



SZCZYPCE NASTAWNE DLA MECHANIKA



468

Szczypce nastawne z blokadą.....	468
Szczypce nastawne automatyczne	471
Szczypce nastawne standardowe.....	472
Szczypce nastawne z zębatką.....	472

SZCZYPCE DLA ELEKTROMECHANIKÓW



473

Szczypce tnące	473
Szczypce płaskie.....	474
Szczypce z końcówkami półokrągłymi	474
Szczypce do zdejmowania izolacji	474

SZCZYPCE SERII CPE



475

Szczypce tnące boczne	476
Szczypce tnące czołowe.....	476
Szczypce z końcówkami półokrągłymi	477
Szczypce uniwersalne	479
Szczypce płaskie.....	479
Szczypce z końcówkami okrągłymi.....	479
Szczypce standardowe do zdejmowania izolacji	479

SZCZYPCE SERII TE



481

Szczypce tnące boczne	481
Szczypce z końcówkami półokrągłymi	482
Szczypce uniwersalne	482
Szczypce płaskie.....	483
Szczypce standardowe do zdejmowania izolacji	483

SZCZYPCE SERII G



484

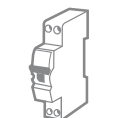
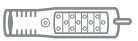
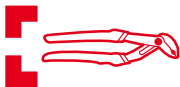
Szczypce tnące boczne	484
Szczypce tnące czołowe.....	485
Szczypce z końcówkami półokrągłymi	485
Szczypce uniwersalne	486
Szczypce płaskie.....	486

SZCZYPCE 1000 V - SERIA VE



487

Szczypce tnące boczne	487
Szczypce tnące czołowe.....	488
Szczypce z końcówkami półokrągłymi	489
Szczypce uniwersalne	489
Szczypce płaskie.....	490
Szczypce z końcówkami okrągłymi.....	490
Szczypce standardowe do zdejmowania izolacji	490



SZCZYPCE Z IZOLACJĄ FLUORESCENCYJNĄ

491



Szczypce z izolacją fluorescencyjną 491

SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH

496



Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych 496
Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych 497
Szczypce o dużej rozwarłości 499
Szczypce przekładane wewnętrzne / zewnętrzne 500
Szczypce z końcówkami wymiennymi 500
Szczypce do pierścieni osadczych bezoczkowych 501

SZCZYPCE DO SKRĘCANIA LINEK

502



Szczypce do skręcania linek 502

SZCZYPCE ZACISKOWE

503



Szczypce zaciskowe „T5” 503
Szczypce zaciskowe o dużej rozwarłości 505
Szczypce zaciskowe kompaktowe 508
Szczypce zaciskowe z pojedynczą regulacją 509
Szczypce zaciskowe do profili metalowych 510
Szczypce zaciskowe zwornicowe 511

SZCZYPCE TYNKARSKIE

512



Obcęgi 512
Obcęgi typu „Comté” 512

SZCZYPCE SPECJALNE

513



Szczypce tnące do tworzyw sztucznych 513
Szczypce samochodowe 514
Szczypce z końcówkami półokrągłymi ekstra-długie 514
Szczypce tnące z przekładnią 515
Szczypce do złącz 515

ZESTAWY I MODUŁY SZCZYPIC

516



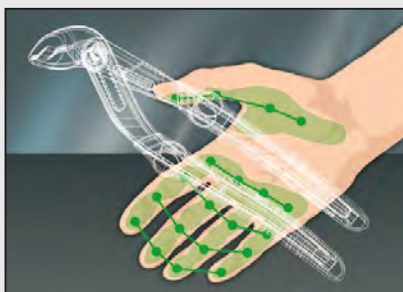
Zestawy i moduły szczypiec 516

SZCZYPCE NASTAWNE

MOC I PRECYZJA

MOCNE

- Bardzo zbliżone położenie rękojeści i ich ergonomia, umożliwiają silniejsze zaciskanie.



SOLIDNE

- Zębatka z 12 położeniami i przełożony trzpień zapewniają precyzję i solidność.



GŁOWICA POCIENIONA

- z zębami samozaciskającymi się



DOSTĘPNE 2 WYKOŃCZENIA



- **Wersja CPE:**
 - Chromowana.
 - Osłony ergonomiczne z dwóch materiałów.

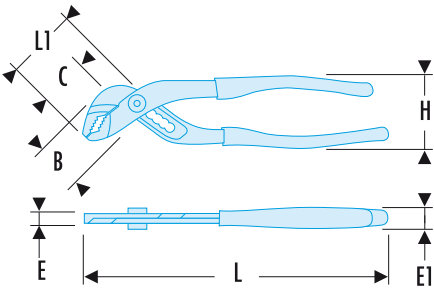


- **Wersja G:**
 - Lakierowana.
 - Osłony ergonomiczne.



Wersja 181EF: głowica wydłużona

181A - Szczypce nastawne z blokadą

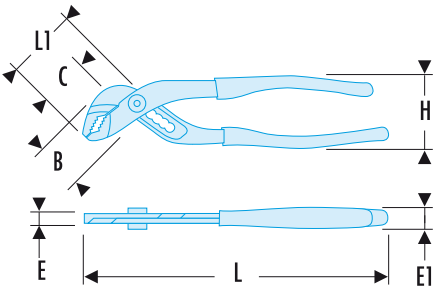


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Przycisk szybkiej i precyzyjnej regulacji z blokadą.
- Zapadka 12-pozycyjna.
- Ergonomia i bardzo zbliżone ramiona umożliwiające mocne zaciskanie.
- Wysoka wytrzymałość na skręcanie i zginanie.
- Główka pocieniania z zębami samozaciskowymi.
- Zęby hartowane, twardość 62 HRC.
- Wykończenie:
 - Chromowane, rękojeści ergonomiczne z dwóch materiałów: 181A.CPE.
 - Lakierowane, rękojeści ergonomiczne z PVC: 181A.G.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Wielkość nakrętek [mm]	Wielkość maks. rury [mm]	ΔΔ [g]
181A.18CPE	22	24	7,5	20,0	185	48	36	36	230
181A.25CPE	28	28	7,5	22,5	245	54	41	42	360
181A.18G	22	24	7,5	20,0	185	48	36	36	225
181A.25G	28	28	7,5	19,0	245	54	41	42	350
181A.30G	35	33	9,0	22,5	300	73	46	49	680

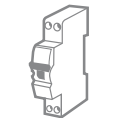
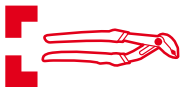
181EF - Szczypce nastawne z blokadą



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Szczypce z główką przedłużoną, idealne do pracy w miejscach trudno dostępnych.
- Przycisk szybkiej i precyzyjnej regulacji z blokadą.
- Zapadka 12-pozycyjna.
- Ergonomia i bardzo zbliżone ramiona umożliwiające mocne zaciskanie.
- Wysoka wytrzymałość na skręcanie i zginanie.
- Główka pocieniania z zębami samozaciskowymi.
- Zęby hartowane, twardość 62 HRC.
- Wykończenie:
 - Chromowane, rękojeści ergonomiczne z dwóch materiałów: 181EF.CPE.
 - Lakierowane, rękojeści ergonomiczne z PVC: 181EF.G.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Wielkość nakrętek [mm]	Wielkość maks. rury [mm]	ΔΔ [g]
181EF.25CPE	25	37,5	7,5	22,5	256	63	41	42	350
181EF.25G	25	37,5	7,5	19,0	256	63	41	42	340



180

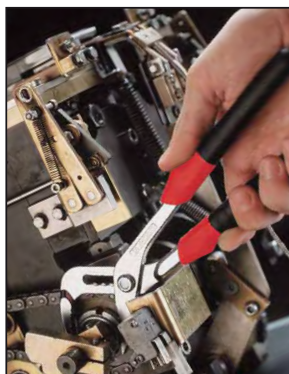
SZCZYPCE NASTAWNE STANDARDOWE - OŚ NITOWANA

IDEALNE PRZY UTRUDNIONYM DOSTĘPIE!

- 1 Szczęki długie i uzębione na całej długości ułatwiają dojście do części trudno dostępnych.
- 2 7 pozycji regulacji.
- 3 Rozwartość szczęk równoległych: 44 mm.

BEZPIECZEŃSTWO

- Zabezpieczenie przed przycięciem palców.
- Model izolowany VE do prac w środowisku elektrycznym lub pod napięciem do 1000 V dla prądu przemiennego.
- Zgodność z normą europejską EN 60900.



180 - Szczypce nastawne „o dużej rozwartości”



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Rozwartość: 44 mm.
- Idealne w przypadku trudnego dostępu: Szczęki długie i wysmukłe.
- Podwójna obróbka termiczna szczęk: wysoka wytrzymałość na zużycie, twardość 60/62 HRC.
- Dostępne w 3 wariantach:
 - 180.CPE: wykończenie chromowane, ergonomiczne powłoki rękojeści.
 - 180: wykończenie chromowane.
 - 180VE: wykończenie lakierowane, powłoki antypoślizgowe izolowane 1000 V, zgodne z normą EN 60-900 i dopuszczone do prac pod napięciem lub w pobliżu napięcia.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
180	30	30	35	8	14	250	58	320
180.CPE	30	30	35	8	22	250	58	360
180.VE	30	30	35	8	22	250	58	360

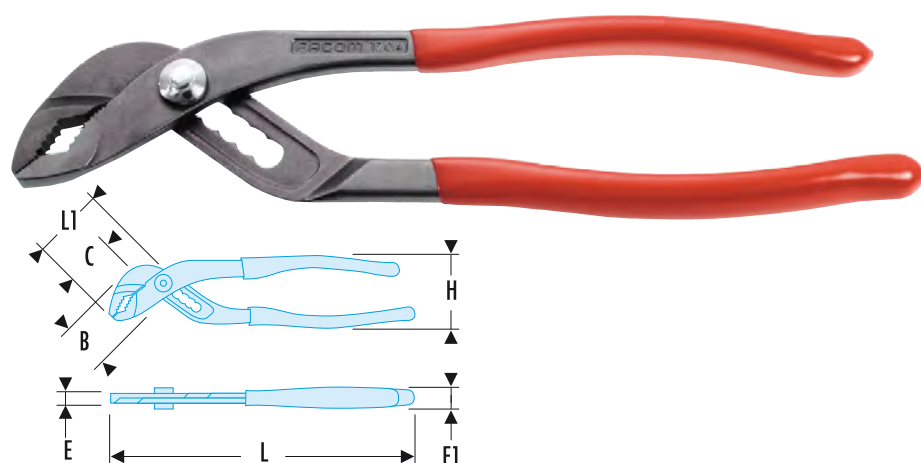
SZCZYPCE NASTAWNE Z ZAWIASEM NITOWANYM

SAMOZACISKANIE W LEPSZEJ CENIE!

- Uzębienie samozaciskowe do rur.
- Praca na nakrętkach bez ich deformacji.
- Rozwartość: 46 mm.
- Bezpieczeństwo: ogranicznik zabezpieczający przed przycięciem palców.
- Oś nitowana.



■ Szczypce nastawne standardowe

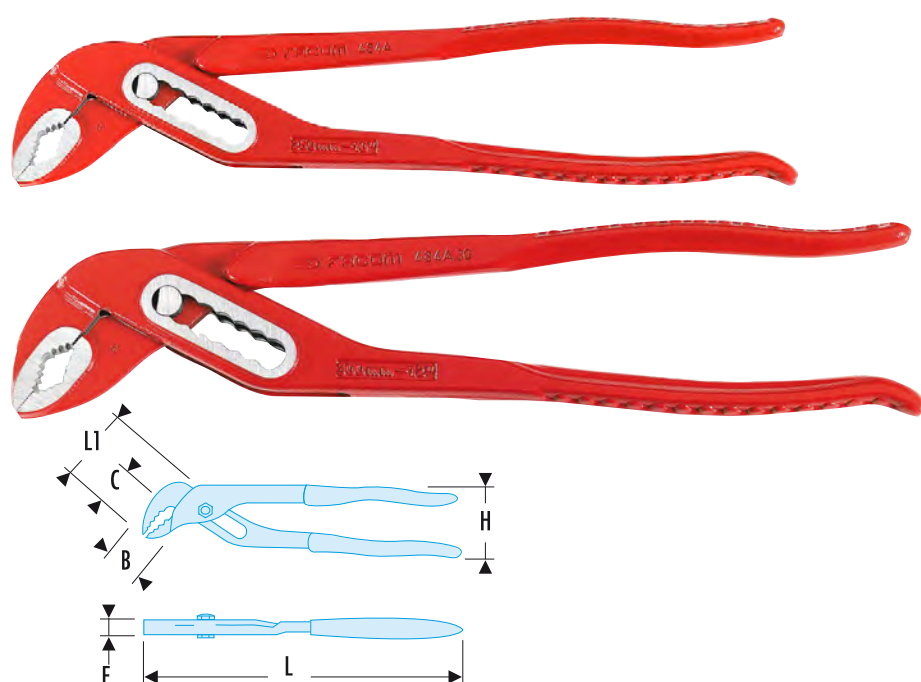


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Ramiona wyoblone dla większej wygody użytkowania.
- Zęby samozaciskające się.
- Rozwartość: 46 mm.
- Zabezpieczenie przed zaciśnięciem palców.
- Rękojeści w osłonach z PCV.

	B	C	E	E1	H	L	L1	ΔΔ
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
170A	32,5	35	8	17	55	240	56	310

■ 484 - Szczypce nastawne z profilowanymi ramionami



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Profilowane ramiona: zapewniają stabilne oparcie osi zamocowanej na centralnym ramieniu.
- 2 szerokie nacięcia: trwałość i bezpieczeństwo stosowania.
- 7 pozycji regulacji.
- Rozwartość:
 - 484A: 34 mm.
 - 484A.30: 43 mm.
- Wykończenie: lakierowane satynowane.

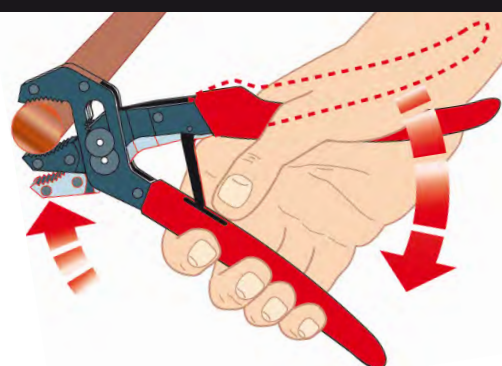
	A	B	C	E	H	L	L1	ΔΔ
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
484A	33	33	38	7,0	50	240	60	345
484A.30	38	38	40	9,5	52	300	66	560

Szczypce nastawne automatyczne

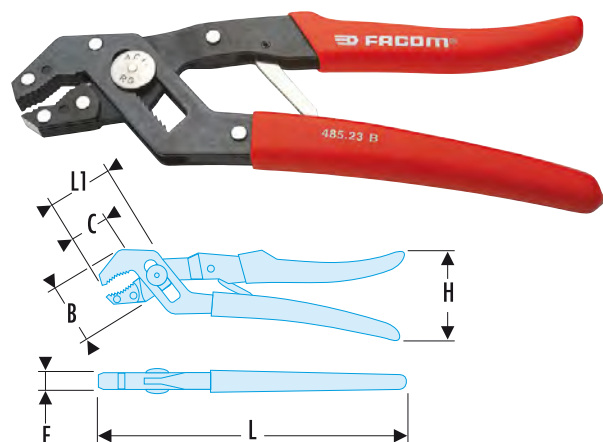
SZCZYPCE NASTAWNE AUTOMATYCZNE

SZYBKOŚĆ!

- Regulacja rozwartości szczęk natychmiastowa i automatyczna, wykonywana jednym ruchem ręki, następująca podczas kontaktu z zaciskany elementem.



■ 485 - Szczypce nastawne automatyczne

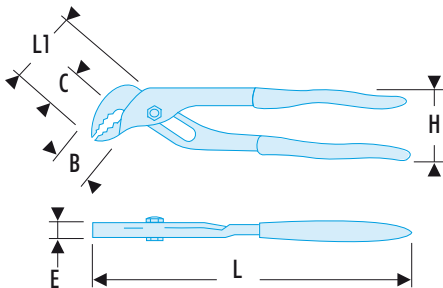


- Regulacja rozwartości szczęk natychmiastowa i automatyczna, wykonywana jednym ruchem ręki, następująca podczas kontaktu z zaciskany elementem.
- Rozwartość:
 - 485.17: średnica 28 mm, 6-kątne 23 mm.
 - 485.23: średnica 45 mm, 6-kątne 38 mm.
- Wykończenie: czernione, ramiona w osłonach z PVC.

	A	B	C	E	H	L	L1	ΔΔ
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
485.17	28	28	23	7	42	170	42	150
485.23	40	40	30	10	70	230	57	380

Szczypce nastawne standardowe

■ Szczypce nastawne „mamut”



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

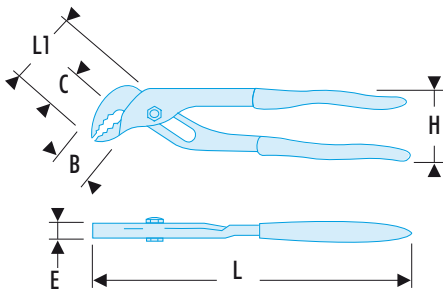
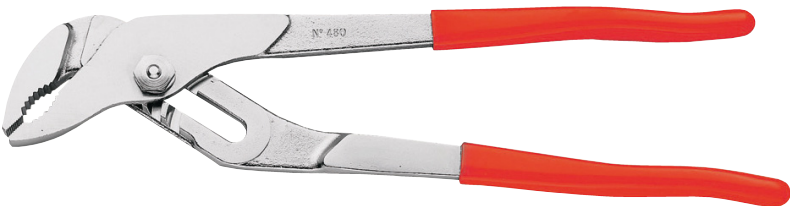
- Szczypce do trzymania oburącz, o dużej mocy, polecane szczególnie do prac na maszynach ciężkich i rolniczych.
- Szczypce kute i hartowane na 48 HRc.
- Szerokie szczęki do prac przy skręcaniu.
- 7 pozycji regulacji.
- Rozwartość: 58 mm.
- Wykończenie: chromowane, szczęki polerowane.

Zamienna oś: 182.SE.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
182A.CP	55	50	10,5	62	362	85	810

Szczypce nastawne z zębatką

■ Szczypce nastawne z zębatką

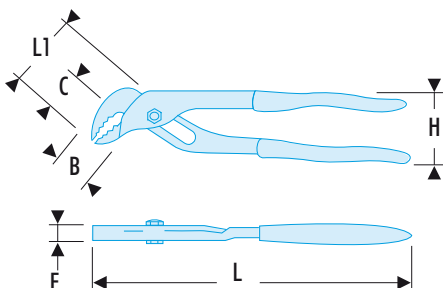


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Zębatka z nacięciami frezowanymi zakrzywionymi:
 - całkowite zaciskanie obu szczęk na przedmiocie przy dużych obciążeniach.
 - Oś nie przenosi obciążenia.
 - Płynna regulacja.
- 5 pozycji regulacji.
- Rozwartość: 36 mm.
- Wykończenie: chromowane, osłony rękojeści z czerwonego PCV.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
480.ECG	35	30	9,5	60	250	55	320

■ 482 - Szczypce nastawne z zębatką

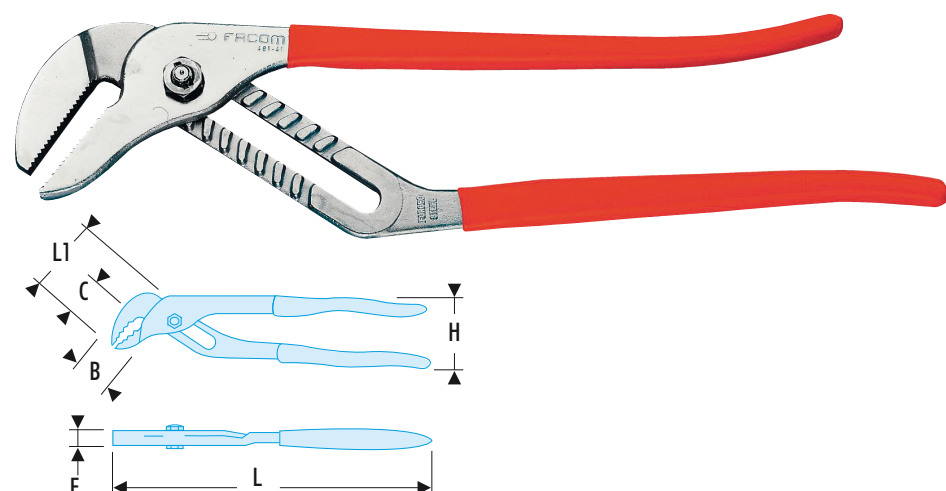


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Zęby samozaciskające się.
- Zębatka z nacięciami frezowanymi zakrzywionymi:
 - całkowite zaciskanie obu szczęk na przedmiocie przy dużych obciążeniach.
 - Oś nie przenosi obciążenia.
- 5 pozycji regulacji.
- Rozwartość: 36 mm.
- Wykończenie:
 - Wersja CPE: wykończenie chromowane, ergonomiczne powłoki rękojeści.
 - Wersja EG: wykończenie czernione, osłony rękojeści z czerwonego PCV.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
482.CPE	35	35	30	9,5	60	255	55	365
482.EG	35	35	30	9,5	60	255	55	320

Szczypce o szczękach prostych, o bardzo dużej rozwarości



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Szczęki proste z nacięciami.
- Zapadki z zębatką.
- 11 pozycji regulacji.
- Rozwarość: 105 mm.
- Wykończenie: chromowane, osłony rękojeści z PCV.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
481.40	56	50	14	102	412	90	1,10

Szczypce tnące

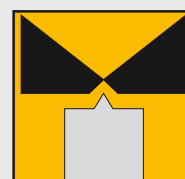
SZCZYPCE TNĄCE PRECYZYJNE

3 RODZAJE CIĘCIA:

OSIOWE
Mocne ostrza do wszystkich materiałów.



PÓŁOSIOWE
Cięcie dokładne, do materiałów półtwardych.

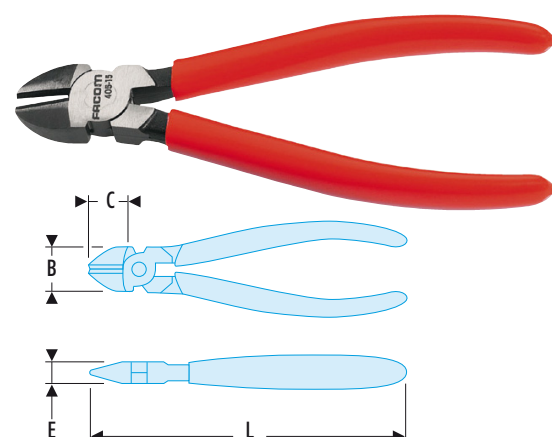


PŁASKIE
Bardzo dokładne, bez „zadziorów”



▶ **Szczypce elektroniczne Micro-Tech® Patrz rozdział elektronika str. 814.**

Szczypce tnące boczne „kompaktowe”

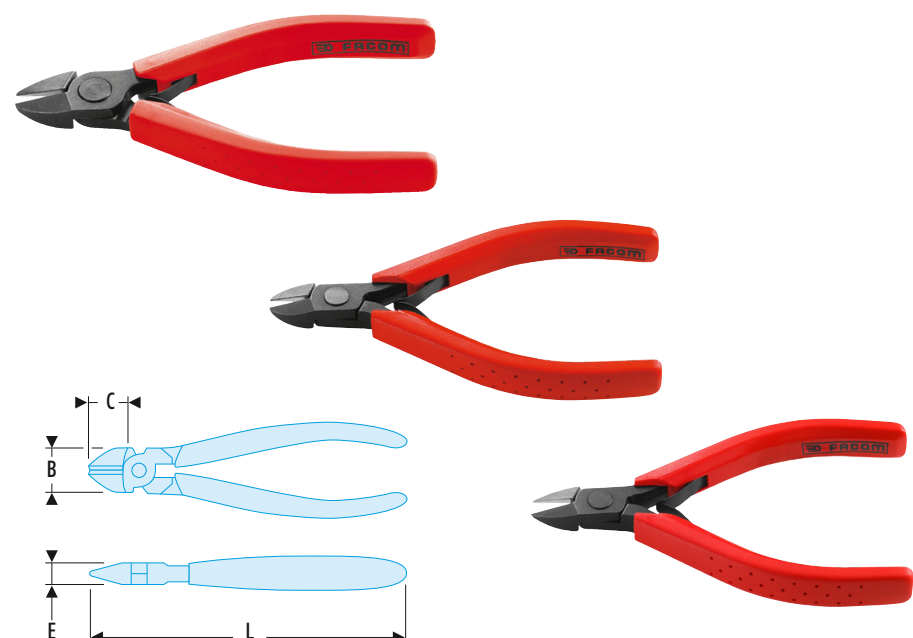


NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Siła cięcia:
- Drut twardy 160 kg/mm²: średnica 1,6 mm
- Drut półtwardy 100 kg/mm²: średnica 1,8 mm.
- Wykończenie: lakierowane, osłony rękojeści z czerwonego PCV.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
405.15	20	17	11	160	195

Szczypce tnące boczne



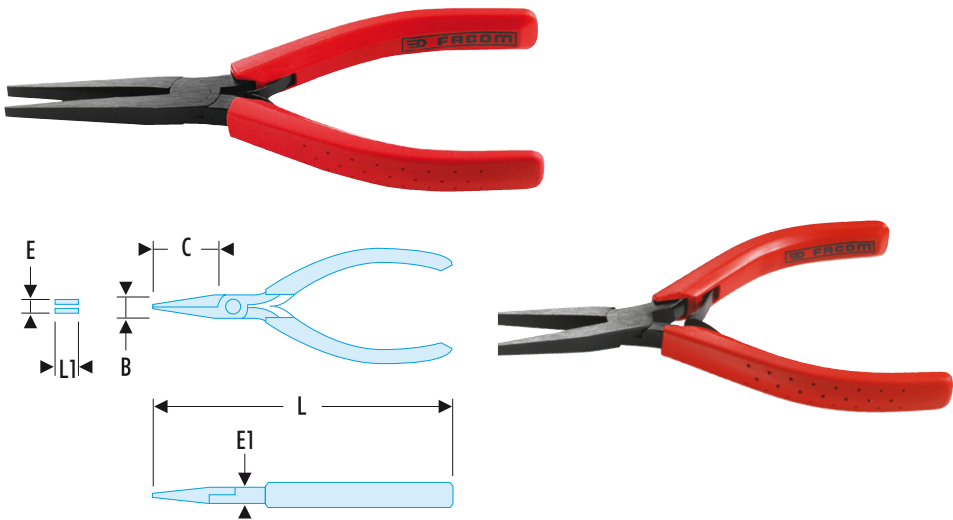
NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- 405: Cięcie osiowe.
- 416 - 435: Cięcie półpłaskie, końcówki pocienione.
- 425: Cięcie na płasko, końcówki wydłużone o 13 mm.
- Wykończenie: polerowane matowe, osłony rękojeści czerwone, sprężyna otwierająca.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
405.12	16,0	16,0	16,0	120	8	95
405.10	11,5	10,5	10,5	110	7	60
435	13,0	10,5	10,5	110	7	60
416	11,5	10,5	10,5	110	7	60
425	13,0	10,5	10,5	110	7	60

Szczypce płaskie

401- 421 - Szczypce płaskie

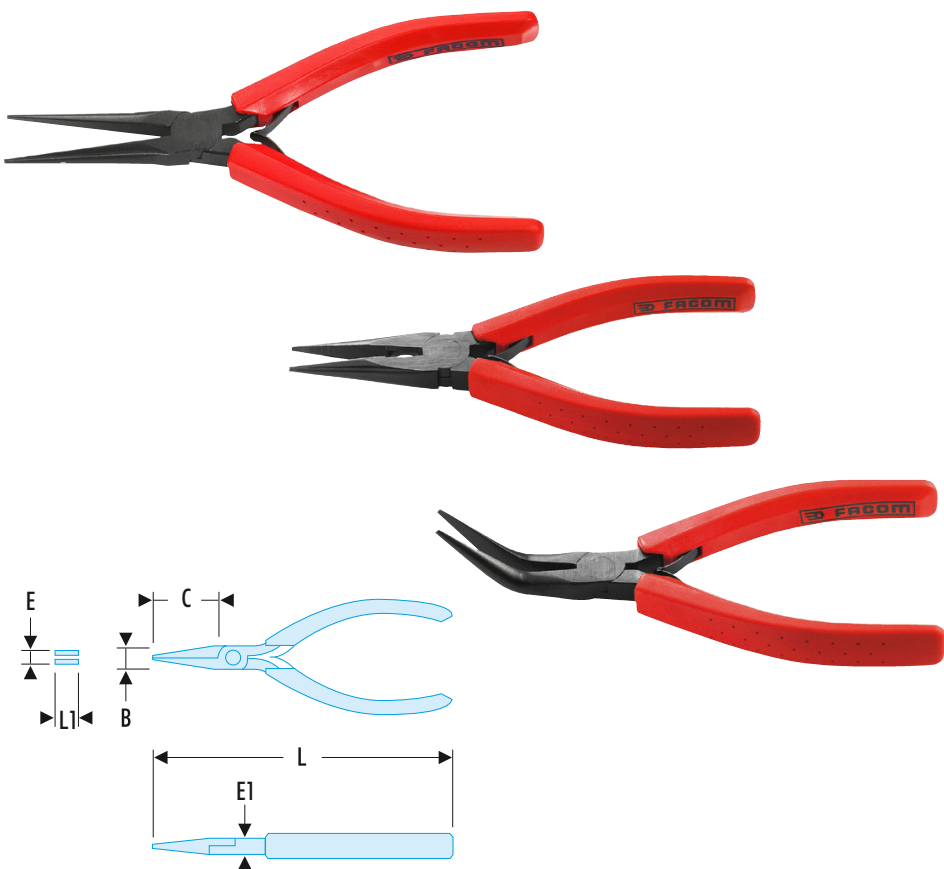


- NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500
- Szczęki gładkie z wewnętrznymi narożnikami zaokrąglonymi, by nie uszkadzać trzymanych elementów.
 - Wykończenie: czernione matowe, osłony rękojeści czerwone.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
401	48	14	5	1	160	8	80
421	33	11	3	1	130	7	70

Szczypce z końcówkami półokrągłymi

Szczypce z końcówkami półokrągłymi



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- 402: Szczypki gładkie krótkie.
 - 442: Szczypki rowkowane krótkie, z bocznym przecinakiem drutu (średnica 2 mm/miedź: 1 mm/stal: 100 kG/mm²).
 - 403: Szczypki gładkie, zagięte pod kątem 40°.
 - Wykończenie: czernione matowe, osłony rękojeści czerwone, sprężyna rozwierająca.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
402	48	14	14	1,5	160	8	76
442	42	14	14	3,8	150	8	88
403	45	14	14	1,2	155	8	75

Szczypce do zdejmowania izolacji

194.12 Szczypce do zdejmowania izolacji ekstra-cienkie



- Maxi. AWG 14.
 - Do cienkich przewodów.
 - Wąskie noże.
 - Nastawienie głębokości cięcia za pomocą śruby nastawczej.
 - Średnica kabla jednożyłowego, wielożyłowych: 1,5 mm.
 - Przekrój: 1,8 mm².
 - Długość: 130 mm.
 - Wykończenie: czernione, osłony rękojeści z PCV.
- Masa: 70 g.

SZCZYPCE O WYKOŃCZENIU CHROMOWANYM SERII CPE

WYTRZYMAŁOŚĆ

- Powłoki rękojeści z materiałów o wysokiej wytrzymałości wybierane ze względu na ich odporność na działanie produktów chemicznych stosowanych w warsztatach (skydrol, chloroetylen, aceton, benzyna...).



192.CPE - Szczypce tnące boczne - wysoka skuteczność

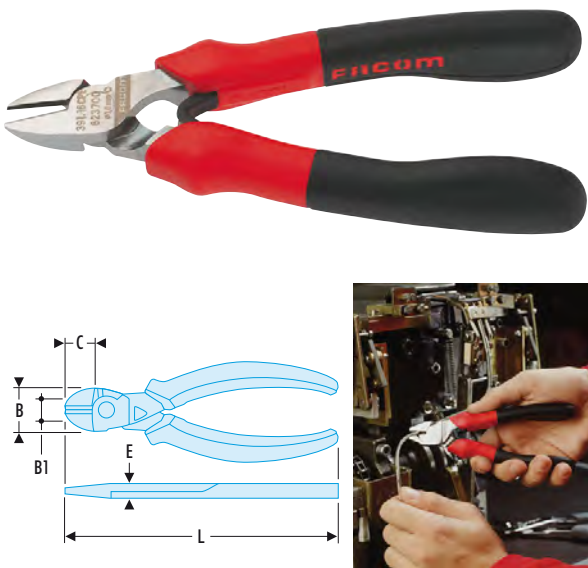


NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych (maks. 200 kG/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.14CPE	21,5	15,5	1,4	9,5	145	160
192.16CPE	24,0	18,0	1,6	10,0	160	200
192.18CPE	26,0	20,0	1,8	11,0	180	260
192.20CPE	28,0	22,0	2,0	11,5	200	320

Szczypce tnące boczne - model dla elektryków



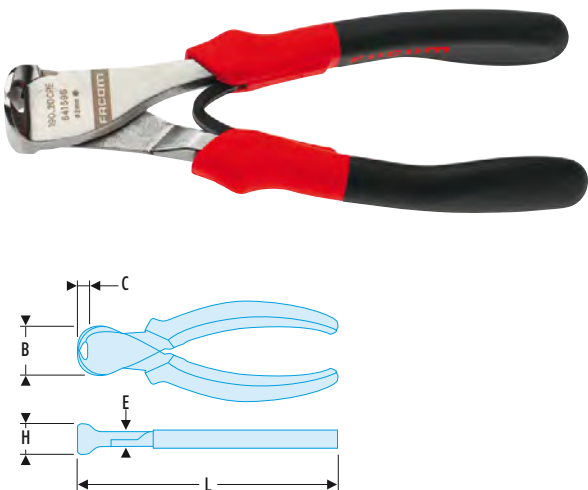
NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Wysmukła głowka umożliwiająca pracę w miejscach trudno dostępnych (szafy elektryczne, montaż kabli).
- Ostrza półpłaskie, przeznaczone do cięcia każdego rodzaju drutu: druty twarde (maks. 160 Kg/mm²), cienki drut miedziany, nowoczesne materiały.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
391.16CPE	19	21	9	165	9	190

Szczypce tnące czołowe

190.CPE - Szczypce tnące czołowe - wysoka skuteczność



NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów twardych i miękkich (maks. 200 kG/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.16CPE	6,5	28	6,5	1,6	11,5	160	200
190.20CPE	7,5	31	7,5	2,0	13,5	200	340

Szczypce z końcówkami półokrągłymi

SZCZYPCE Z KOŃCÓWKAMI PÓŁOKRĄGLYMI FACOM

KOMPLETNA OFERTA DOSTOSOWANA DO WSZYSTKICH POTRZEB!

Parametry

- Szczypce półokrągłe FACOM są poddawane obróbce precyzyjnej na zautomatyzowanych maszynach cyfrowych.
- Umożliwiają chwytanie i manipulowanie dowolnymi elementami lub drutami w miejscach o utrudnionym dostępie.
- Doskonałe wykończenie, bez ostrych krawędzi, umożliwia wygodny i bezpieczny kontakt z drugą ręką użytkownika.

Model o szczękach krótkich, prostych i odgiętych pod kątem 40°.

- Szczęki cienkie, drobno ryflowane (skok 0,5 mm), wyposażone w boczny przecinak do drutu.

Model o szczękach długich, prostych i odgiętych pod kątem 40°.

- Szczęki wzmocnione i ryflowane (skok 0,8 mm), wyposażone w zacisk do rur i boczny przecinak do drutu. Dla mechaników, do utrzymania ruchu w przemyśle, mechaników samochodowych... Powierzchnia CPE i TE.
- Szczęki cienkie, drobno ryflowane (skok 0,5 mm), wyposażone w boczny przecinak do drutu. Dla elektryków, elektromechaników, do drobnych prac. Wykończenie G i VE (izolowane 1000 V - EN60900).

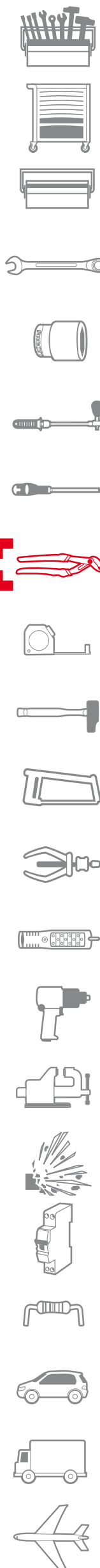
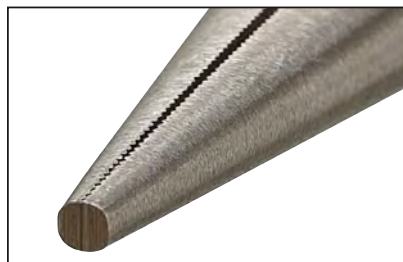
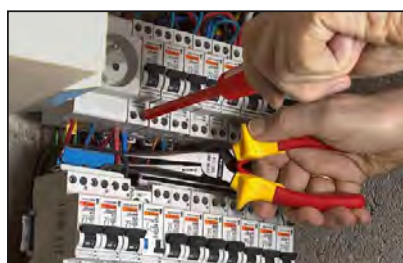
Gwarantowana precyzja i regularność cięcia

- Do precyzyjnego cięcia cienkich drutów miedzianych i nowoczesnych materiałów, drutów twardych (maks. średnica 1,6 mm przy 160 kg/mm).

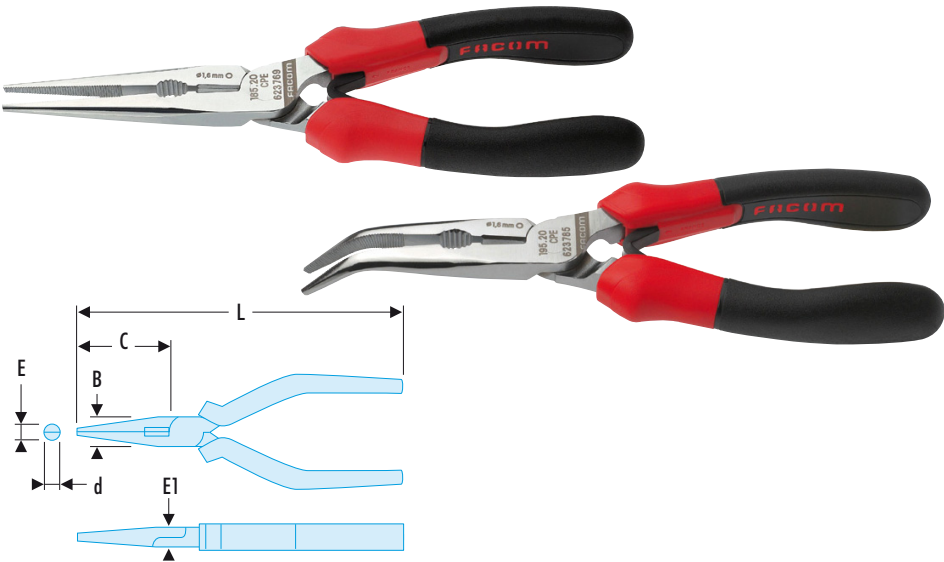
Przemysł, motoryzacja...



Elektryka, elektromechanika...



185-195.CPE - Szczypce półokrągłe o szczękach wydłużonych

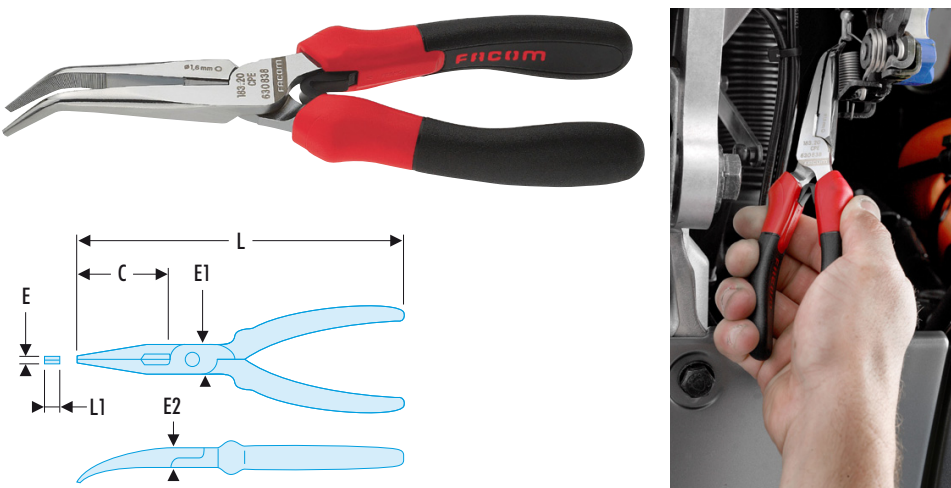


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Szczęki cienkie, drobno ryflowane, wyposażone w zacisk do rur.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kG/mm²).
- 185: Szczęki proste.
- 195: Szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20CPE	18	75	2,9	3,6	9	200	192
195.20CPE	18	69	2,9	3,6	9	200	192

Szczypce półokrągłe o szczękach wysmukłych, wydłużonych

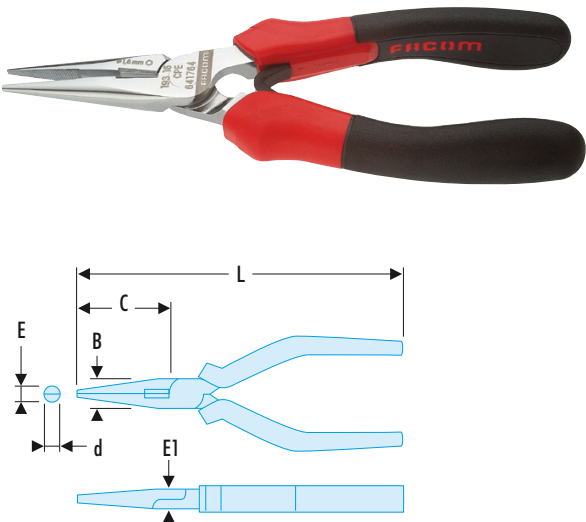


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Szczęki cienkie wydłużone, drobno ryflowane, odgięte pod kątem 40°.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kG/mm²).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
183.20CPE	69	3	18	9	200	2,5	185

Szczypce półokrągłe, szczęki krótkie

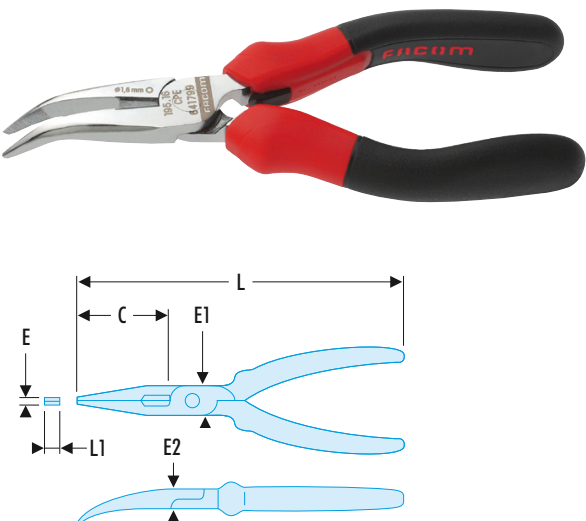


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Szczęki wąskie proste, drobno ryflowane.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kG/mm²).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.16CPE	17	50	2,5	3	9	160	177

Szczypce półokrągłe, szczęki krótkie



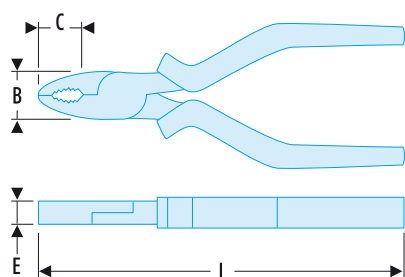
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Szczęki cienkie, drobno ryflowane, odgięte pod kątem 40°.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kG/mm²).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
195.16CPE	17	50	2,5	3	9	160	177

Szczypce uniwersalne

187.CPE - Szczypce uniwersalne



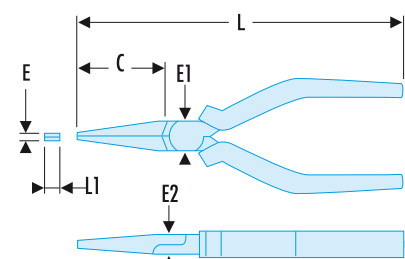
NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- Ostrza zaprojektowane do cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych (maks. Fe 200 kG/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.16CPE	21	34	9,5	165	195
187.18CPE	23	36	10,0	185	225
187.20CPE	26	42	11,5	205	300

Szczypce płaskie

188 - Szczypce ze szczękami płaskimi



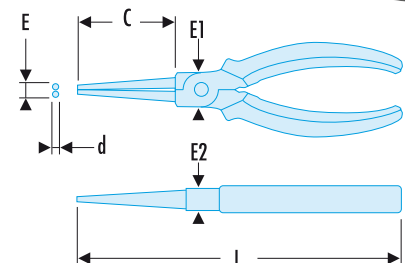
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Szczęki ryflowane dla mocniejszego chwytu.
- 188.E - model o szczękach wysmukłych do miejsc trudno dostępnych.
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16CPE	46	4,0	18	9	168	6,5	140
188.20CPE	75	4,0	18	9	200	6,5	200
188E.16CPE	46	2,5	18	9	168	3,5	130

Szczypce z końcówkami okrągłymi

Szczypce ze szczękami okrągłymi



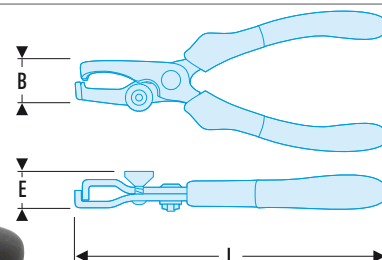
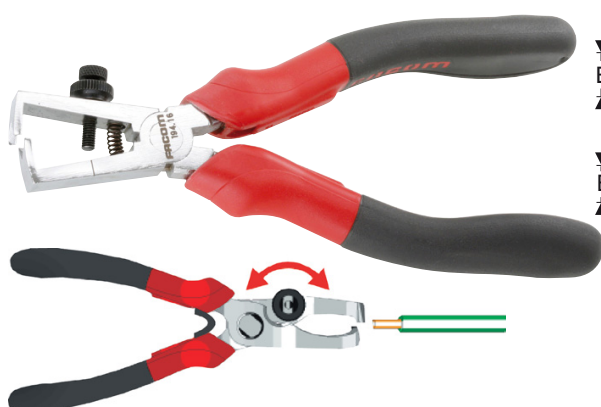
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Do formowania sprzączek, wygięć lub pierścieni.
- Szczęki drobno ryflowane od wewnątrz dla mocniejszego chwytu.
- Średnica każdej szczęki na jej końcu: 2 mm.
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
189.17CPE	41	2	4	18	9	170	135

Szczypce do zdejmowania izolacji standardowe

Szczypce do zdejmowania izolacji



- Do kabli wielożyłowych lub jednożyłowych 0,5 --> 6 mm².
- Śruba regulacyjna radełkowana z nakrętką blokującą.
- Metalowa sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Wykończenie: chromowane.

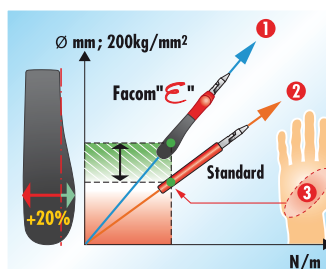
	B [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194.17CPE	17	0,5 - 6,0	8,5	170	185

SZCZYPCE SERII „E”

ERGONOMIA!

Strefy nacisku wyoblone antypoślizgowe

- Ergonomia szczypiec serii „E” została opracowana podczas wielu testów i analiz użytkowych, przy udziale użytkowników korzystających intensywnie z tych narzędzi oraz laboratoriów wyspecjalizowanych w ergonomii.
- Strefy nacisku zostały zwiększone przez asymetryczny kształt ramion dopasowanych do kształtu dłoni co zapewnia: redukcję nacisku w miejscu przebiegania nerwu pośrodkowego, co zapobiega ryzyku odparzeń, odcisków i zmęczenia w czasie intensywnego użytkowania.



Protektor czołowy

- Wygodne i pewne zabezpieczenie palców w czasie wysiłku przy naciskaniu i ciągnięciu.



Sprężyna rozwierająca

Dokładność i wygoda ruchu:

- Sprężyna rozwierająca dociska naturalnie ramiona szczypiec do dłoni.

Trzy rodzaje wykończenia



Lakierowane serii TE



Chromowane serii CPE



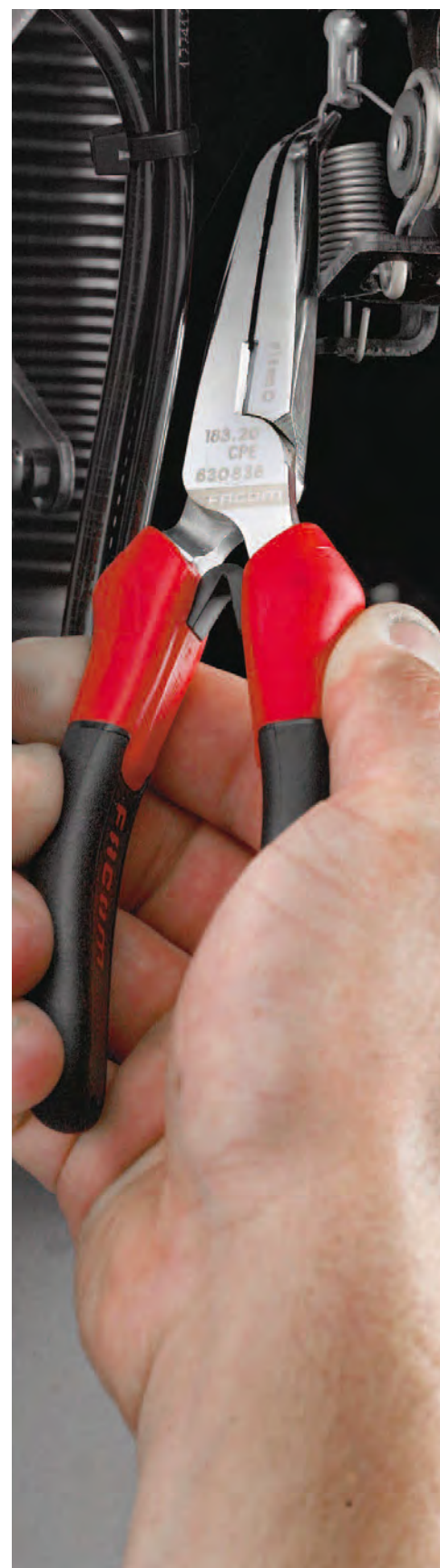
Izolowane 1000 V - seria VE

Materiały o wysokiej wytrzymałości

- Powłoki rękojeści z materiałów o wysokiej wytrzymałości wybieranych ze względu na ich odporność na działanie produktów chemicznych stosowanych w warsztatach (skydrol, chloroetylen, aceton, benzyna...).
- Sprężyna rozwierająca testowana na 1 milion cykli.

BEZPIECZEŃSTWO

- Szczypce izolowane Facom 1000V są zgodne z wymaganiami normy europejskiej EN 60900



Szczypce tnące boczne

SERIA TE

SZCZYPCE POLEROWANE, LAKIEROWANE

Ergonomia!

1 Wyoblone strefy nacisku

- + 20% właściwości antypoślizgowych.
- Optymalny komfort.
- Zredukowany nacisk na dłoń.

2 Sprężyna rozwierająca

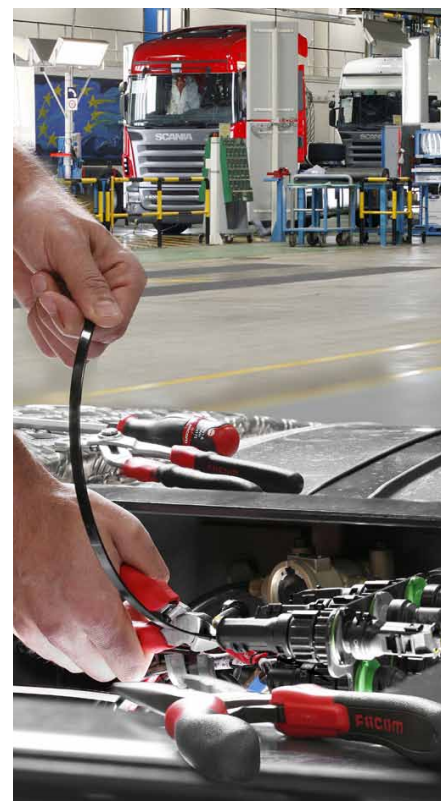
- Dokładność i wygoda ruchu:
- Sprężyna rozwierająca dociska naturalnie ramiona szczypiec do dłoni.

3 Protektor czołowy

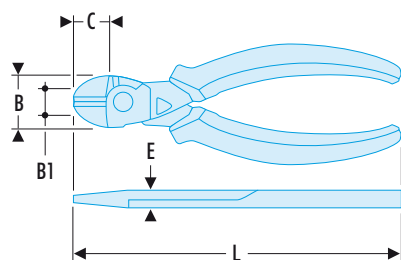
- Zapewnia pewne blokowanie i wygodne zabezpieczenie palców w czasie wysiłku przy naciskaniu i ciągnięciu.

WYTRZYMAŁOŚĆ

- Powłoki rękojeści z materiałów o wysokiej wytrzymałości wybierane ze względu na ich odporność na działanie produktów chemicznych stosowanych w warsztatach (skydrol, chloroetylen, aceton, benzyna...).



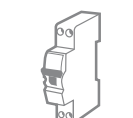
192.TE - Szczypce tnące boczne - wysoka skuteczność



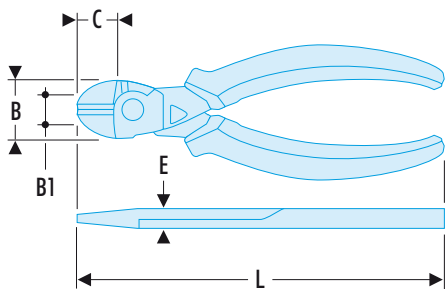
NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych (maks. 200 kg/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.14TE	21,5	15,5	1,4	9,5	145	160
192.16TE	24,0	18,0	1,6	10,0	160	200
192.18TE	26,0	20,0	1,8	11,0	180	260
192.20TE	28,0	22,0	2,0	11,5	200	320



Szczypce tnące boczne - Model dla elektryków



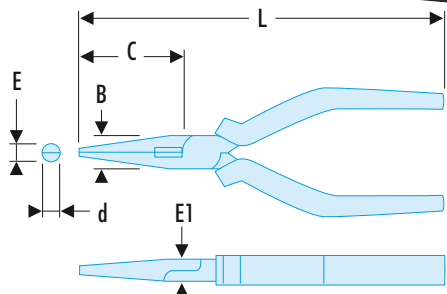
NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Wysmukła główka umożliwiającą pracę w miejscach trudno dostępnych (szafy elektryczne, montaż kabli).
- Ostrza półpłaskie, przeznaczone do cięcia każdego rodzaju drutu: druty twarde (maks. 160 Kg/mm²), cienki drut miedziany, nowoczesne materiały.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRc).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
391.16TE	19	21	9	165	190

Szczypce z końcówkami półokrągłymi

185-195.TE - Szczypce półokrągłe o szczękach wydłużonych



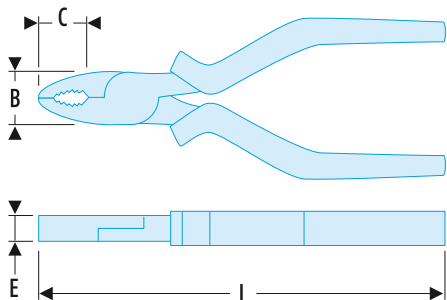
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Szczęki cienkie, drobno ryflowane, wyposażone w zacisk do rur.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i stalowego (maks. 160 kG/mm²).
- 185: szczęki proste.
- 195: szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20TE	18	75	2,9	9	200	192
195.20TE	18	69	2,9	9	200	192

Szczypce uniwersalne

187.TE - Szczypce uniwersalne



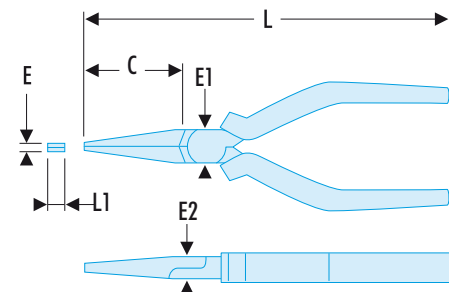
NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- Ostrza zaprojektowane do cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych (maks. Fe 200 kG/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRc).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.18TE	23	36	10,0	185	225
187.20TE	26	42	11,5	205	300

Szczypce płaskie

Szczypce ze szczękami płaskimi

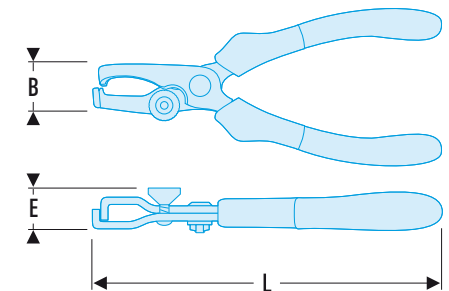


- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- Szczęki ryflowane dla mocniejszego chwytu.
 - Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
 - Demontowalna sprężyna rozwierająca.
 - Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16TE	46	4	18	9	168	6,5	140

Szczypce do zdejmowania izolacji standardowe

Szczypce do zdejmowania izolacji



- Do kabli wielożyłowych lub jednożyłowych 0,5 --> 6 mm².
- Śruba regulacyjna radełkowana z nakrętką blokującą.
- Metalowa sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194.17TE	17	17	8,5	8,5	170	185

SZCZYPCE DO ZACISKANIA, SZCZYPCE DO ZDEJMOWANIA IZOLACJI, IZOLOWANE VSE...



Narzędzia dla elektryków str. 758

Szczypce tnące boczne

SERIA G

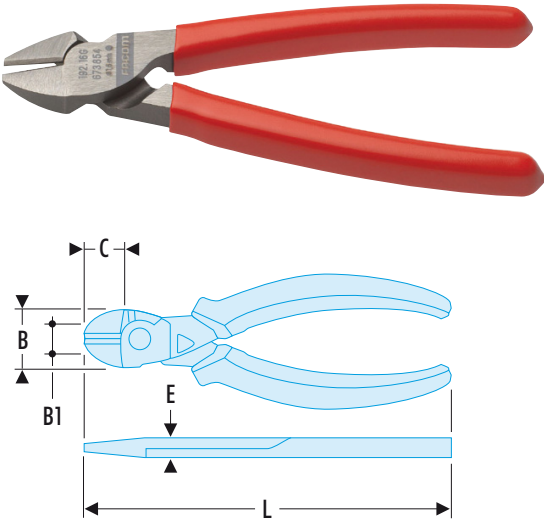
SZCZYPCE POLEROWANE, LAKIEROWANE

RĘKOJEŚĆ Z PCV

- Dane mechaniczne i funkcjonalne identyczne jak dla serii CPE - TE.



192.G - Szczypce tnące boczne - wysoka skuteczność

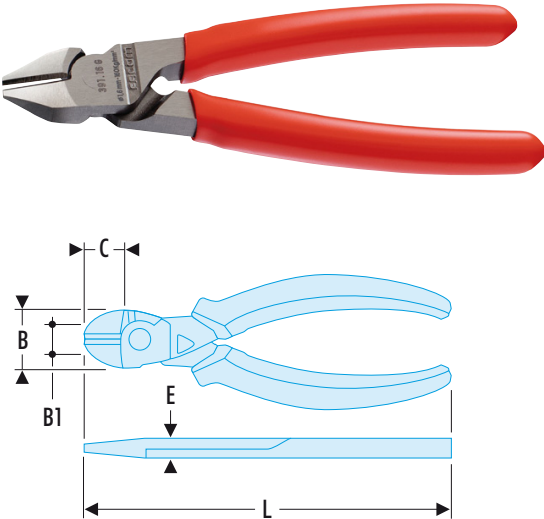


NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych (maks. 200 kG/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRc).
- Rękojeści w osłonach z PCV.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.14G	21,5	15,5	1,4	9,5	145	130
192.16G	24,0	18,0	1,6	10,0	160	170
192.18G	26,0	20,0	1,8	11,0	180	230
192.20G	28,0	22,0	2,0	11,5	200	290

Szczypce tnące boczne - Model dla elektryków



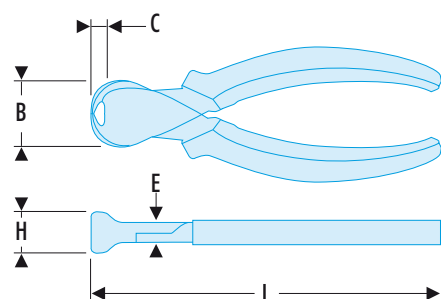
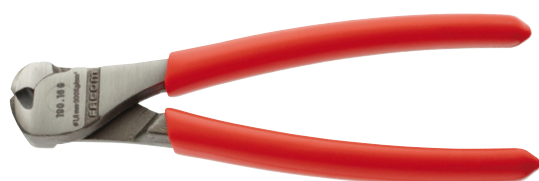
NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Wysmukła główka umożliwiająca pracę w miejscach trudno dostępnych (szafy elektryczne, montaż kabli).
- Ostrza półpłaskie, przeznaczone do cięcia każdego rodzaju drutu: druty twarde (maks. 160 Kg/mm²), cienki drut miedziany, nowoczesne materiały.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRc).
- Rękojeści w osłonach z PCV.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
391.16G	19	21	9	165	160

Szczypce tnące czołowe

190.G - Szczypce tnące czołowe - wysoka skuteczność



NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów twardych i miękkich (maks. 200 kG/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Rękojeści w osłonach z PCV.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.16G	28	6,5	1,6	11,5	23	160	170
190.20G	31	7,5	2,0	13,5	29	200	310

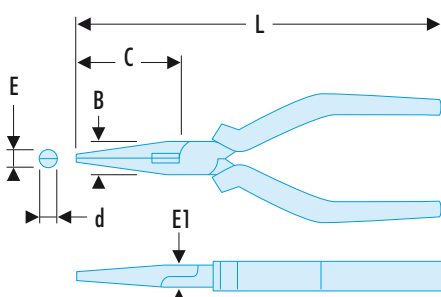
SZCZYPCE TNĄCE CZOŁOWE „COMTE” I „TYNKARSKIE”



Zobacz te produkty na str. 512

Szczypce z końcówkami półokrągłymi

185-195.G - Szczypce półokrągłe o szczękach wydłużonych

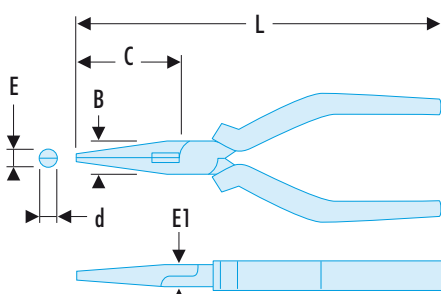
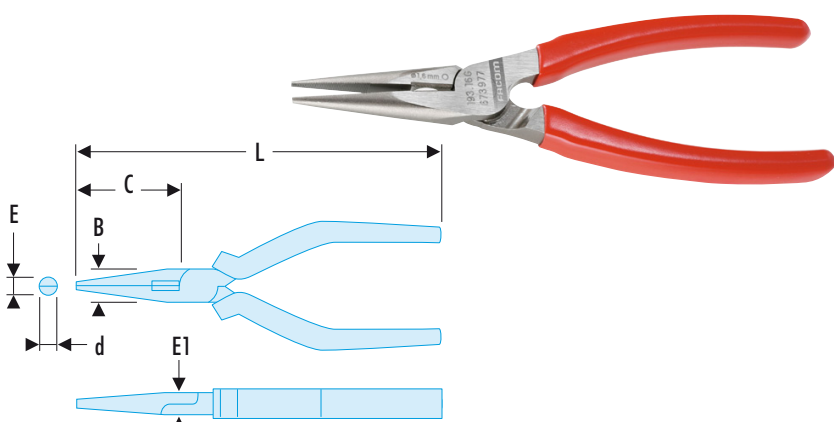


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Szczęki cienkie, drobno ryflowane, wyposażone w zacisk do rur.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kG/mm²).
- 185: szczęki proste.
- 195: szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Rękojeści w osłonach z PCV.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20G	18	75	2,9	3,6	9	200	192
195.16G	17	50	2,5	3,0	9	160	177
195.20G	18	69	2,9	3,6	9	200	192

Szczypce półokrągłe o szczękach krótkich



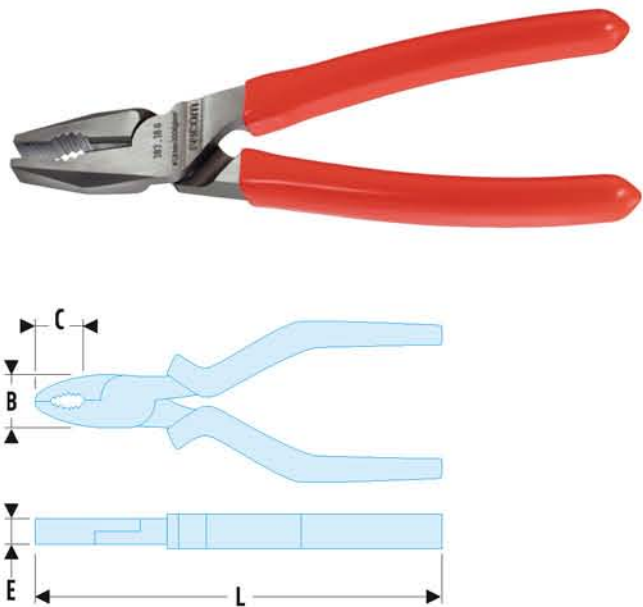
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Szczęki wąskie proste, drobno ryflowane.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kG/mm²).
- Rękojeści w osłonach z PCV.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.16G	17	50	2,5	3	9	160	177

Szczypce uniwersalne

187.G - Szczypce uniwersalne



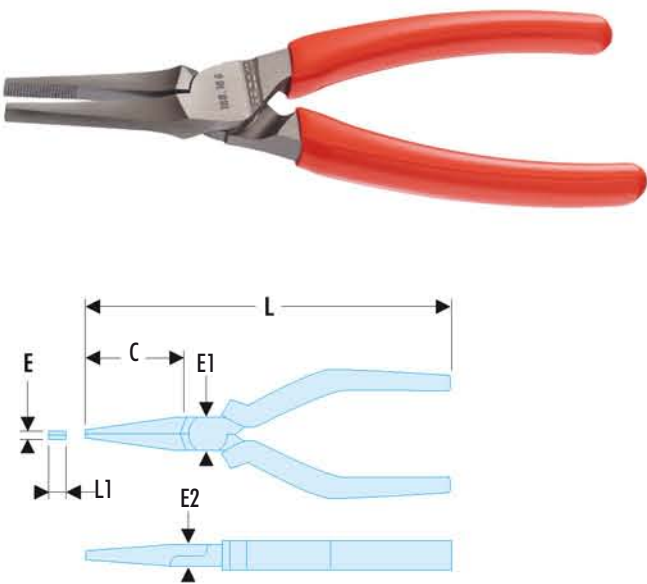
NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- Ostrza zaprojektowane do cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych (maks. Fe 200 kg/mm²)
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRc).
- Rękojeści w osłonach z PCV.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.16G	21	34	21	9,5	165	195
187.18G	23	36	23	10,0	185	225
187.20G	26	42	26	11,5	205	300

Szczypce płaskie

188.G - Szczypce ze szczękami płaskimi



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Szczęki ryflowane dla mocniejszego chwytu.
- Rękojeści w osłonach z PCV.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16G	46	4	18	9	168	6,5	140
188.20G	75	4	18	9	200	6,5	200

Szczypce tnące boczne

SERIA VE

SZCZYPCE IZOLOWANE 1000 V



**WYOBŁONE STREFY NACISKU
+ 20% WŁAŚCIWOŚCI
ANTYPOŚLIZGOWYCH.**

Protektor czołowy

- Wygodne i pewne zabezpieczenie palców w czasie wysiłku przy naciskaniu i ciągnięciu

Sprężyna rozwierająca Dodatkowe zabezpieczenie

- Sprężyna elastomerowa zabezpiecza dostęp do części metalowych między szczękami i zapobiega prześlizgnięciu się palców do części nie izolowanych.

Testy izolacji

(wykonane zgodnie z normą europejską normą EN 60900)

- 1 10 000 V przy zanurzeniu
- 2 5 000 V po próbie penetracji
- 3 Przyczepność po podgrzaniu do 70°C.
- 4 Uderzenie po schłodzeniu do -25°C.
- 5 Nierozprzestrzenianie się płomienia.

INFORMACJA

- Zgodność z normą europejską EN 60900.
- Do prac pod napięciem do 1000 V prądu przemiennego.
- Każde narzędzie przechodzi test dielektryczny pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Zakłady produkcyjne certyfikowane i akredytowane w zakresie produkcji narzędzi izolowanych.



Protektor czołowy



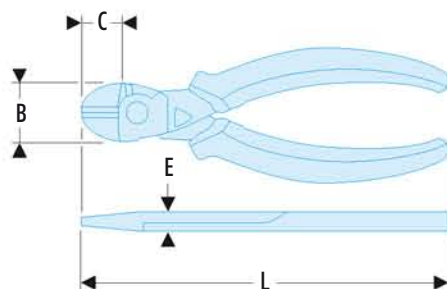
Sprężyna rozwierająca
Dodatkowe zabezpieczenie

BEZPIECZEŃSTWO

- Należy chronić izolację przed:
 - Ciepłem (temperatura użytkowania -20° do +70°),
 - Produktami chemicznymi,
 - Nacięciami i przebicciem.
- Przed każdym użyciem, izolację należy sprawdzić wzrokowo.
- Należy zakładać rękawice i okulary ochronne.



192.VE - Szczypce tnące boczne o wysokiej skuteczności - izolowane 1000 V

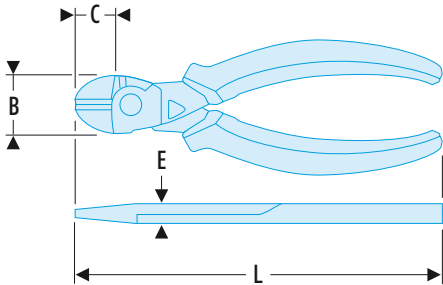


NF ISO 5749, NF EN 60900, ISO 5749, EN 60900, DIN ISO 5749, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych itp.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.14VE	21,5	15,5	9,5	145	160
192.16VE	24,0	18,0	10,0	160	200
192.18VE	26,0	20,0	11,0	180	260

■ Szczypce tnące boczne - Model izolowany dla elektryków 1000 V



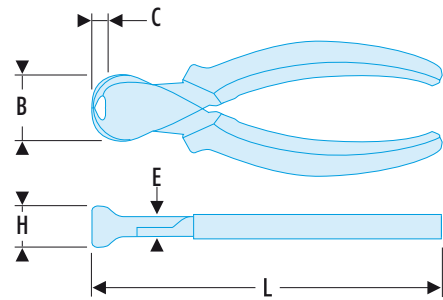
NF ISO 5749, NF EN 60900, ISO 5749, EN 60900, DIN ISO 5749, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Wsmukła główka umożliwiającą pracę w miejscach trudno dostępnych (szafy elektryczne, montaż kabli itp.).
- Ostrza półpłaskie, przeznaczone do cięcia każdego rodzaju drutu: druty twarde, cienkie druty miedziane, materiały nowoczesne itp.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRc).
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
391.16VE	19	21	9	165	190

Szczypce tnące czołowe

■ Szczypce tnące czołowe - wysoka skuteczność - Izolowane 1000 V



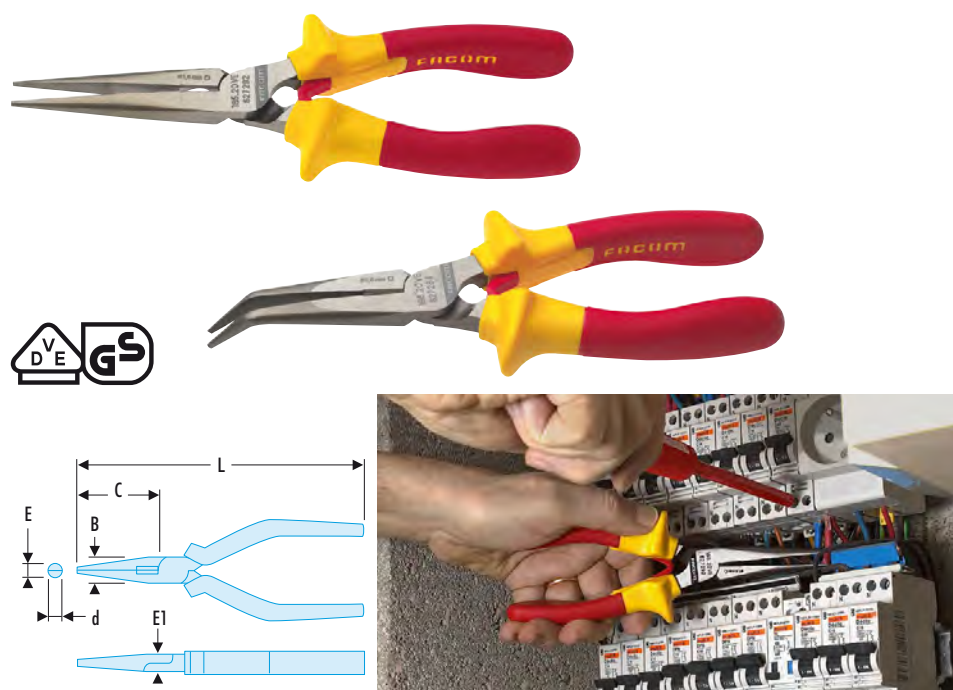
NF ISO 5748, NF EN 60900, ISO 5748, EN 60900, DIN ISO 5748, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów twardych i miękkich.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRc).
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.16VE	28	6,5	11,5	23	160	200

Szczypce z końcówkami półokrągłymi

185-195.VE - Szczypce półokrągłe ze szczękami długimi, izolowane 1000 V

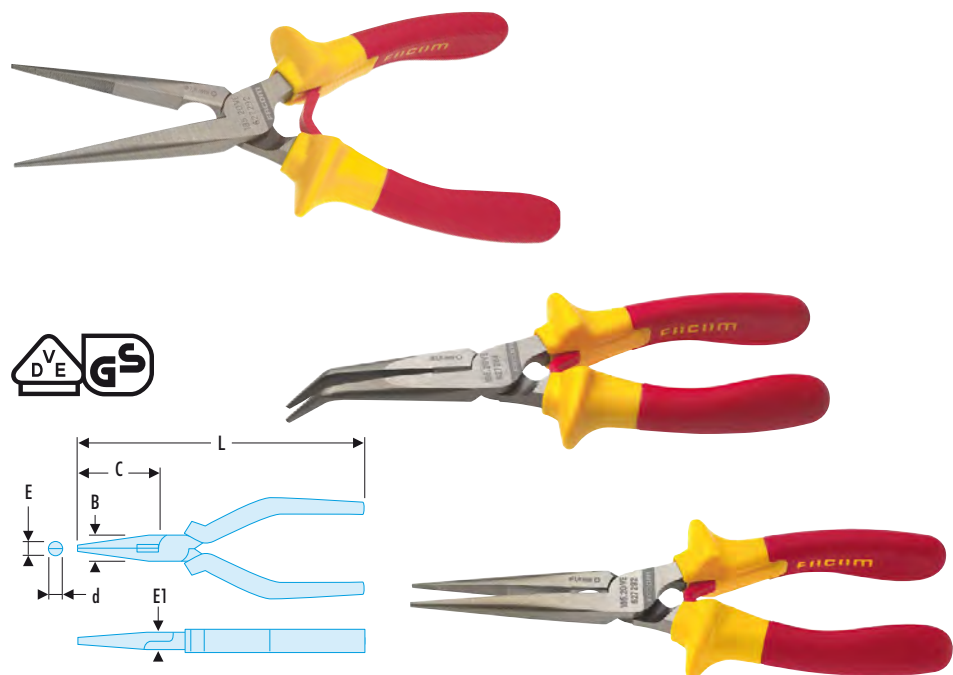


NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Szczęki cienkie, drobno ryflowane.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali.
- 185: szczęki proste. Kontrolowane przez VDE
- 195: szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20VE	18	75	2,9	3,6	9	200	192
195.20VE	18	69	2,9	3,6	9	200	192

193-195.VE - Szczypce półokrągłe ze szczękami krótkimi, izolowane 1000 V



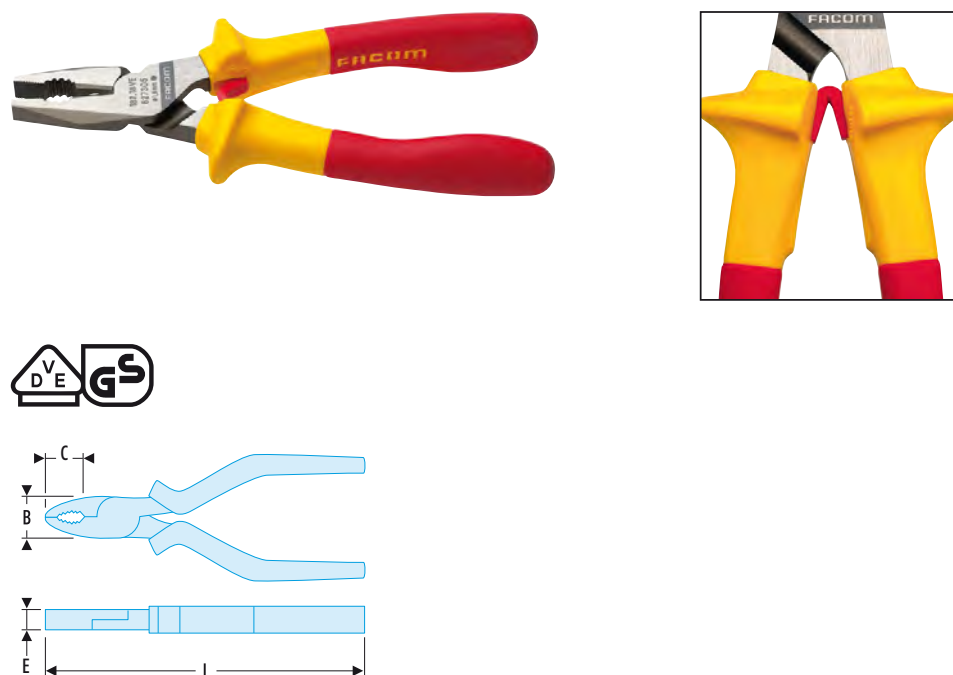
NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Szczęki cienkie, drobno ryflowane.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali.
- 193: szczęki proste.
- 195: szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.16VE	17	50	2,5	3	9	160	177
195.16VE	17	50	2,5	3	9	160	177

Szczypce uniwersalne

187.VE - Szczypce uniwersalne izolowane 1000 V



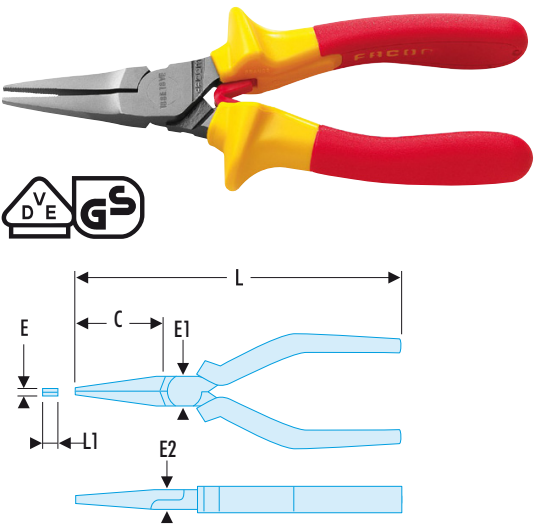
NF ISO 5746, NF EN 60900, ISO 5746, EN 60900, DIN ISO 5746, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Ostrza zaprojektowane do cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych itp.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.16VE	21	34	9,5	165	195
187.18VE	23	36	10,0	185	225

Szczypce płaskie

188.VE - Szczypce płaskie izolowane 1000 V



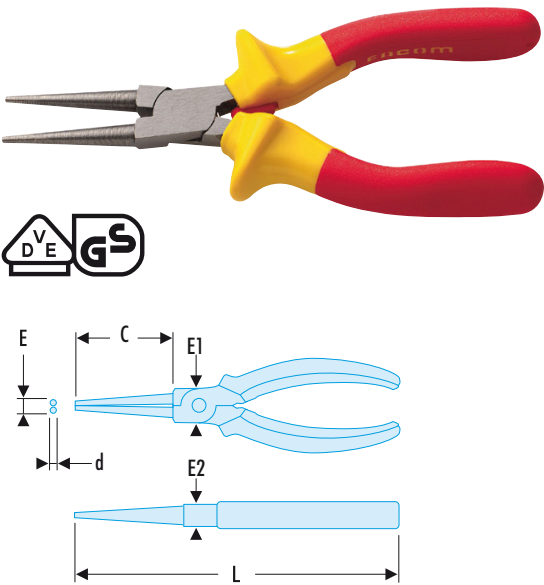
NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Szczęki ryflowane dla mocniejszego chwytu.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16VE	46	4	18	9	168	6,5	140
188.20VE	75	4	18	9	200	6,5	200

Szczypce okrągłe

Szczypce okrągłe izolowane 1000 V



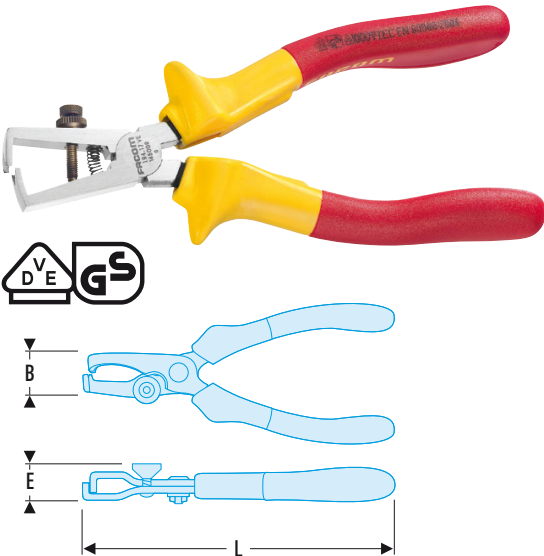
NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Do formowania sprzączek, wygięć lub pierścieni.
- Szczęki drobno ryflowane od wewnątrz dla mocniejszego chwytu.
- Średnica każdej szczęki na jej końcu: 2 mm.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
189.17VE	41	2	4	18	9	170	135

Szczypce do zdejmowania izolacji standardowe

Szczypce do zdejmowania izolacji - izolowane 1000 V



NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Do kabli wielożyłowych lub jednożyłowych 0,5 --> 6 mm².
- Śruba regulacyjna radełkowana z nakrętką blokującą.
- Metalowa sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194.17VE	17	8,5	170	185

SZCZYPCE NASTAWNE 180 VE - OŚ NITOWANA



➤ Szczypce 180 VE, patrz str. 792

■ Szczypce nastawne z rękojeściami zbliżonymi z blokadą oraz fluorescencyjnymi powłokami rękojeści

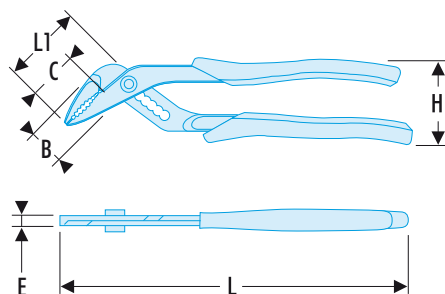


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Przycisk szybkiej i precyzyjnej regulacji z blokadą.
- Samozaciskające się.
- Podwójna obróbka termiczna szczęk: wysoka wytrzymałość na zużycie, twardość 62 HRc.
- Wykończenie: chromowane.

	A [mm]	C [mm]	E [mm]	Wielkość nakrętek [mm]
181.25CPEF	33,8	55	28	41

■ Szczypce nastawne standardowe z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści

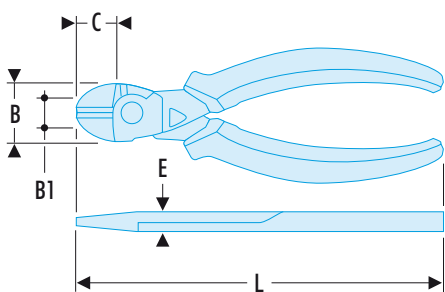


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Siła cięcia: 44 mm.
- Idealne w przypadku trudnego dostępu: Szczęki długie i wysmukłe.
- Podwójna obróbka termiczna szczęk: wysoka wytrzymałość na zużycie, twardość 60/62 HRc.
- Wykończenie: chromowane, ergonomiczne powłoki rękojeści z dwóch materiałów.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]
180.CPEF	30	35	8	22	250	58

■ Szczypce tnące boczne z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści

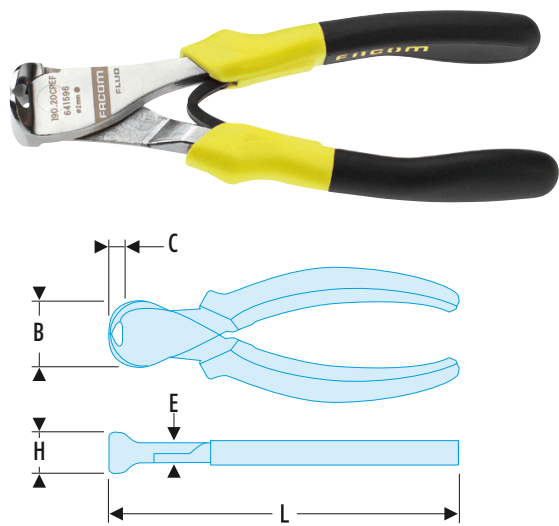


NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych (maks. 200 kg/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRc).
- Wykończenie: chromowane.
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.14CPEF	21,5	15,5	1,5	9,5	145	160
192.20CPEF	28,0	22,0	2,5	11,5	200	320

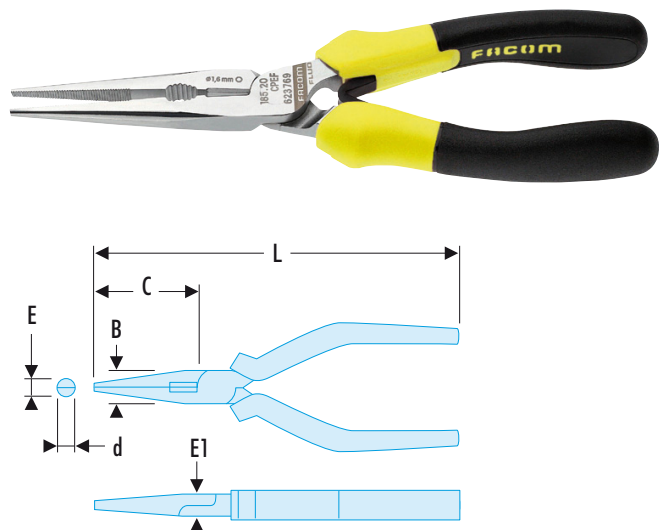
Szczypce tnące czołowe z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści



- NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500
- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
 - Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów twardych i miękkich (maks. 200 kG/mm²).
 - Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
 - Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRc).
 - Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
 - Demontowalna sprężyna rozwierająca.
 - Wykończenie: chromowane.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.20CPEF	7,5	31	7,5	13,5	200	340

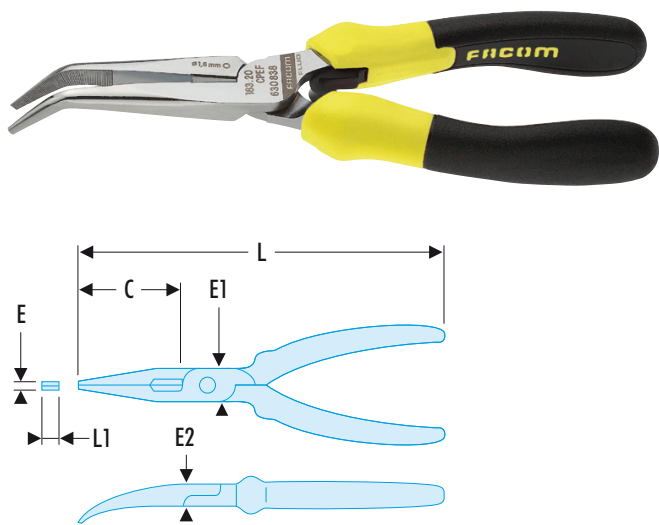
Szczypce półokrągłe z długimi szczękami i fluorescencyjnymi osłonami rękojeści



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
 - Szczęki cienkie, drobno ryflowane, wyposażone w zacisk do rur.
 - Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kG/mm²).
 - Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
 - Demontowalna sprężyna rozwierająca.
 - Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20CPEF	18	75	2,9	3,6	9	200	200

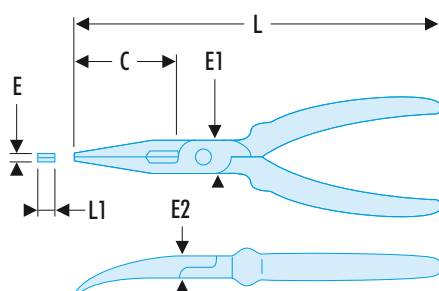
Szczypce półokrągłe z długimi wysmukłymi szczękami i fluorescencyjnymi osłonami rękojeści



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
 - Szczęki cienkie wydłużone, drobno ryflowane, odgięte pod kątem 40°.
 - Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kG/mm²).
 - Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
 - Demontowalna sprężyna rozwierająca.
 - Wykończenie: chromowane.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
183.20CPEF	69	3	18	9	200	2,5	185

■ Szczypce półokrągłe z krótkimi szczękami i fluorescencyjnymi osłonami rękojeści

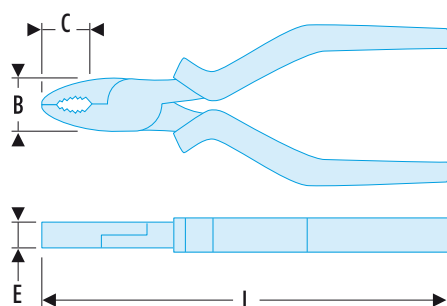


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Szczęki cienkie, drobno ryflowane, odgięte pod kątem 40° wyposażone w zacisk do rur.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kG/mm²).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
195.16CPEF	17	50	2,5	3	9	160	177

■ Szczypce uniwersalne z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści

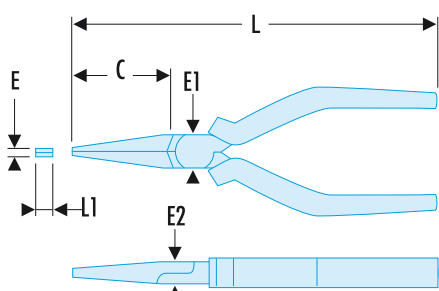


NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Ostrza zaprojektowane do cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych (maks. Fe 200 kG/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.16CPEF	21	34	9,5	165	195

■ Szczypce płaskie z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści

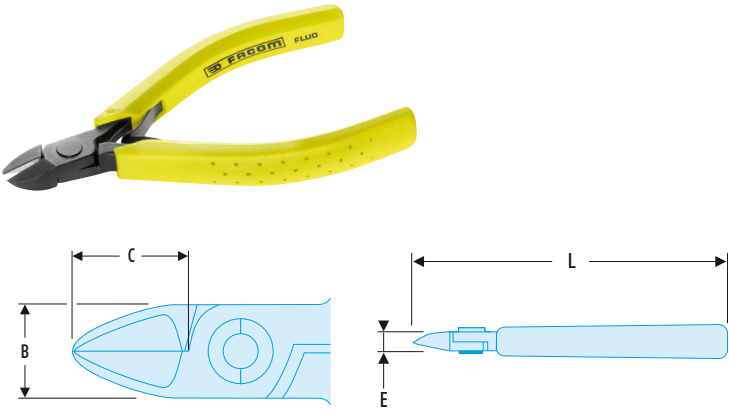


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Szczęki ryflowane dla mocniejszego chwytu.
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.20CPEF	75	4	18	9	200	6,5	200

Szczypce tnące Micro-Tech® z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści

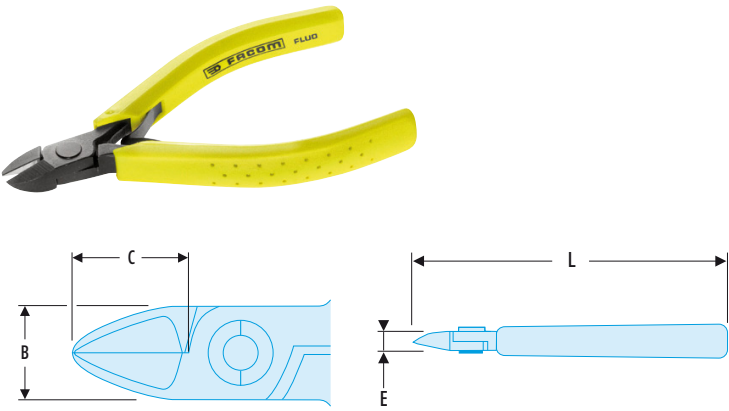


NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Szczypce te umożliwiają równe cięcie w wielu materiałach: od drutu miedzianego do struny fortepianowej do 0,5 mm.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu – Ni Ø [mm]	Śr. Fe 30 HRc [mm]	Cięcie	ΔΔ [g]
405.10MTF	10,5	11,5	7	110	0,3 - 1,4	0,8		60

Szczypce tnące Micro-Tech® „wydłużone” z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści

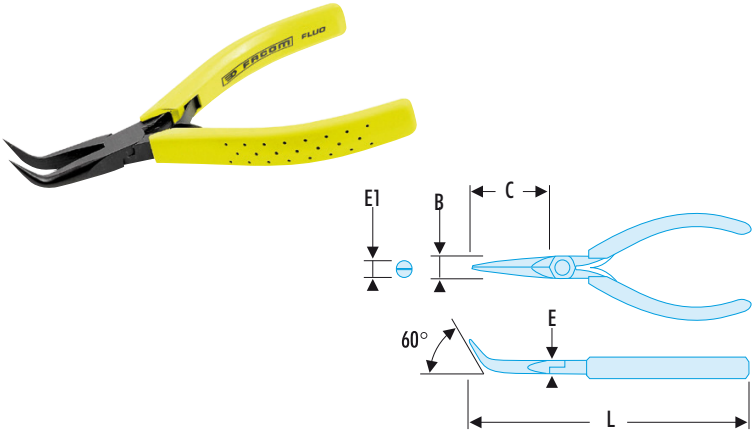


NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Te szczypce pozwalają przedłużyć dostęp; do +1,5 do 2 mm w stosunku do standardowych szczypiec.
- Model z „hamulcem” odpadu, zapobiegającym wyrzucaniu drutu.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu – Ni Ø [mm]	Cięcie	ΔΔ [g]
425F	10,5	13	7	110	0,1 - 1,3		60

Szczypce do chwytania Micro-Tech® z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści



NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Szczęki sztywne, odgięte pod kątem 60°.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
423.MTF	11	25	7	1,4	125	70

Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści - szczęki proste



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Do pierścieni osadczych 19 --> 60 mm.

	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
179A.18F	1,8	19 - 60	185	215

Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści - szczęki odgięte pod kątem 45°



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Do pierścieni osadczych 19 --> 60 mm.

	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
199A.18F	1,8	19 - 60	170	215

■ Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści - szczęki proste



NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Do pierścieni osadczych 19 --> 60 mm.

➤	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
177A.18F	1,8	19 - 60	180	175

■ Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści - szczęki odgięte pod kątem 90°



NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
- Do pierścieni osadczych 19 --> 60 mm.

➤	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
197A.18F	1,8	19 - 60	170	175

■ 469F Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści



NF E 73-130DIN 5256, ASME B107.500

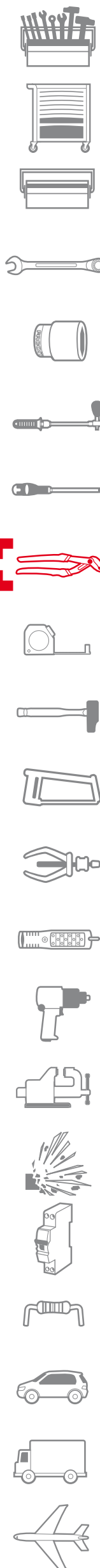
- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
 - Wymienne szczęki do średnic 8 --> 63 mm.
 - Śruba nastawcza do regulacji rozwarcia końcowego szczęki.
 - Sprężyna rozwierająca.
 - Wykończenie: chromowane, osłony rękojeści z PCV.
 - Dostarczane w saszetce z kluczem trzpieniowym i zestawem końcówek E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.
- Masa: 160 g.

■ 467FLUO Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych z fluorescencyjnymi osłonami rękojeści



NF E 73-130DIN 5254, ASME B107.500

- Narzędzie jest widoczne dzięki efektowi fluorescencyjnemu widocznemu pod lampą lub neonem ultrafioletowym.
 - Wymienne szczęki do średnic 8 --> 63 mm.
 - Śruba nastawcza do regulacji rozwarcia końcowego szczęki.
 - Sprężyna rozwierająca.
 - Wykończenie: chromowane, osłony rękojeści z PCV.
 - Dostarczane w saszetce z kluczem trzpieniowym i zestawem końcówek E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.
- Masa: 160 g.



Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych

SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH FACOM

KONCENTRAT WIEDZY!

Parametry i bezpieczeństwo

- Końcówki wykonane ze strun fortepianowych:
 - Odporność na odkształcenia.
 - Wzmocnione w celu ograniczenia ryzyka pęknięcia.
- Wbudowana sprężyna: optymalna elastyczność użytkowania:
 - Ochrona sprężyny.
 - Ogranicza ryzyko utraty i/lub wyrzucenia sprężyny.
- Końcówki wydłużone i skierowane pod kątem 10°:
 - Lepsze utrzymywanie pierścieni osadczych.
 - Ogranicza ryzyka skręcenia i wyskakiwania pierścieni osadczych.

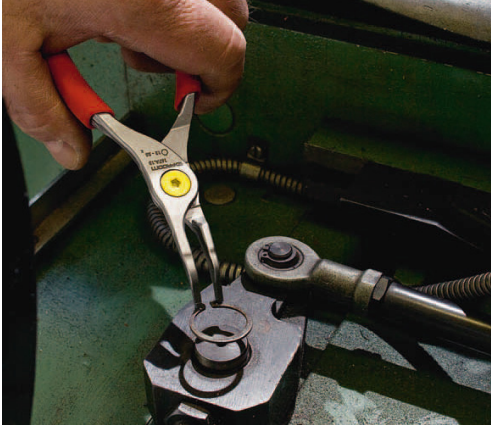
Wygoda i ergonomia

- Powłoki rękojeści z ziarnistego PCV przeciwpoślizgowego.
- Ogranicza ryzyko poślizgu lub wypadnięcia podczas manipulacji.
- Poprawia wygodę użytkowania podczas intensywnych manipulacji.
- Łatwe do czyszczenia.



Wysmukłość i dostępność

- Pocieniona głowica i końcówki ułatwiające dostęp nawet w ograniczonej przestrzeni.



Produktywność

- Kod kolorowy: otwieranie/zamykanie.
- Zysk wydajności dzięki szybszej identyfikacji szczypiec w skrzynce z narzędziami.



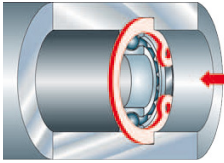
Zamykane**Otwierane**

SZCZYPCE ZAMYKANE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH WEWNĘTRZNYCH

- 3 kształty końcówek: proste, 45° lub 90°.
- Powierzchnia chromowana.

BEZPIECZEŃSTWO

- Zaleca się zakładanie okularów ochronnych.



179A - Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych - szczęki proste



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Do pierścieni osadczych 8 --> 200 mm.
- Końcówki ze struny fortepianowej: wysoka wytrzymałość na odkształcenie.
- Końcówki wydłużone i skierowane pod kątem 10° zapewniające optymalne przytrzymywanie pierścieni osadczych.
- Kolorowy kod identyfikacyjny: oszczędność czasu.
- Powłoki rękojeści z ziarnistego PCV przeciwpoślizgowego.

	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
179A.9	0,9	8 - 13	140	115
179A.13	1,3	12 - 25	140	115
179A.18	1,8	19 - 60	185	215
179A.23	2,2	40 - 100	215	300
179A.32	3,2	85 - 200	310	565

169A - Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych - szczęki odgięte pod kątem 45°

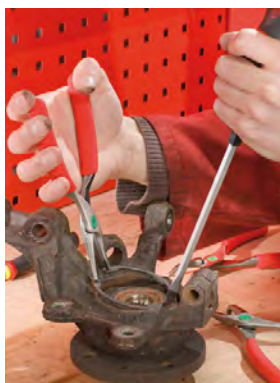


NF E 73-130ASME B107.500

- Do pierścieni osadczych 8 --> 100 mm.
- Końcówki ze struny fortepianowej: wysoka wytrzymałość na odkształcenie.
- Końcówki wydłużone i skierowane pod kątem 10° zapewniające optymalne przytrzymywanie pierścieni osadczych.
- Kolorowy kod identyfikacyjny: oszczędność czasu.
- Powłoki rękojeści z ziarnistego PCV przeciwpoślizgowego.

	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
169A.9	0,9	8 - 13	140	115
169A.13	1,3	12 - 25	140	115
169A.18	1,8	19 - 60	180	215
169A.23	2,2	40 - 100	215	115

199A - Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych - szczęki odgięte pod kątem 90°



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Do pierścieni osadczych 8 --> 200 mm.
- Końcówki ze struny fortepianowej: wysoka wytrzymałość na odkształcenie.
- Końcówki wydłużone i skierowane pod kątem 10° zapewniające optymalne przytrzymywanie pierścieni osadczych.
- Kolorowy kod identyfikacyjny: oszczędność czasu.
- Powłoki rękojeści z ziarnistego PCV przeciwpoślizgowego.

	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
199A.9	0,9	8 - 13	130	115
199A.13	1,3	12 - 25	130	115
199A.18	1,8	19 - 60	170	215
199A.23	2,2	40 - 100	205	215
199A.32	3,2	85 - 200	290	215

Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych

SZCZYPCE OTWIERANE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH ZEWNĘTRZNYCH

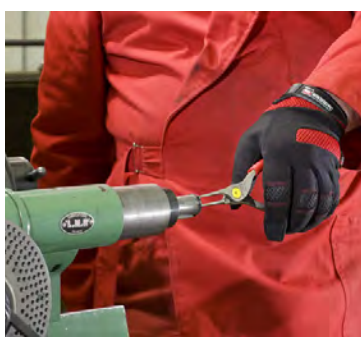
- 3 kształty końcówek: proste, 45° lub 90°.
- Powierzchnia chromowana.

BEZPIECZEŃSTWO

- Zaleca się zakładanie okularów ochronnych.



177A - Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych - szczęki proste

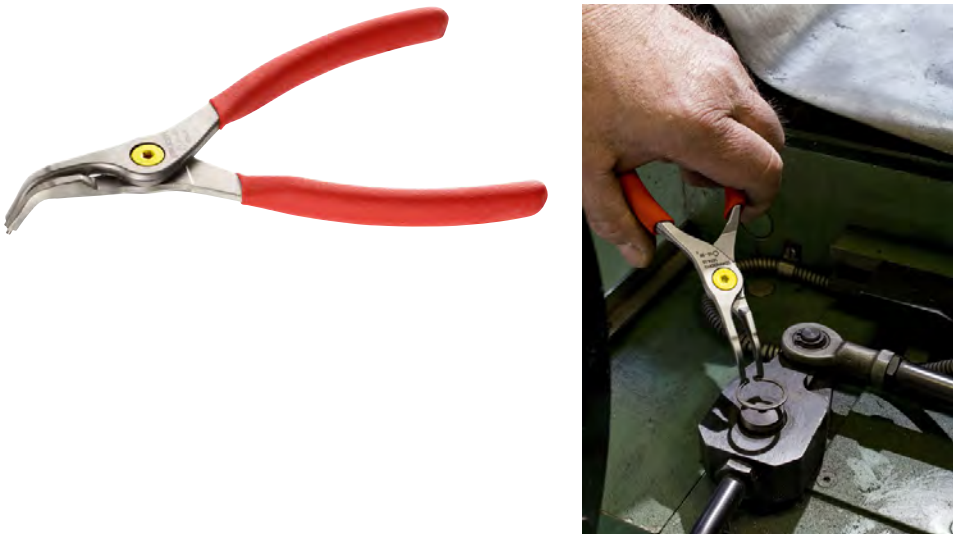


NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Do pierścieni osadczych 3 --> 200 mm.
- Końcówki ze struny fortepianowej: wysoka wytrzymałość na odkształcenie.
- Końcówki wydłużone i skierowane pod kątem 10° zapewniające optymalne przytrzymywanie pierścieni osadczych.
- Kolorowy kod identyfikacyjny: oszczędność czasu.
- Powłoki rękojeści z ziarnistego PCV przeciwpoślizgowego.

	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
177A.9	0,9	3 - 10	150	105
177A.13	1,3	10 - 25	150	105
177A.18	1,8	19 - 60	180	175
177A.23	2,2	40 - 100	215	280
177A.32	3,2	85 - 200	310	600

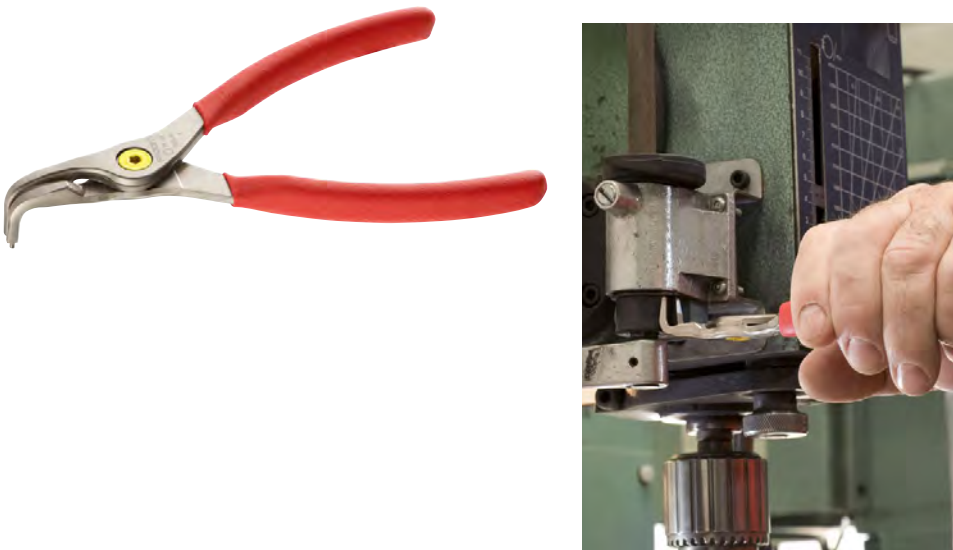
167A - Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych - szczęki odgięte pod kątem 45°



- NF E 73-130ASME B107.500
- Do pierścieni osadczych 3 --> 100 mm.
 - Końcówki ze struny fortepianowej: wysoka wytrzymałość na odkształcenie.
 - Końcówki wydłużone i skierowane pod kątem 10° zapewniające optymalne przytrzymywanie pierścieni osadczych.
 - Kolorowy kod identyfikacyjny: oszczędność czasu.
 - Powłoki rękojeści z ziarnistego PCV przeciwpślizgowego.

	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
167A.9	0.9	3 - 10	145	105
167A.13	1.3	10 - 25	145	105
167A.18	1.8	19 - 60	175	175
167A.23	2.2	40 - 100	215	280

197A - Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych - szczęki odgięte pod kątem 90°



- NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500
- Do pierścieni osadczych 3 --> 200 mm.
 - Końcówki ze struny fortepianowej: wysoka wytrzymałość na odkształcenie.
 - Końcówki wydłużone i skierowane pod kątem 10° zapewniające optymalne przytrzymywanie pierścieni osadczych.
 - Kolorowy kod identyfikacyjny: oszczędność czasu.
 - Powłoki rękojeści z ziarnistego PCV przeciwpślizgowego.

	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
197A.9	0,9	3 - 10	140	105
197A.13	1,3	10 - 25	140	105
197A.18	1,8	19 - 60	170	175
197A.23	2,2	40 - 100	200	280
197A.32	3,2	85 - 200	290	600

PCJ4 Zestaw 4 szczypiec do pierścieni osadczych - szczęki proste i odgięte pod kątem 90° - 18 do 60 mm



- Zawiera:
 - 177A.18: Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych, do pierścieni osadczych 19 --> 60 mm ze szczękami prostymi.
 - 197A.18: Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych, do pierścieni osadczych 19 --> 60 mm ze szczękami odgiętymi pod kątem 90°.
 - 179A.18: Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych, do pierścieni osadczych 19 --> 60 mm ze szczękami prostymi.
 - 199A.18: Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych, do pierścieni osadczych 19 --> 60 mm ze szczękami odgiętymi pod kątem 90°.
- Masa: 860 g.

PCSNJ4 Zestaw 4 szczypiec do pierścieni osadczych - szczęki proste - 10 do 60 mm

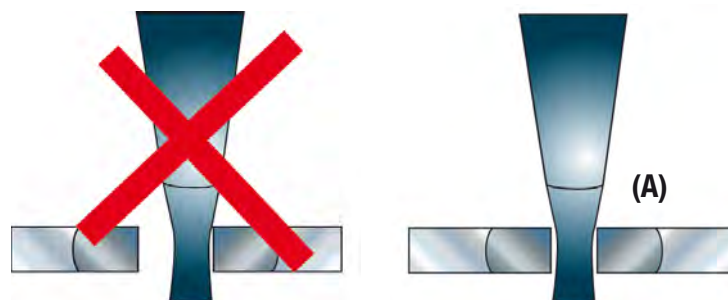


- Zawiera:
 - 177A.13: Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych, do pierścieni osadczych 10 --> 25 mm ze szczękami prostymi.
 - 177A.18: Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych, do pierścieni osadczych 19 --> 60 mm ze szczękami prostymi.
 - 179A.13: Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych, do pierścieni osadczych 12 --> 25 mm ze szczękami prostymi.
 - 179A.18: Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych, do pierścieni osadczych 19 --> 60 mm ze szczękami prostymi.
- Masa: 740 g.

Szczypce o dużej rozwartości

DOBÓR SZCZYPIEC DO PIERŚCIENI OSADCZYCH

- Należy zawsze dobierać końcówki o średnicy jak najbliższej wymiarom otworów pierścieni® (A)
- Nie należy modyfikować końcówek szczypiec.
- Bezpieczeństwo: Należy zawsze zakładać okulary ochronne podczas manipulowania pierścieniami®.



■ Szczypce z zapadką „zamykane” do pierścieni osadczych wewnętrznych



ASME B107.500

- Wymienne szczęki.
- Zapadka do przytrzymywania bez wysiłku pierścieni osadczych podczas zakładania (wyposażone w spust zwalniający).
- Wykończenie: chromowane, osłony rękojeści z czerwonego PCV.

	Końcówki	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
499.32	45°	3,2	85 - 200	310	480
479.32	Prosta	3,2	85 - 200	310	480

■ 477-497 - Szczypce z zapadką „otwierane” do pierścieni osadczych zewnętrznych



ASME B107.500

- Wymienne szczęki.
- Zapadka do przytrzymywania bez wysiłku pierścieni osadczych podczas zakładania (wyposażone w spust zwalniający).
- Wykończenie: chromowane, osłony rękojeści z czerwonego PCV.

	Końcówki	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
477.32	Prosta	3,2	85 - 200	310	480
497.32	45°	3,2	85 - 200	310	480

■ 490.SE - Wymienne końcówki do szczęk dla szczypiec 477 do 499



- Każdy model zawiera 2 końcówki i 2 wkręty.

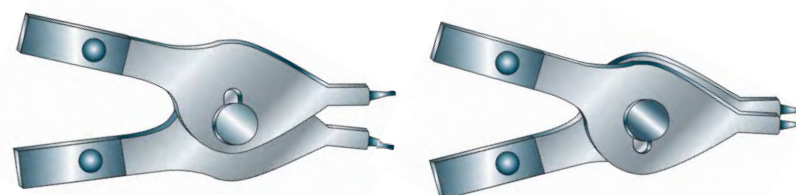
	Końcówki	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]
490.SE28-1	Prawa	2,8	65 - 120
490.SE32-1	Prawa	3,2	85 - 200
490.SE38-1	45°	3,8	120 - 200
490.SE28-2	45°	2,8	65 - 120
490.SE32-2	45°	3,2	85 - 200
490.SE38-2	45°	3,8	120 - 200

Szczypce odwracalne

SZCZYPCE ODWRACALNE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH WEWNĘTRZNYCH I ZEWNĘTRZNYCH

SZCZYPCE ODWRACALNE 475A

- Każda para szczypiec ma dwie pozycje robocze dla pierścieni® zewnętrznych lub wewnętrznych.
- Szybka zmiana pozycji za pomocą radełkowanej nakrętki.



Pozycja 1 dla pierścieni osadczych® zewnętrznych.

Pozycja 2 dla pierścieni osadczych® wewnętrznych.

475A - Szczypce odwracalne do pierścieni wewnętrznych i zewnętrznych



- Każda para szczypiec ma dwie pozycje robocze dla pierścieni zewnętrznych i wewnętrznych.
- Wykończenie: czernione, osłony rękojeści z PCV.

	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ[g]
475A.15	1,0	10 --> 30 - 10 --> 18	150	75
475A.20	1,8	20 --> 48 - 19 --> 45	200	155

475A.J1 Zestaw 2 par szczypiec przekładalnych



- Zawiera:
 - 475A.15: do pierścieni osadczych wewnętrznych, śr. 10 --> 30 mm i zewnętrznych, śr. 10 --> 18 mm.
 - 475A.20: do pierścieni osadczych wewnętrznych, śr. 20 --> 48 mm i zewnętrznych, śr. 19 --> 45 mm.
- Dostarczane w saszetce, wym. (dł. x szer. x wys.): 245 x 135 x 35 mm.
- Masa: 430 g.

Szczypce z końcówkami wymiennymi

470 Zestaw do pierścieni osadczych wewnętrznych i zewnętrznych



- Szczęki wymienne o rozmiarach:
 - średnica 8 --> 63 mm, do pierścieni osadczych wewnętrznych.
 - średnica 3 --> 63 mm, do pierścieni osadczych zewnętrznych.
- Zawiera:
 - 469.PA: Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych.
 - 467.PA: Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych.
 - 82H.2,5: Klucz trzpieniowy.
 - Zestaw 18 wymiennych końcówek do szczęk.
 - Dostarczany w kasie plastikowej.
- Masa: 1,50 kg.

469 Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych

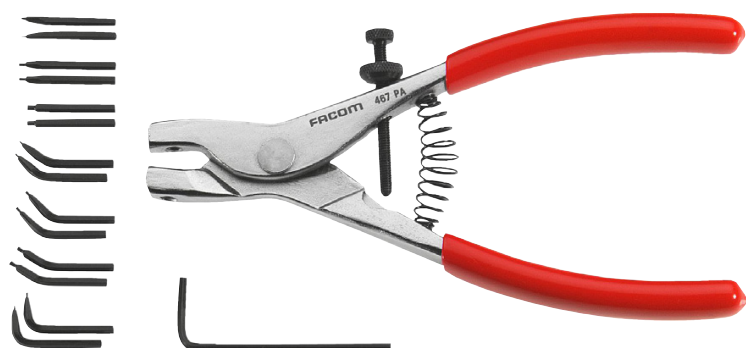


NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Wymienne szczęki do średnic 8 --> 63 mm.
- Śruba nastawcza do regulacji rozwarcia końcowego szczęki.
- Sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane, osłony rękojeści z czerwonego PCV.
- Dostarczane w saszetce z kluczem trzpieniowym i zestawem końcówek E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.

Masa: 160 g.

467 Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych



NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Wymienne szczęki do średnic 3 --> 63 mm.
- Śruba nastawcza do regulacji rozwarcia końcowego szczęki.
- Sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane, osłony rękojeści z czerwonego PCV.
- Dostarczane w saszetce z kluczem trzpieniowym i zestawem końcówek E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.

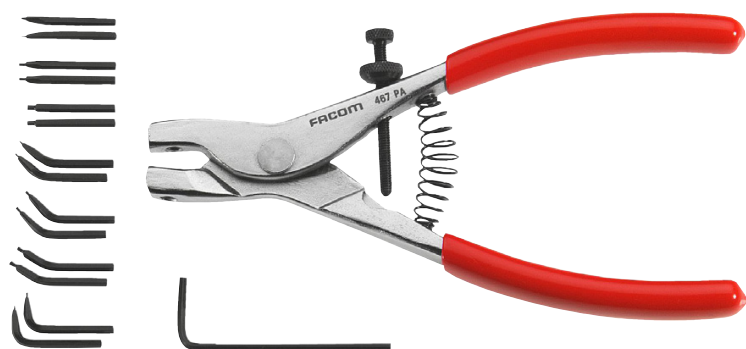
Masa: 160 g.

467.01AJ2 Zestaw śrub zapasowych



- Do produktów o symbolach: 467 - 469 - 470.

470.E - Zapasowe końcówki do szczypiec do pierścieni osadczych 467 i 469



- Dostępne w kształcie prostym i odgięte pod kątem 45° i 90°.
- Symbol odpowiada zestawowi 2 szczęk.

Symbol	Końcówki	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]
470.E1	Prawa	0,9	8 --> 12 - 3 --> 10
470.E2	45°	0,9	8 --> 12 - 3 --> 10
470.E3	90°	0,9	8 --> 12 - 3 --> 10
470.E5	Prawa	1,3	12 --> 25 - 10 --> 25
470.E6	45°	1,3	12 --> 25 - 10 --> 25
470.E7	90°	1,3	12 --> 25 - 10 --> 25
470.E8	Prawa	1,8	19 --> 63 - 19 --> 63
470.E9	45°	1,8	19 --> 63 - 19 --> 63
470.E10	90°	1,8	19 --> 63 - 19 --> 63

Szczypce do pierścieni osadczych bezoczkowych

411A - Szczypce do pierścieni osadczych bezoczkowych zewnętrznych



ASME B107.500

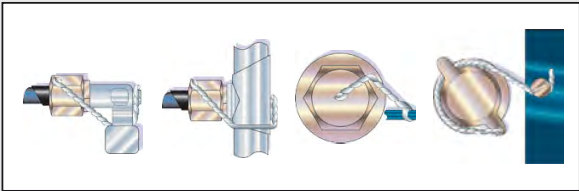
- Szczęki specjalne do manewrowania pierścieniami oczkowymi lub bezoczkowymi.
- Wykończenie: chromowane, osłony rękojeści z PCV.

Symbol	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
411A.17	15 - 62	150	190
411A.20	60 - 160	190	275

SZCZYPCE DO SKRĘCANIA LINEK FACOM

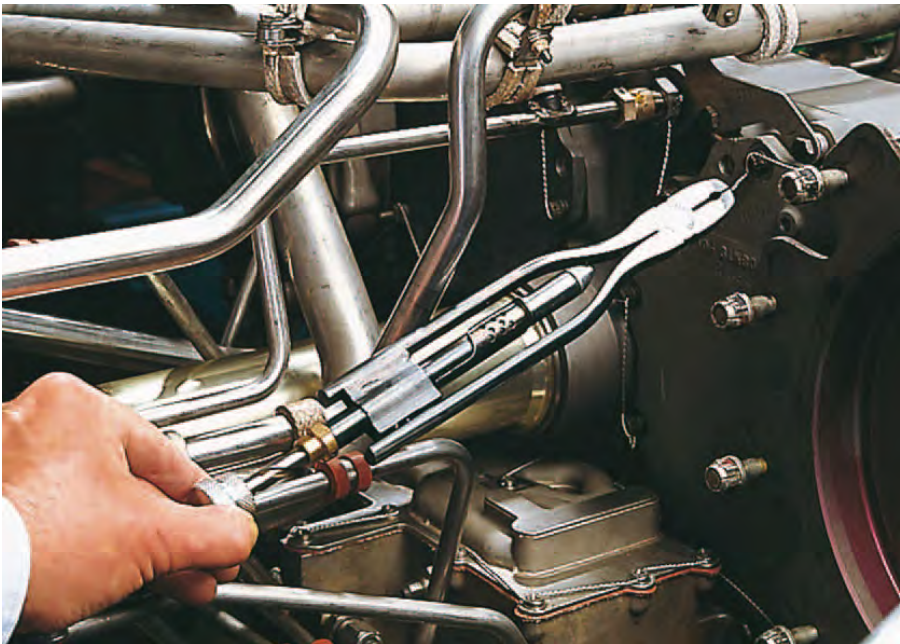
Umożliwiają szybkie skręcanie linek stalowych, zapewniając unieruchomienie połączeń poddanych wibracji.

- Do drutów Ø 1 mm ze stali nierdzewnej i z inkonelu.
- Przecinak boczny do drutu.
- Dla większej poręczności, końce szczęk są pocienione.
- Model 10": 3 obroty, 125 mm przebiegu
- Model 8": 2,5 obrotu, 95 mm przebiegu

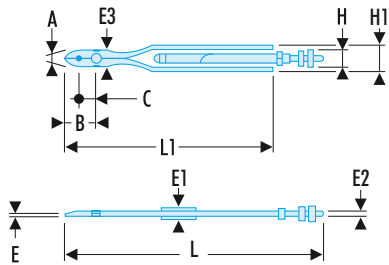


Model automatyczny

- Powrót automatyczny mechanizmu, prostota i zysk na czasie.



Szczypce do skręcania linek, krótkie 8"

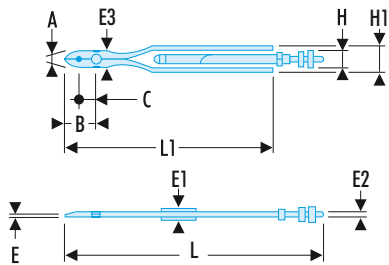


ASME B107.500

- Model automatyczny.
- Przecinak boczny do drutu: Stal nierdzewna 1 mm.
- 2,5 obrotu: 95 mm przebiegu.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
445.8R	3	20	7	2,5	15	10,5	15	22	37	215	170	245

Szczypce do skręcania linek 10"



ASME B107.500

- Model automatyczny.
- Przecinak boczny do drutu: Stal nierdzewna 1 mm.
- 3 obroty: 125 mm przebiegu.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
445.10R	3	30	11	2,5	15,5	11,5	19	25	40	360	230	400

Szczypce zaciskowe „T5”

SERIA T5

SZCZYPCE ZACISKOWE

„BEZPIECZEŃSTWO I WYGODA”

PEWNE, PRAKTYCZNE I ERGONOMICZNE!

Górna szczęka ruchoma.
Lepsza widoczność
zaciskanych przedmiotów.

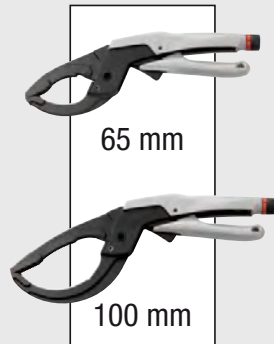
Pokrętko
regulacyjne
rozwarcia
szczęk.

Mechanizm i śruba
całkowicie chronione.

Przycisk odblokowujący.
Łagodne odblokowywanie przy
otwarciu.

Szczęki uniwersalne kute
obrabiane o rozwarości:
40 mm-65 mm-100 mm

Szczęka dolna stała. Pozwala na
ustawienie T5 na stole warsztatowym lub
umocowanie w imadle.



**Odblokowywanie
stopniowe i kontrolowane.**



Obsługa jedną ręką

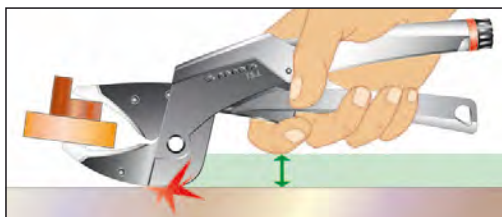


T5: BARDZIEJ PEWNE Likwidacja uderzeń w dłoń

- System z przyciskiem spustowym pozwala na uniknięcie wstrząsów ręki podczas odblokowywania.

Zabezpieczenie dłoni

- Palce są chronione dzięki cofniętej płaszczyźnie roboczej.



T5: BARDZIEJ PRAKTYCZNE, ERGONOMICZNE Obsługa 1 ręką

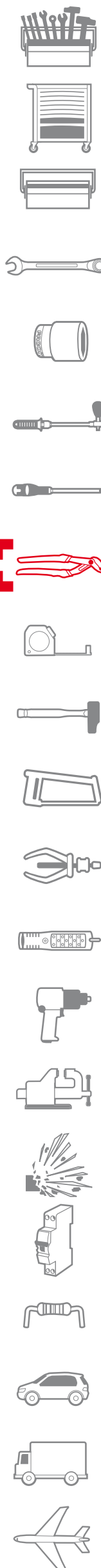
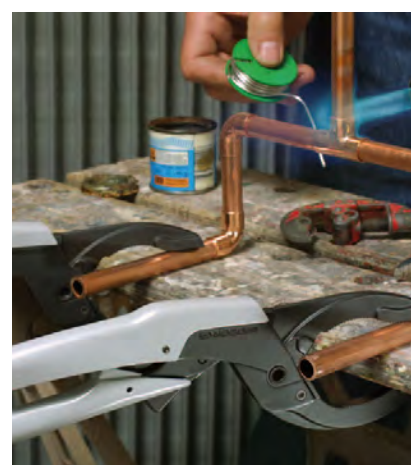
- Szczypce zaciskają się i odblokowują jedną ręką.
- Druga ręka pozostaje wolna do podtrzymania części.

Kontrolowane otwieranie

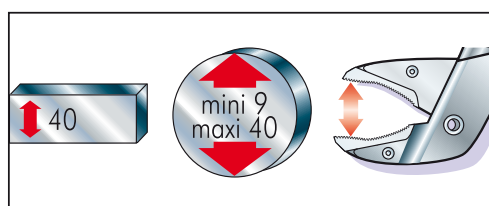
- System odblokowywania działa łagodnie i w sposób kontrolowany.
- T5 utrzymuje docisk: podczas odkręcania elementy pozostają połączone w szczękach.

Ergonomiczne

- Ergonomiczne nakładki na rękojeści i przełożenie sił redukuje zmęczenie.



■ T5.L - Szczypce zaciskowe z chwytem aluminiowym



- Ergonomiczne aluminiowe osłony rękojeści, odporne na odpryski spawalnicze.
- Odblokowywanie stopniowe i kontrolowane.
- Praktyczne i komfortowe: Możliwość obsługi jedną ręką, małe rozwarcie rękojeści bez względu na stopień rozwarcia szczęk.
- Szczęki hartowane ze stali kutej, chromowo-molibdenowej zapewniają większą wytrzymałość na zużycie.

	Otwarcie maks. [mm]	Wymiary [mm]	ΔΔ [g]
T5.L	d. 40 mm	250 x 75 x 22	631
T5.L65	d. 65 mm	290 x 80 x 22	819

■ T5.1L Szczypce zaciskowe z nasadkami z tworzywa sztucznego



- Szczególnie przystosowane do prac związanych z mobilnym utrzymaniem ruchu.
- Odblokowywanie stopniowe i kontrolowane.
- Praktyczne i komfortowe: Obsługiwane jedną ręką, niewielka rozwartość ramion.
- Szczęki hartowane ze stali kutej, chromowo-molibdenowej zapewniają większą wytrzymałość na zużycie.
- Wymiary: 250 x 75 x 22 mm.
- Masa: 565 g.

Szczypce zaciskowe o dużej rozwartości szczęk

SERIA 500

SZCZYPCE ZACISKOWE
FACOM „ORIGINAL 500”

SZCZYPCE O DUŻEJ ROZWARTOŚCI DO MOCOWANIA RÓŻNYCH KSZTAŁTÓW!



Gama szczypiec «ORIGINAL 500» oferuje system tzw. «butonierkowy», opracowany i rozwinięty przez FACOM.

- Duże rozwarście szczęk.
- Mocowanie między szczękami w pozycji zawsze równoległej.
- Możliwość mocowania z zagięciami obrzeży do 70 mm wysokości.

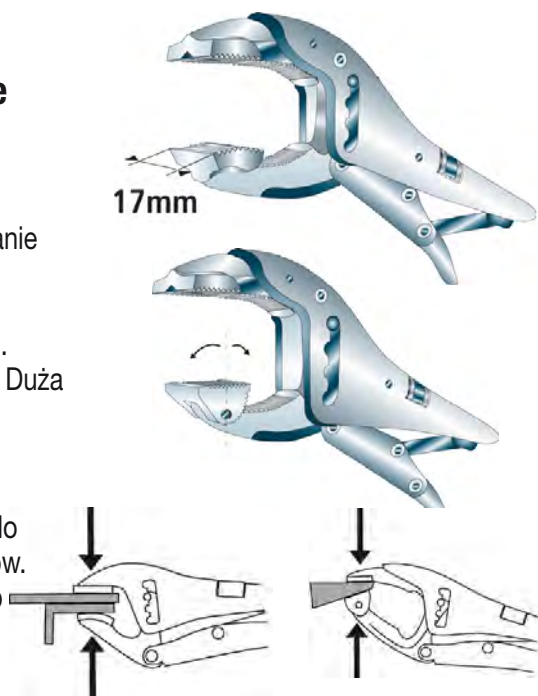


Mocne szczęki zapewniające możliwie najlepszy chwyt.

- Szerokość: 17 mm.
- Rowki na górnej szczęcie pozwalające na przytrzymywanie okrągłych prętów o małych średnicach.
- Uzębienie na całej głębokości.
- Stal chromowo-molibdenowa. Duża odporność na zużycie.

Wersje z ruchomym zakończeniem szczęk.

- Aby zaadaptować szczypce do wszelkich konfiguracji chwytów. Opcja zakończenia ruchomego szczęk w modelu 506/516.



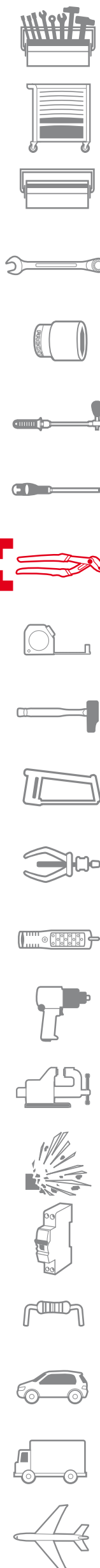
Profile okrągłe: 135 mm



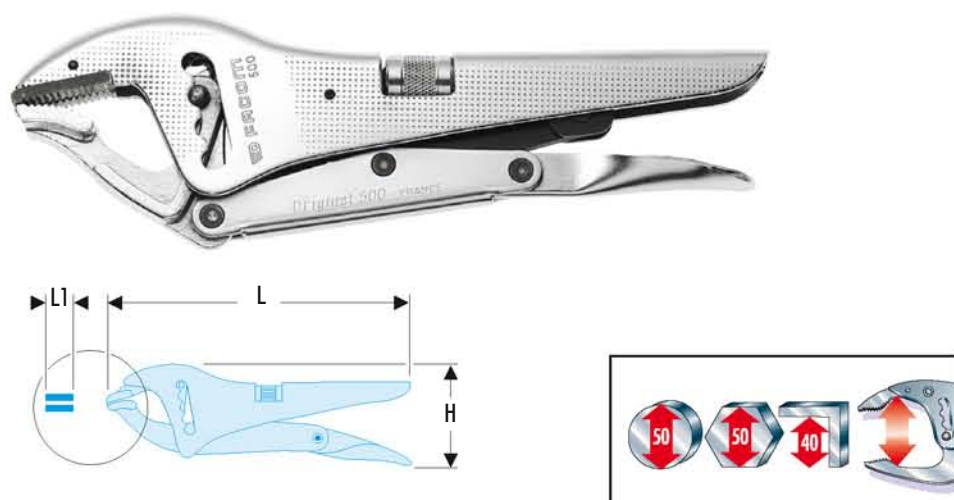
Profile 6-kątne: 125 mm



Kątowniki: 70 mm



■ Szczypce zaciskowe o szczękach krótkich

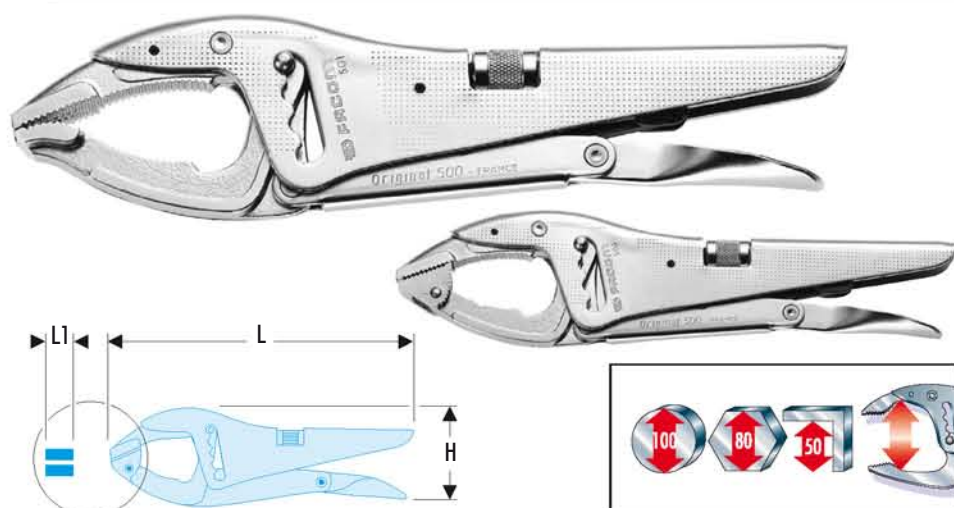


ASME B107.500

- System „butonierkowy” - 4 pozycje.
- Szczęki o szerokości 17 mm.
- Obrabiana szczelina w szczęcie górnej do zaciskania rur o małych średnicach.
- Wykończenie: chromowane.

	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
500	58	225	17	540

■ 501-506 - Szczypce zaciskowe o szczękach długich



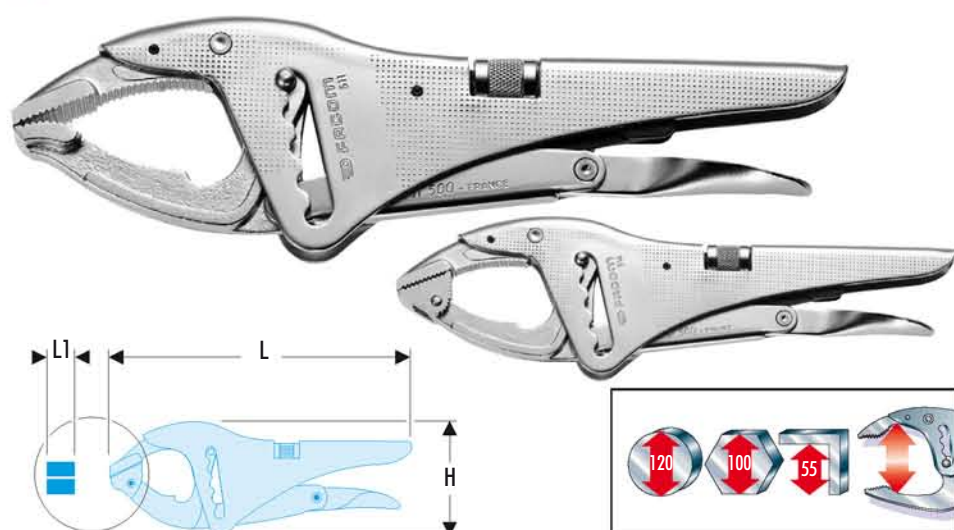
ASME B107.500

- System „butonierkowy” - 4 pozycje.
- Szczęki o szerokości 17 mm.
- Obrabiana szczelina w szczęcie górnej do zaciskania rur o małych średnicach.
- Model 506: typ 501 z ruchomą końcówką szczęki, która dostosowuje się do wszystkich konfiguracji chwytu.
- Wykończenie: chromowane.

Masa: 620 g.

	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
501	63	250	17	620
506	63	250	17	640

■ 511 - 516 Szczypce zaciskowe o szczękach długich - system „butonierkowy” - 5 pozycji



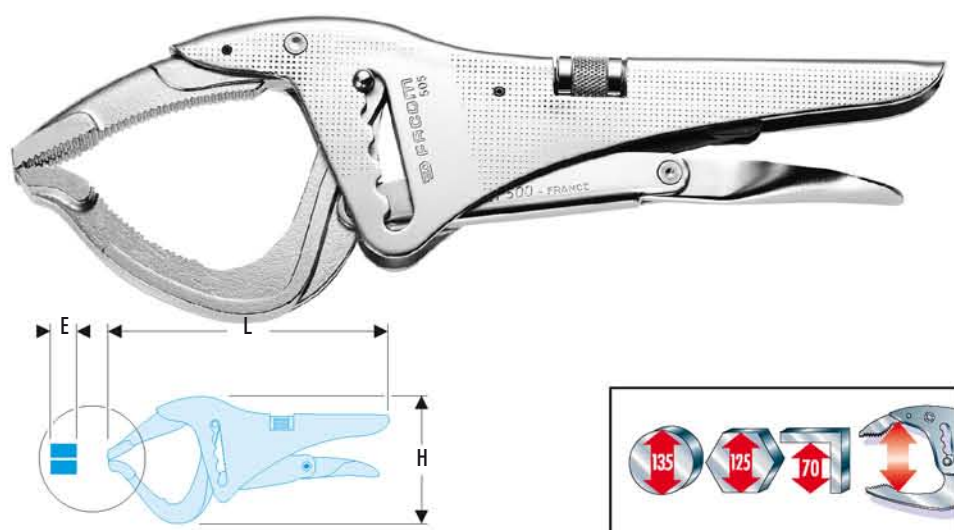
ASME B107.500

- System „butonierkowy” - 5 pozycji, zwiększa zakres zaciskania.
- Szczęki o szerokości 17 mm.
- Obrabiana szczelina w szczęcie górnej do zaciskania rur o małych średnicach.
- Model 516: typ 511 z ruchomą końcówką szczęki, która dostosowuje się do wszystkich konfiguracji chwytu.
- Wykończenie: chromowane.

Masa: 680 g.

	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
511	79	250	17	680
516	79	250	17	695

■ Szczypce zaciskowe ze szczękami o dużej rozwartości - system „butonierkowy” - 5 pozycji.



ASME B107.500

- „Butonierka” 5-pozycyjna, głębokie szczęki.
- Szczęki o szerokości 17 mm.
- Obrabiana szczelina w szczęcie górnej do zaciskania rur o małych średnicach.
- Wykończenie: chromowane.

	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
505	89	270	17	720

SERIA 580

SZCZYPCE ZACISKOWE AUTOMATYCZNE

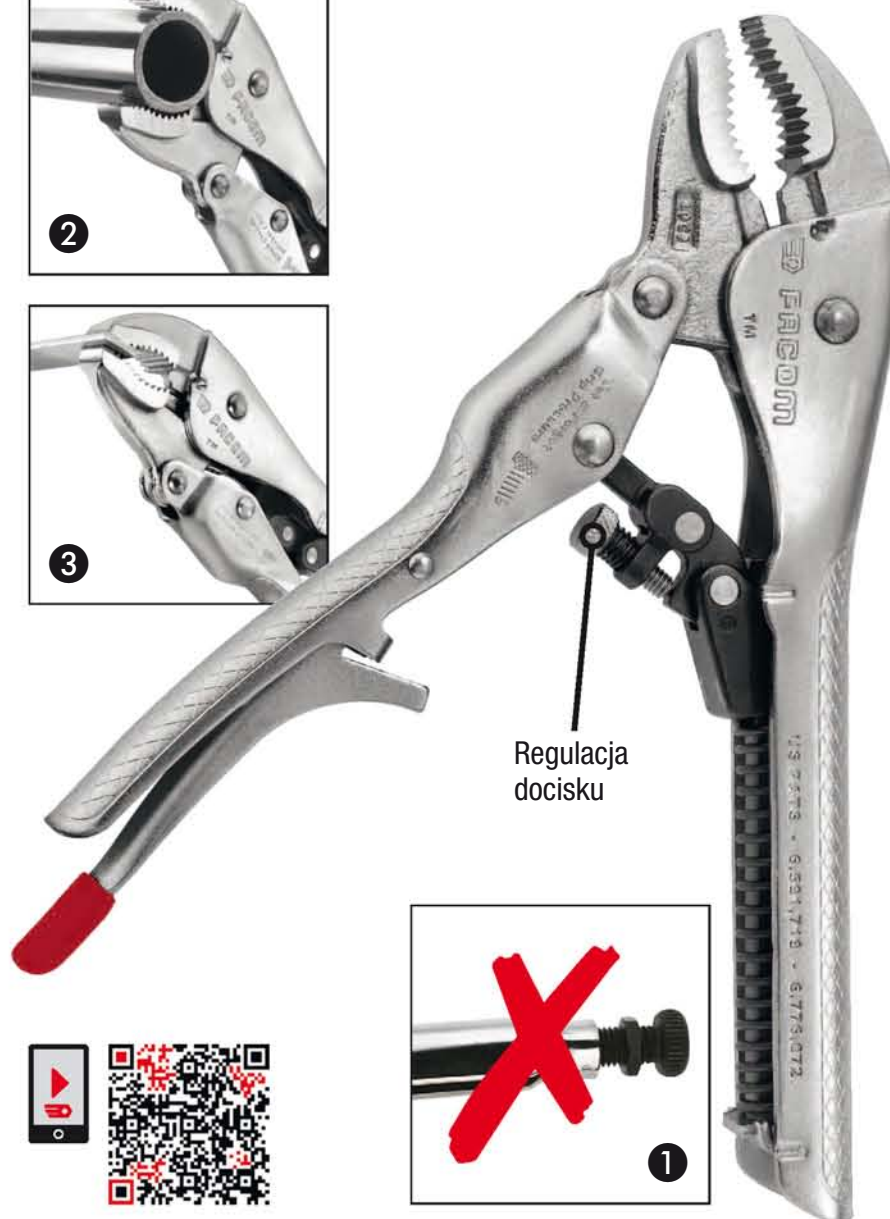
IDEALNE, BY ZYSKAĆ NA CZASIE - DO PRACY SERYJNEJ

Bez regulacji!

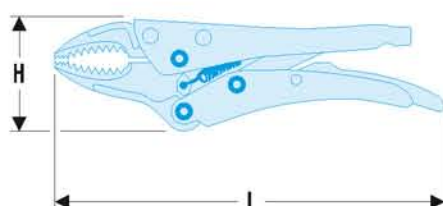
- 1 Dostosowywanie tylko docisku bez konieczności regulacji.
- 2 Szczypce dostosowują się automatycznie: od elementów grubych do cienkich i od cienkich do grubych.

Mechanizm zamykania automatyczny opatentowany.

- 3 Umożliwia szczękom automatyczne dopasowanie się z tym samym dociskiem do zaciskanych elementów, niezależnie od ich wymiarów.



580 - Szczypce zaciskowe automatyczne, wielofunkcyjne



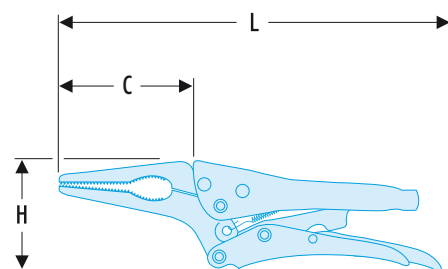
ASME B107.500

- Szczypce przystosowane do prac produkcyjnych i utrzymania ruchu w przemyśle, motoryzacji.
- Automatyczne dopasowanie na zaciskany elemencie, należy jedynie wyregulować docisk.
- Szczęki hartowane ze stali kutej, chromowo-molibdenowej: wyższa wytrzymałość na zużycie.
- Rękojeść kratkowana zapobiegająca poślizgowi w dłoni.
- Odblokowanie jedną ręką za pomocą dźwigni z otworem wewnętrznym.
- Wykończenie: chromowane, opatentowany mechanizm polerowany.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
580.6	30	21	8	45	150	235
580.10	38	30	12	63	250	642



■ Szczypce zaciskowe automatyczne o szczękach długich



ASME B107.500

- Szczypce do trzymania, umieszczania lub wyciągania części w miejscach trudno dostępnych.
- Szczęki przystosowane do przytrzymywania elementów o przekroju płaskim lub okrągłym.
- Automatyczne dopasowanie na zaciskanym elemencie, należy jedynie wyregulować docisk.
- Szczęki hartowane ze stali kutej, chromowo-molibdenowej: wyższa wytrzymałość na zużycie.
- Rękojeść kratkowana zapobiegająca poślizgowi w dłoni.
- Odblokowanie jedną ręką za pomocą dźwigni z otworem wewnętrznym.
- Wykończenie: chromowane, opatentowany mechanizm polerowany.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
582.7	45	61	5,5	61	45	175	270

Szczypce zaciskowe kompaktowe

SERIA 507

SERIA 507 - SZCZYPCE ZACISKOWE KOMPAKTOWE

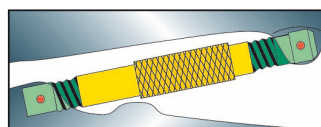
Seria szczypiec kompaktowych 507 oferuje podwójne korzyści

Duża rozwartość szczęk dzięki systemowi „butonierkowemu” opracowanemu i wprowadzonemu przez FACOM, który umożliwia:

- Duże rozwarcie szczęk.
- Mocowanie między szczękami w pozycji zawsze równoległej.
- Możliwość mocowania za zagięciami obrzeży.

Wysmukłość i dokładność

- Wysmukłość szczypiec i końcówek.
- Dokładność nastawiania dzięki systemowi pokrętła regulacyjnego opracowanego przez FACOM.



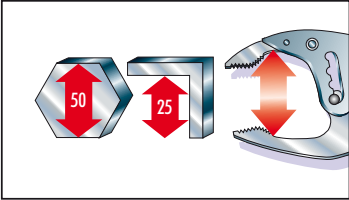
■ 507A Szczypce zaciskowe kompaktowe o szczękach krótkich



ASME B107.500

- System „butonierkowy” - 4 pozycje.
- Precyzyjna regulacja za pomocą pokrętła.
- Szczęki kute.
- Końcówki o szerokości 9,6 mm.
- Długość: 200 mm.
- Wysokość: 42 mm.
- Wykończenie: chromowane.
- Masa: 330 g.

509 Szczypce zaciskowe kompaktowe o szczękach długich

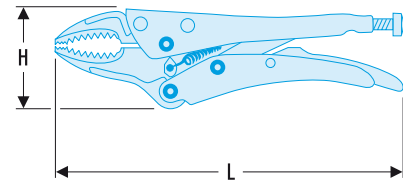


ASME B107.500

- System „butonierkowy” - 4 pozycje.
 - Precyzyjna regulacja za pomocą pokrętła.
 - Szczęki kute.
 - Końcówki o szerokości 9,6 mm.
 - Długość: 215 mm.
 - Wykończenie: chromowane.
- Masa: 370 g.

Szczypce zaciskowe nastawne

513 - Szczypce zaciskowe nastawne o krótkich szczękach

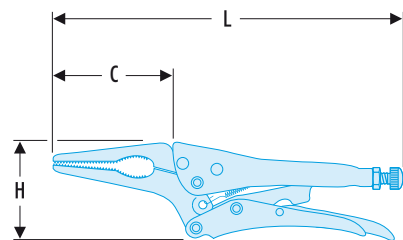


ASME B107.500

- Szczęki cienkie.
- Regulacja rozwarości za pomocą śruby.
- Wykończenie: katalforeza czarna.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
513.5	25	18	6,4	49	140	180
513A.7	35	27	9,0	59	190	380
513.10	55	35	10,3	71	235	628

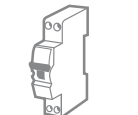
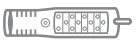
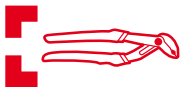
517 - Szczypce zaciskowe nastawne o długich szczękach



ASME B107.500

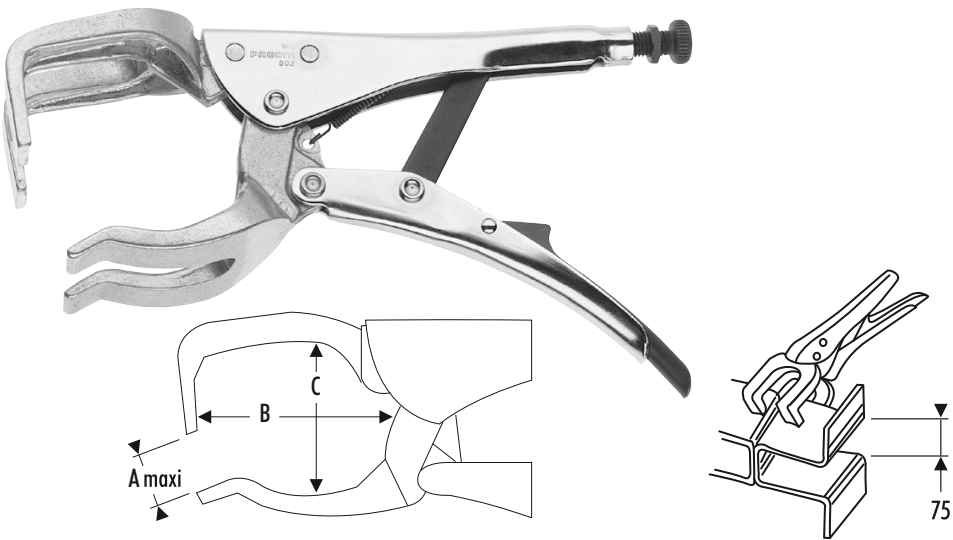
- Umożliwiają chwytywanie i blokowanie części trudno dostępnych.
- Regulacja rozwarości za pomocą śruby.
- Wykończenie: chromowane.

	A maks. [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]
517.6	55	50	48	165
517.10	70	80	60	235



Szczypce zaciskowe do profili metalowych

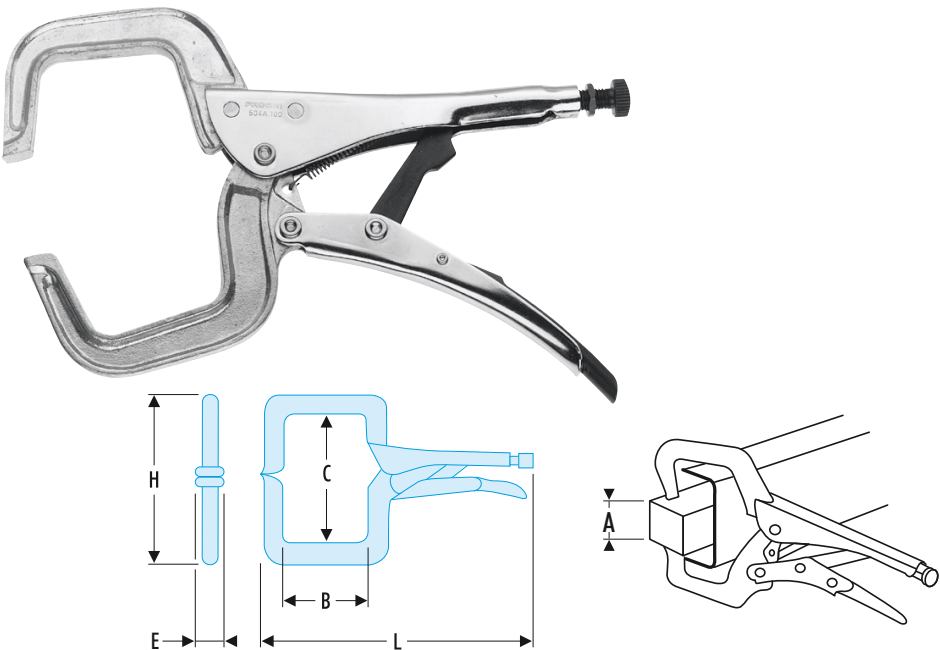
■ Szczypce zaciskowe do spawania łukowego



- ASME B107.500**
- Szczęki z lekkiego stopu, antyodpryskowego.
 - Korpus ze stali.
 - Dokładnie i mocno dopasowuje spawane elementy.
 - Pozostawia dużo miejsca dla narzędzia używanego do spawania.
 - Regulacja rozwartości za pomocą śruby.
 - Wymiary: 280 x 82 x 70 mm.
 - Wykończenie: chromowane.

	A maks. [mm]	B [mm]	C [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
502A	75	65	50	735

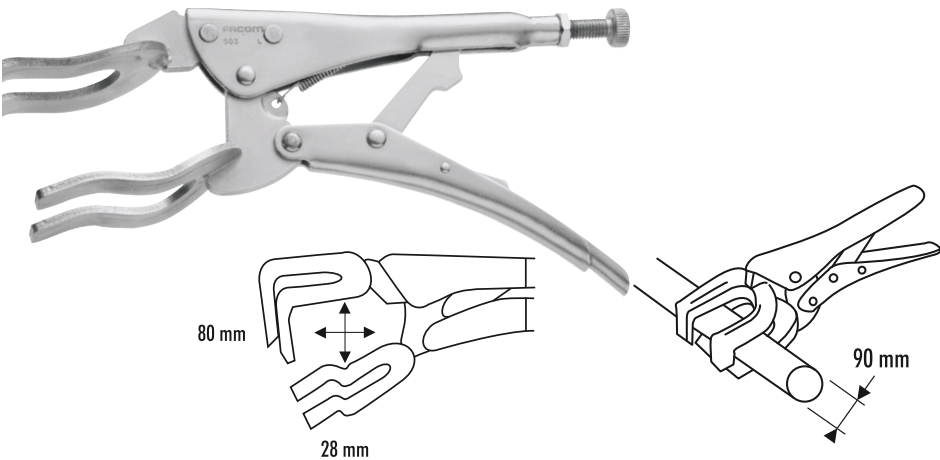
■ 504A - Szczypce zaciskowe do spawania łukowego



- ASME B107.500**
- Szczęki z lekkiego stopu, antyodpryskowego.
 - Korpus ze stali.
 - Utrzymuje z silnym dociskiem profile, ceowniki, kątowniki.
 - Regulacja rozwartości za pomocą śruby.
 - Wykończenie: chromowane.

	A maks. [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]
504A.100	80	65	100	12	147	280
504A.180	125	120	180	20	240	350

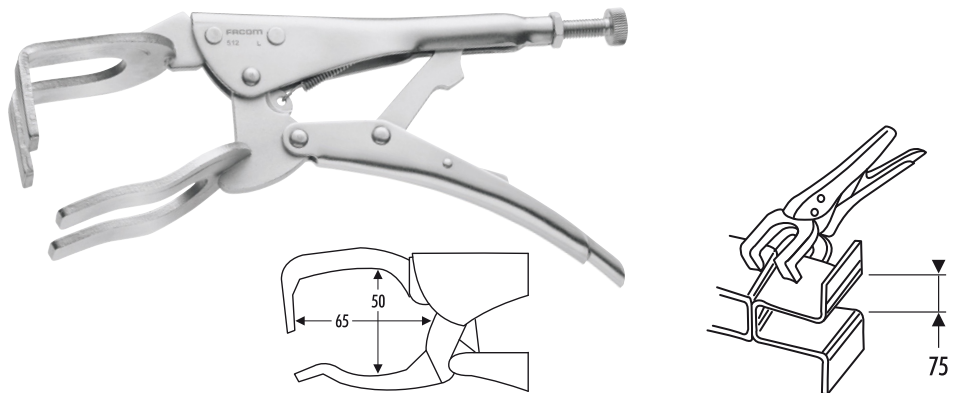
■ Szczypce zaciskowe do prętów okrągłych



- ASME B107.500**
- Do chwytania i mocnego trzymania prętów okrągłych.
 - Szczęki i korpus z blachy.
 - Regulacja rozwartości za pomocą śruby.
 - Wymiary: 280 x 85 x 68 mm.
 - Wykończenie: chromowane.

	A maks. [mm]	B [mm]	C [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
503	90	80	28	945

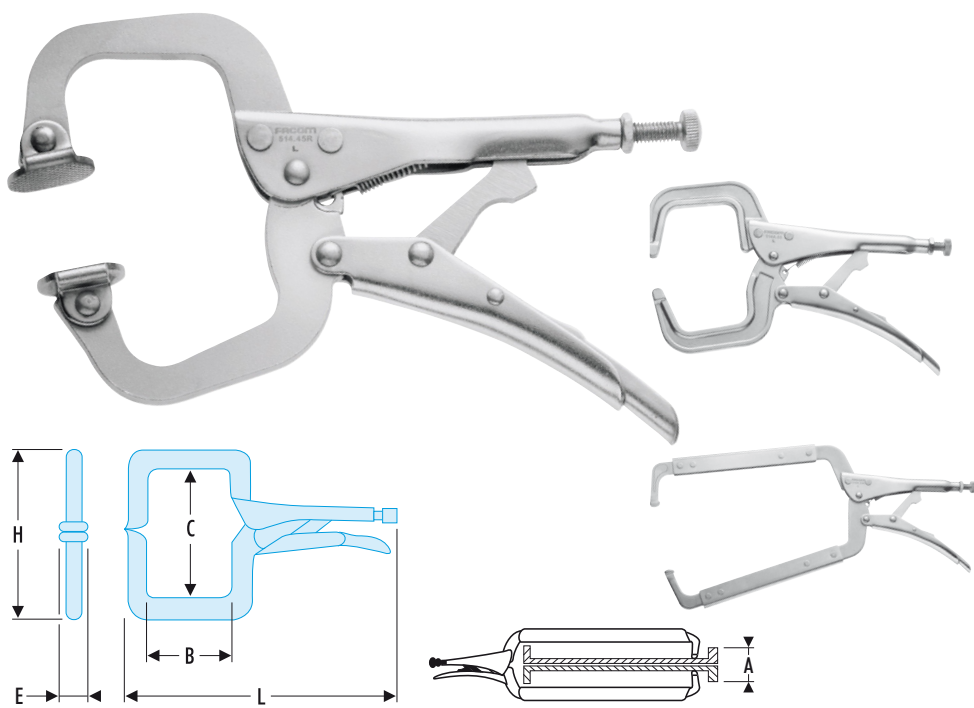
■ Szczypce zaciskowe do kątowników



- ASME B107.500**
- Do mocnego przytrzymywania kątowników i ceowników.
 - Szczęki i korpus z blachy.
 - Regulacja rozwartości za pomocą śruby.
 - Wymiary: 280 x 85 x 70 mm.
 - Wykończenie: chromowane.

	A maks. [mm]	B [mm]	C [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
512	75	65	50	953

514A-514A.R - Szczypce zaciskowe o dużym wysięgu

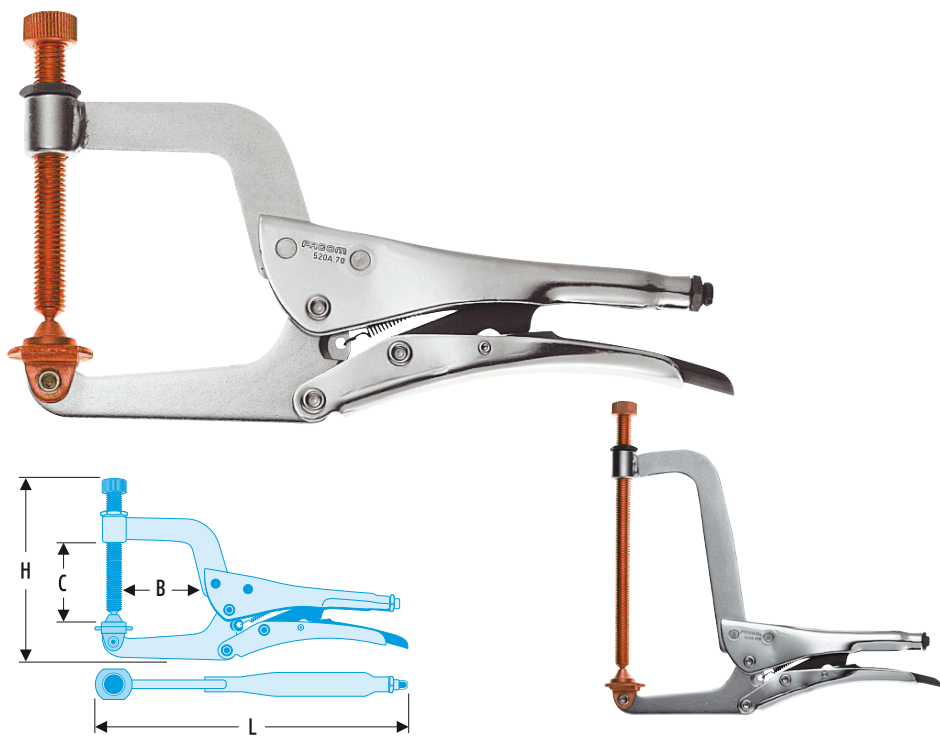


- ASME B107.500
- Specjalne szczęki ze stali kutej do silnego przytrzymywania profili, ceowników, głębokich kątowników.
 - Korpus z blachy.
 - Wersje oznaczone „R” posiadają nastawne łapy na końcu szczęk.
 - Regulacja rozwarości za pomocą śruby.
 - Wykończenie: chromowane.

	A maks. [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
514.45R	45	45	60	19	90	175	0,270
514A.65	70	65	100	12	150	300	0,905
514A.240	230	240	100	20	165	460	1,420
514A.240R	230	240	100	32	165	460	1,530
514A.400	370	400	100	20	165	630	1,705

Szczypce zaciskowe zwornicowe

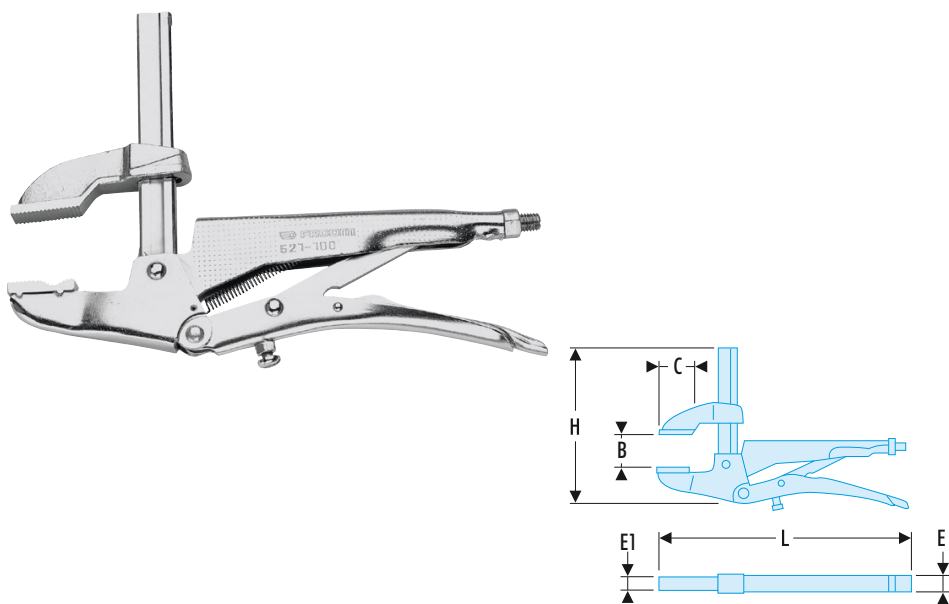
520A - Szczypce zaciskowe zwornicowe ze śrubą



- ASME B107.500
- Śruba miedziowana z płytą samonastawną.
 - Dokładne nastawianie za pomocą śruby nastawczej.
 - Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
520A.70	70	70	165	280	1,020
520A.100	70	100	196	280	1,095
520A.170	70	170	270	280	1,250

521 - Szczypce zaciskowe zwornicowe przesuwne



- ASME B107.500
- Siła zacisku: 4000 N, regulowana.
 - Szczęka przesuwna kuta, hartowana, cynkowana.
 - Uzębienie nawęglane i chromowane.
 - Szczęka dolna wychylna pod kątem 9° za pomocą śruby nastawczej.
 - Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
521.100	100	65	28	15	190	260	1,020
521.150	150	65	28	15	240	260	1,110
521.200	200	65	28	15	290	260	1,180

Obcęgi

SZCZYPCE TYNKARSKIE I SZCZYPCE TNĄCE O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI

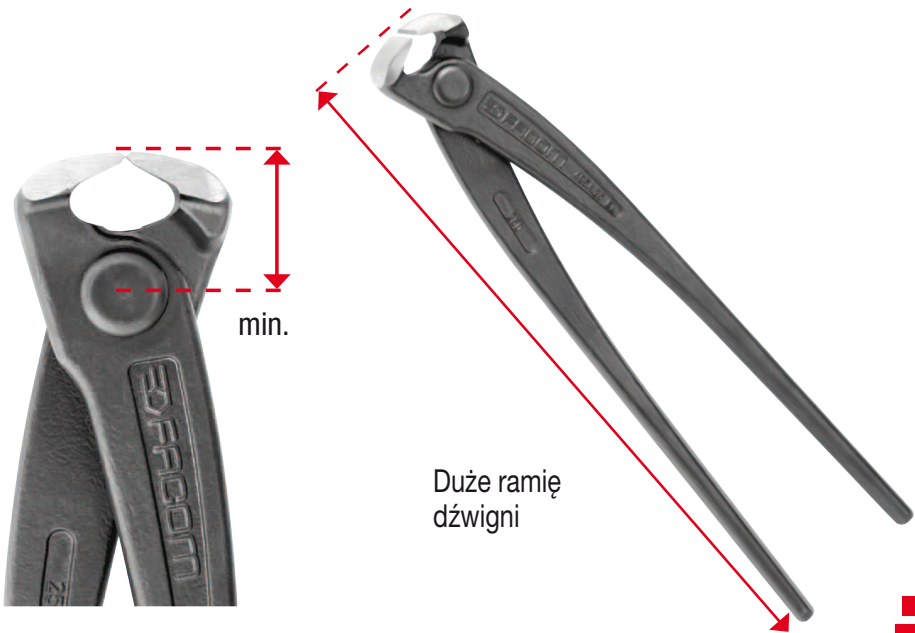
WYSIŁEK PODCZAS CIĘCIA
OGRANICZONY DO MINIMUM!

Do łączenia i cięcia w ramach
jednej czynności

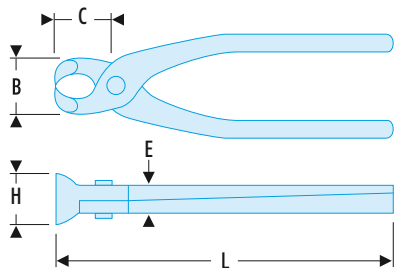
- Równe krawędzie cięcia.
- Ostrza ostrzone po obróbce cieplnej do równego cięcia drutu wiązałkowego.

Optymalna moc cięcia.

- Oś znacznie przesunięta.
- Maksymalny dostęp.
- Wysmukły kształt.



495A - Szczypce tynkarskie



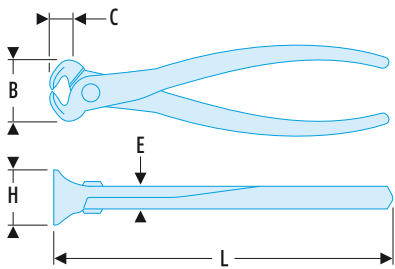
NF ISO 9242, ISO 9242, DIN ISO 9242

- Rękojeści pólstywne, zaokrąglone do szybkiego obracania w dłoni.
- Trwałe ostrza hartowane „wysokimi częstotliwościami” do 60/62 HRC.
- Zakres cięcia ostrzy:
 - Do średnicy 4,5 mm dla drutu miękkiego dla 300 mm.
 - Maks. na twardym drucie 160 kG/mm².
- Wykończenie: czernione, główka polerowana.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
495A.20EL	28	10,0	12	20	200	240
495A.22EL	31	10,5	13	23	220	310
495A.25EL	35	12,0	14	25	250	390
495A.28EL	35	12,0	14	25	280	450
495A.30EL	35	12,0	14	25	300	510

Obcęgi typu „Comté”

491 - Szczypce tnące czołowe typu „Comté”



NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748

- Ostrza wysunięte, do drutu miękkiego i twardego (maks.) 160 kG/mm²).
- Oś przesunięta: Optymalna moc cięcia.
- Trwałe ostrza hartowane „wysokimi częstotliwościami” do 60/62 HRc.
- Wykończenie: czernione, główka polerowana, osłony rękojeści z PCV.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
491.18G	39	11,5	14,6	32	180	300
491.20G	39	11,5	14,6	32	200	400
491.22G	43	12,7	14,6	34	220	450



Szczypce do cięcia
śrub patrz str. 612

Szczypce z rękojeściami w
powłoce PCV, patrz str. 484

SZCZYPCE TNĄCE DO TWORZYW SZTUCZNYCH

SZCZYPCE SPECJALNE DO TWORZYW SZTUCZNYCH (DO TZW. WYPŁYWEK).

- Ostrza hartowane wysokimi częstotliwościami, dokładne cięcie na płasko.

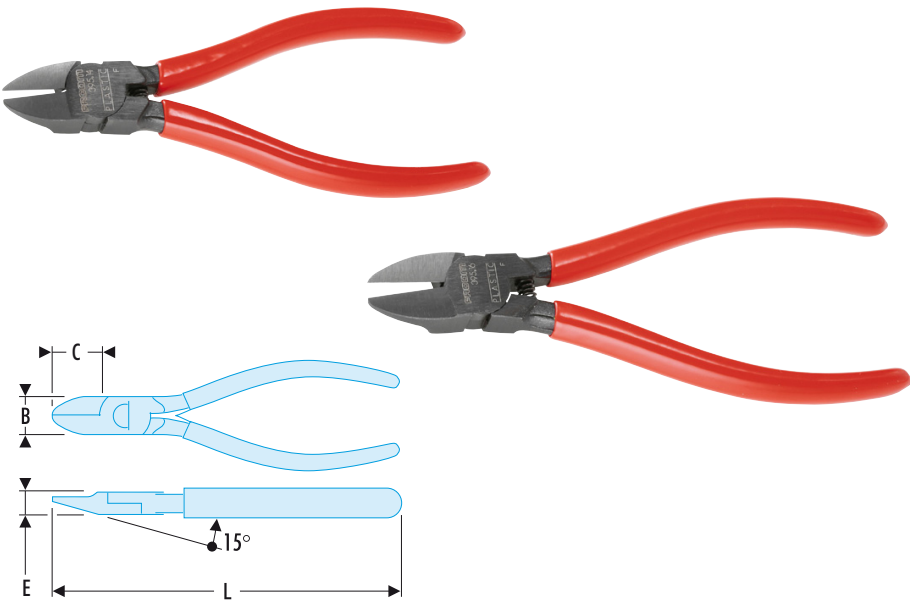


Cięcie na płasko



Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

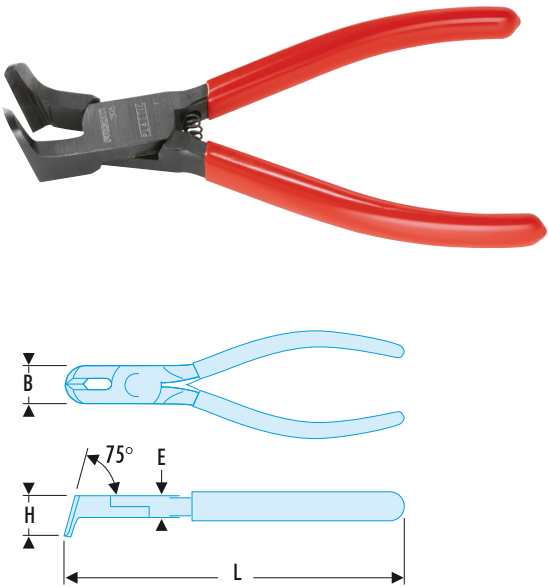
395 - Szczypce tnące boczne do tworzyw sztucznych



- Dwa rozmiary siatkowania i długości.
- Sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: czernione polerowane, osłony rękojeści z PCV.

	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
395.14	16	20	6	10	140	115
395.16	18	22	7	11	160	150

396 - Szczypce tnące, nachylenie 75°, do tworzyw sztucznych



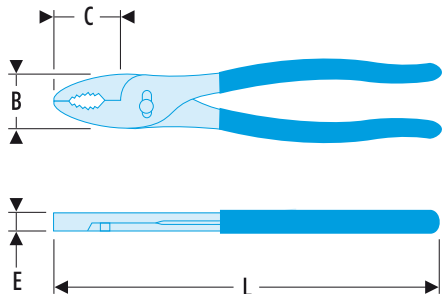
- Ostrza wygięte pod kątem 75°.
- Sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: czernione polerowane, osłony rękojeści z PCV.

	B [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
396	18	9	24,3	150	145



Szczypce samochodowe

186 - Szczypce samochodowe

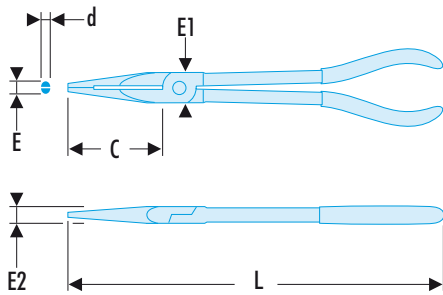


- NF ISO 9343, ISO 9343, DIN ISO 9343, ASME B107.500
- Zmienna rozwartość szczęk dzięki 2-pozycyjnemu otworowi.
 - Główka o małej grubości dla łatwiejszego dostępu.
 - Wykończenie: chromowane, osłony rękojeści z PCV.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]
186.7CPG	29	31	9,0	6,5	166
186.8CPG	31	35	10,5	7,5	204
186.10CPG	37	45	11,5	8,5	250

Szczypce półokrągłe ekstra-długie

Szczypce półokrągłe ekstra-długie

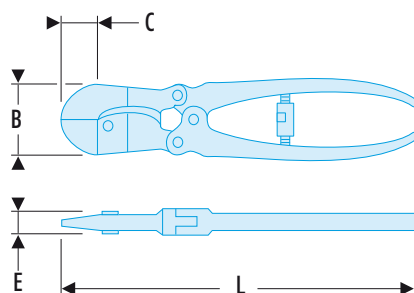


- Pozwalają manipulować częściami w miejscach trudno dostępnych.
- Szczęki ryflowane.
- Wykończenie: polerowane, osłony rękojeści z PCV.

	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.28EG	73	3,5	5	17	10	295	304

Szczypce tnące z przekładnią

■ Szczypce tnące boczne

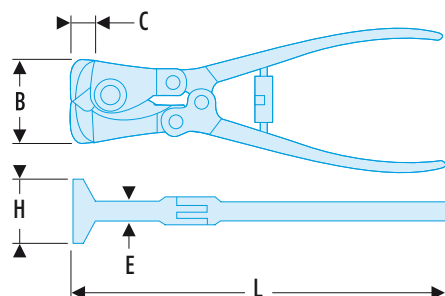


NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Duża siła przy niewielkim wysiłku podczas cięcia, dzięki przekładni przegubowej: struna fortepianowa 200 kG/mm², średnica 2,5 mm.
- Wykończenie: lakierowane czerwone.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
171.20EL	37	22	16	200	515

■ Szczypce tnące czołowe



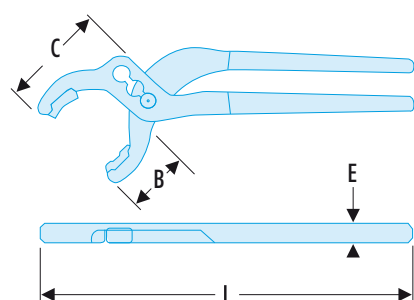
NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Duża siła przy niewielkim wysiłku podczas cięcia, dzięki dźwigni przegubowej: struna fortepianowa 200 kG/mm², średnica 2,5 mm.
- Wykończenie: lakierowane czerwone.

	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
191A.22EL	48	9	2,5	17	34	210	660

Szczypce do złącz

■ 410 - Szczypce do złączy



ASME B107.500

- Do chwytania delikatnych elementów cylindrycznych (konektory, tuby, lampy, wiązki przewodów, itp.).
- Duża siła uzyskiwana za pomocą zawiasów przesuwanych 3-pozycyjnych: średnica maks. 55 mm.
- Demontowalne szczęki z tworzywa sztucznego dostępne w 2 twardościach końcówek:
 - 410: szczęki twarde - 70 Shore B.
 - 401.S: szczęki miękkie - 55 Shore B.
- Wykończenie: chromowane polerowane, osłony rękojeści z PCV.

- Szczęki zamienne:
 - 410.1: Zestaw 2 szczęk ze śrubami (twarde).
 - 410.S1: Zestaw 2 szczęk ze śrubami (miękkie).

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
410	68	47	10	230	320
410.S	68	47	10	230	320

■ 184.J2 Zestaw narzędzi dla mechanika w saszetce



- Zawiera:
 - 1 szczypce nastawne: 170A.
 - 1 szczypce 2-pozycyjne: 186.7CPG.
 - 1 szczypce tnące boczne: 192.18G.
 - 1 szczypce półokrągłe: 193.16G.
- Dostarczany w saszetce N.38A-4B, wym. (dł. x szer. x wys.):
 - 260 x 100 x 50 mm.

Masa: 985 g.

■ 184.J3CPE Zestaw narzędzi „utrzymanie ruchu” w saszetce



- Zawiera 12 narzędzi:
 - 1 szczypce nastawne z blokadą: 181A.25CPE.
 - 1 szczypce uniwersalne: 187.18CPE.
 - 1 szczypce tnące boczne: 192.18CPE.
 - 1 szczypce tnące czołowe: 190.20CPE.
 - 1 szczypce płaskie: 188.16CPE.
 - 1 szczypce z końcówkami półokrągłymi, proste: 185.20CPE.
 - 1 szczypce z końcówkami półokrągłymi, zagięte: 195.20CPE.
 - 1 wkrętak do wkrętów z rowkiem: AN4X100.
 - 1 wkrętak do wkrętów z rowkiem: AWH6,5X150.
 - 1 wkrętak do wkrętów z rowkiem: ANF6,5X150.
 - 1 wkrętak do wkrętów Phillips®: ANP1X100.
 - 1 wkrętak do wkrętów Phillips®: ANP2X125.
- Dostarczany w saszetce N.38A-12C.

Masa: 2,200 kg

■ 184.J4CPE Zestaw dla elektromechaników w saszetce



- Zawiera 10 narzędzi:
 - 1 szczypce uniwersalne: 187.18CPE.
 - 1 szczypce tnące boczne: 391.16CPE.
 - 1 szczypce do zdejmowania izolacji: 194.17CPE.
 - 1 szczypce z końcówkami okrągłymi: 189.17CPE.
 - 1 szczypce półokrągłe: 195.20CPE.
 - 1 szczypce z końcówkami płaskimi: 188.16CPE.
 - 3 wkrętaki do wkrętów z rowkiem izolowane 1000 V: A2,5X75VE - A3,5X100VE - A5,5X125VE.
 - 1 klucz nastawny: 113A.8C.
- Dostarczany w saszetce N.38A-10C.

Masa: 1,700 kg.

184.J5VE Zestaw dla elektryków w saszetce



- Narzędzia izolowane 1000 V, zgodne z normą EN 60900.
- Zawiera:
 - 1 szczypce tnące: 192.16VE.
 - 1 szczypce uniwersalne: 187.18VE.
 - 1 szczypce półokrągłe: 185.20VE.
 - 2 wkrętak do wkrętów z rowkiem: A.VE (4x100 - 5,5x125).
 - 1 wkrętak do wkrętów Pozidriv®: AD1X100VE.
- Dostarczany w saszetce N.38A-6F.
- Masa: 1,100 kg.

CPE.3 Zestaw 3 szczypiec CPE



- Zawiera:
 - 1 szczypce nastawne z blokadą: 181A.25CPE.
 - 1 szczypce tnące boczne: 192.16CPE.
 - 1 szczypce półokrągłe: 185.20CPE.
- Dostarczane w kartonowym pudełku.
- Masa: 790 g.

CPE.4 Zestaw 4 szczypiec CPE

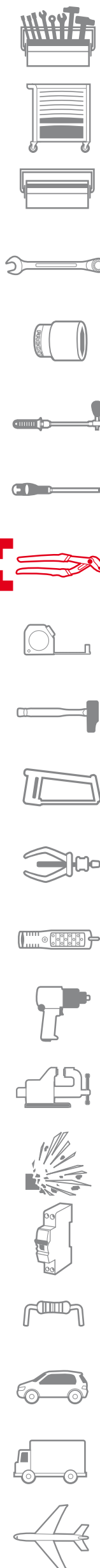


- Zawiera:
 - 1 szczypce nastawne z blokadą: 181A.25CPE.
 - 1 szczypce tnące boczne: 192.16CPE.
 - 1 szczypce półokrągłe: 185.20CPE.
 - 1 szczypce uniwersalne: 187.18CPE.
- Dostarczane w kartonowym pudełku.
- Masa: 1,020 kg.

VE.3 Zestaw 3 szczypiec izolowanych 1000 V



- Narzędzia izolowane 1000 V, zgodne z normą EN 60900.
- Zawiera:
 - 1 szczypce nastawne: 180.VE.
 - 1 szczypce tnące boczne: 391.16VE.
 - 1 szczypce półokrągłe, zagięte: 195.20VE.
- Dostarczane w kartonowym pudełku.
- Masa: 790 g.



▣ MODM.CPE1 Moduł piankowy - 4 pary szczypiec



- Zawiera:
 - 1 Szczypce tnące boczne: 192.16CPE.
 - 1 Szczypce półokrągłe: 185.20CPE.
 - Szczypce nastawne z rękojeściami zbliżonymi z blokadą: 181A.25CPE.
 - Szczypce zaciskowe o dużej rozwartości: 501.
 - Podkładka piankowa PM.MODCPE1.
- Masa: 1,480 kg.

▣ MOD.CPE Moduł 3 szczypiec dla mechaników - CPE



- Zawiera:
 - 1 Szczypce półokrągłe: 185.20CPE.
 - Szczypce uniwersalne: 187.18CPE.
 - Szczypce tnące boczne: 192.16CPE.
 - Wkładka PL.627.
- Masa: 942 g.

▣ MOD.TE Moduł 3 szczypiec dla mechaników TE



- Zawiera:
 - 1 Szczypce półokrągłe: 185.20TE.
 - Szczypce uniwersalne: 187.18TE.
 - 1 Szczypce tnące boczne: 192.16TE, .
 - Wkładka PL.627.
- Masa: 942 g.

▣ MOD.VE Moduł 3 szczypiec VE - 1000 V EN 60900



- Narzędzia izolowane 1000 V, zgodne z normą EN 60900.
 - Zawiera:
 - Szczypce nastawne z rękojeściami zbliżonymi z blokadą: 180.VE.
 - 1 Szczypce tnące boczne: 391.16VE.
 - Szczypce do zdejmowania izolacji standardowe: 194.17VE.
 - Wkładka PL.622.
- Masa: 950 g.

▣ MOD.PR4 PR4 - Moduł 2 szczypiec nastawnych



- Zawiera:
 - Szczypce nastawne: 180.CPE.
 - Szczypce zaciskowe ze spustem: T5.L.
 - Wkładka PL.330.
- Masa: 1,158 kg.

▣ MOD.PR5 PR5 - Moduł 2 szczypiec nastawnych

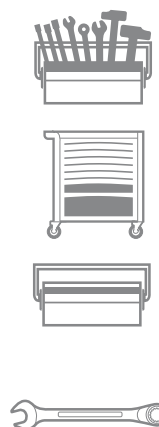


- Zawiera:
 - Szczypce nastawne: 181EF.25CPE.
 - Szczypce zaciskowe ze spustem: T5.L.
 - Wkładka PL.330.
- Masa: 1,158 kg.

MOD.PR7 PR7 - Moduł 2 szczypiec nastawnych



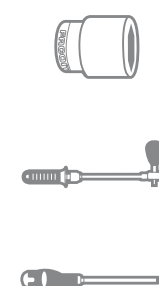
- Zawiera:
- Szczypce nastawne: 181EF.25CPE.
- Szczypce zaciskowe ze szczękami krótkimi: 500.
- Wkładka PL.330.
- Masa: 1,094 kg.



MOD.PR8 PR8 - Moduł 2 szczypiec nastawnych



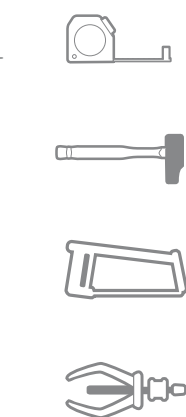
- Zawiera:
- Szczypce nastawne: 180.CPE.
- Szczypce zaciskowe ze szczękami krótkimi: 500.
- Wkładka PL.330.
- Masa: 1,094 kg.



MOD.PR9 PR9 - Moduł 2 szczypiec nastawnych



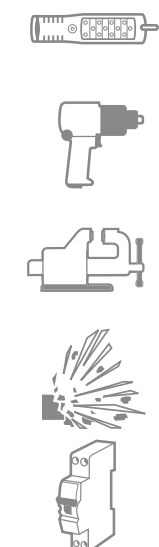
- Zawiera:
- Szczypce nastawne z blokadą: 181A.25CPE.
- Szczypce zaciskowe o szczękach długich: 501.
- Wkładka PL.330.
- Masa: 1,094 kg.



MOD.PR11 PR11 - Moduł 2 szczypiec nastawnych



- Zawiera:
- Szczypce nastawne z blokadą: 181A.25CPE.
- Szczypce zaciskowe ze spustem: T5.L.
- Wkładka PL.330.
- Masa: 1,160 kg.



MOD.PR12 PR12 - Moduł 2 szczypiec nastawnych



- Zawiera:
- Szczypce nastawne z blokadą: 181A.25CPE.
- Szczypce zaciskowe o szczękach zakrzywionych: 580.10.
- Wkładka PL.330.
- Masa: 1,160 kg.

