
 - Dostarczany z 4 m linki Ø 2 mm.
- Masa: 125 g.

Sznury do trasowania

DELA.13299 - Sznurek traserski „Profil”



- Ergonomiczna obudowa z aluminium, prowadnica sznurka zabezpieczająca przed zużyciem.
 - Szybkie nawijanie.
 - Sznurek z bawełny z domieszkami Ø 1mm wyposażony w haczyk.
- Sznurek zamienny 100 m: DELA.3226.01.CORD.

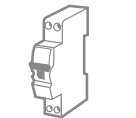
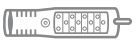
	L [m]	ΔΔ [g]
DELA.13299.15	15	250
DELA.13299.30	30	265

DELA.3298 - Sznurek traserski, pion



- Pojemnik metalowy z blokadą sznurka poprzez złożenie korbki.
- Sznurek: Ø 1,5 mm.

	L [m]	ΔΔ [g]
DELA.3298.15	15	240
DELA.3298.30	30	250



DELA.3400.00 Sznurek traserski Godel



- Stosowany w pracach budowlanych i drogowych
- Obudowa z tworzywa sztucznego o dużej trwałości, z odchylaną korbką.
- Zbiornik o dużej pojemności.
- Sznurek: Ø 3 mm.
- Długość: 30 m.
- Masa: 500 g.

Talk do sznurków

Talk niebieski



	ΔΔ [g]
DELA.3402.00	100
DELA.3404.00	360

Kredy

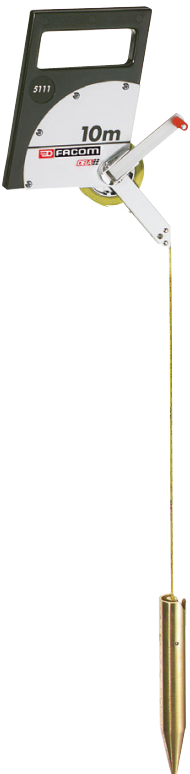
DELA.3310.00 Naturalna kreda bolońska



- Naturalna kreda cięta, o tłustej konsystencji, do znakowania metalu.
- Przekrój: 10 x 10 mm.
- Długość: 100 mm.
- Kolor: biały.
- Pudełko zawierające 50 sztuk.
- Masa: 1,300 kg.

Sondy z ciężarkiem

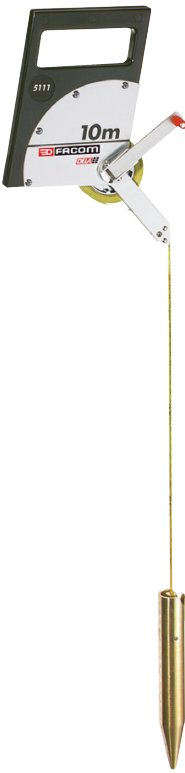
DELA.5111 - Sondy z ciężarkiem z taśmą stalową żółtą



- Taśma stalowa z obróbką antykorozyjną, lakierowana na żółto.
- Łaty z uziemieniem.
- Szczególnie przystosowane do środowisk wybuchowych.
- Uziemienie chroni przed wszelkiego rodzaju wyładowaniami elektrycznymi.
- Ciężarek 900 g przymocowany za pomocą przegubu antyskrętnego.
- Dostarczane w walizeczce o wymiarach (dł. x gł. x wys.): 325 x 278 x 53 mm.

	l [mm]	L [m]	ΔΔ [kg]
DELA.5111.20	13	20	2,300
DELA.5111.30	13	30	2,500

5112 - Sondy z ciężarkiem z taśmą stalową grawerowaną czarną



- Taśma grawerowana czarna, podziałka i cyfry błyszczące.
- Łaty z uziemieniem.
- Szczególnie przystosowane do środowisk korozyjnych i chemicznych.
- Poddana obróbce antykorozyjnej.
- Ciężarek 900 g przymocowany za pomocą przegubu antyskrętnego.
- Dostarczany w walizeczce o wymiarach (dł. x gł. x wys.): 325 x 278 x 53 mm.

	L [mm]	l [mm]	ΔΔ [kg]
5112.20	20	13	2,400
5112.30	30	13	2,750

Części zamienne do sond pomiarowych z ciężarkiem

5116 - Taśma lakierowana żółta z ciężarkiem



	L [mm]	l [mm]	ΔΔ [kg]
5116.20A	20	13	1,255
5116.30A	30	13	1,400

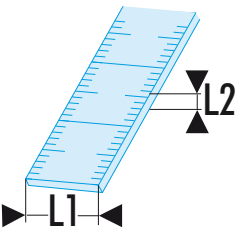
5117 - Taśma grawerowana czarna z ciężarkiem



	L [mm]	l [mm]	ΔΔ [kg]
5117.20A	20	13	1,255
5117.30A	30	13	1,400

Łaty pomiarowe

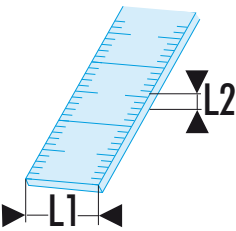
DELA.5300 - Łaty do pomiaru wysokości przestrzeni pełnej - 0 podziałki na dole



- Linią z AU4G.
- Podziałka w mm.
- Przekrój wspornika: 15 x 25 x 15 mm.

	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [kg]
DELA.5300.03	2000	21,5 x 1,2	0,750
DELA.5300.05	3000	21,5 x 1,2	1,000
DELA.5300.06	3500	21,5 x 1,2	1,160

Łata do pomiaru przestrzeni pełnej



- Linią z AU4G.
- Przekrój wspornika 20 x 40 x 20 mm.
- Podziałka w mm.
- Długość 4 m.
- Przekrój 33,4 x 1,2 mm.

	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [kg]
DELA.5301.03	4000	33,4 x 1,2	3,400

